

WIR ALLE
GESTALTEN DIE ZUKUNFT
DER SCHWEISS- UND SCHNEIDTECHNIK.
PRODUKTKATALOG





Als Hersteller und Partner des produzierendes Gewerbes sind wir Teil eines faszinierenden Handwerkes. Dies ist nur möglich, weil jeder Einzelne in der Wertschöpfungskette, also jeder Schweißer, jeder Vertriebspartner, jeder Ingenieur und das

WOLKENKRATZER.

jeweilige Handwerkszeug dazu beiträgt.

MUSCLE CARS.

WINDKRAFTANLAGEN.

In der Schweiß- und Fertigungswelt liegen die Fähigkeiten und täglichen

ÖLPLATTFORMEN.

Arbeiten der jeweiligen Unternehmen in sehr unterschiedlichen Bereichen, doch unsere Leidenschaft für diese Aufgaben und das konstante Streben nach Fortschritt verbinden uns.

Wir alle **gestalten die Zukunft** der Schweiß- und Schneidtechnik.





LERNEN SIE UNSERE NEUESTEN LÖSUNGEN KENNEN

Alle unsere neuen und aktuellen Produkteinführungen finden Sie in unserem **Launch Magazine**.

Erfahren Sie mehr über ESAB Lösungen, die für Flexibilität bei mehreren Spannungen, überlegene Lichtbogensteuerung bei Prozessen, niedrigere Kosten für Verbrauchsmaterialien, benutzerfreundlichen Betrieb und vieles mehr ausgelegt sind.

Abonnieren Sie unser Magazin noch heute unter esab.com/launchmagazine.



WEITERE INFORMATIONEN ERHALTEN SIE AUF UNSERER WEBSITE:

- SCHWEIßAUTOMATISIERUNG
- SCHNEIDAUTOMATISIERUNG
- MIG-/MAG-SCHWEIßBRENNER
- SCHWEIßZUSÄTZE
- MANUELLES PLASMASCHNEIDEN
- PSA
- VERSCHLEISSTEILE



HÄNDLERSUCHE

Sie suchen nach einem Produkt oder möchten eines kaufen?

Besuchen Sie esab.com und finden Sie einen ESAB-Händler in Ihrer Nähe.

PRODUKTKATEGORIEN

MIG-/MAG-SCHWEIßMASCHINEN 9

DRAHTVORSCHUBGERÄTE 29

E-HAND/WIG-SCHWEIßMASCHINEN ..43

SCHWEIßBRENNER UND MASCHINENZUBEHÖRE 57

PLASMASCHNEIDEN 75

BESUCHEN SIE UNS



esab.com



<https://www.facebook.com/ESAB.Global.Welding.Cutting>



<https://www.instagram.com/esabeurope/>



<https://twitter.com/esabglobal>



<https://www.linkedin.com/showcase/esab-europe/>



<https://www.youtube.com/c/ESABEurope>

// AUSRÜSTUNGEN FÜR DAS LICHTBOGENSCHWEISSEN





INHALT

Lichtbogenschweißverfahren	6
----------------------------------	---

MIG-/MAG-SCHWEISSMASCHINEN

Rebel™ EMP 205ic AC/DC und EMP 215ic	9
Rebel™ EMP 235ic und EMP 320ic	10
Rebel™ Serie Zubehör + Merkmale.....	11
Warrior™ 400i und 500i CC/CV	13
Warrior™ CC/CV – Zubehör.....	15
Warrior™ 750i CC/CV	16
Aristo® 500ix	17
Aristo® 500ix – Zubehör.....	18
Aristo® Mig 4004i Pulse	19
Aristo® Mig U4000iw/5000i/U5000i	20
Aristo® Mig 4004i Pulse und U4000iw/5000i/U5000i – Zubehör.....	21
Origo™ Mig C170/C200/C250	23
Origo™ Mag C171	23
Origo™ Mig C280 PRO/C340 PRO/C420w PRO	24
Caddy® Mig C160i, C200i	25

DRAHTVORSCHUBGERÄTE

Robust Feed PRO	29
Robust Feed Pulse und U6	30
Warrior™ YardFeed 200.....	31
Aristo® und Origo® YardFeed 200/2000	31
Warrior™ Feed 304.....	32
Aristo® Feed 3004	33
Drahtvorschub – Steuergeräte	34
Steuergerät Aristo® U8 ₂	35
Aristo® SuperPulse™	36
Drahtvorschübe – Verbindungskabelsätze.....	37
Drahtvorschübe – Zubehör.....	38
Drahtvorschübe – Verschleiß- und Ersatzteile.....	40

E-HAND/WIG-SCHWEISSMASCHINEN

Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO	43
Rogue ET 180i, 200i PRO.....	44
Renegade™ ES 300i und ET 300i/300iP	45
Renegade™ ES 300i und ET 300i/300iP – Zubehör.....	46
Caddy® Arc 151i, 201i, 251i	47
Caddy® Arc – Zubehör.....	48
Caddy® Arc – Steuergeräte	48
Caddy® Tig 1500i, 2000i.....	49
Caddy® Tig 2200i AC/DC	50
Aisto® Tig 4000iw	51
Origo™ Tig 3000i AC/DC.....	52
Origo™ Tig 4300iw AC/DC.....	52
WIG-Steuergeräte.....	53
Heliarc™ 281i und 353i AC/DC	55
Heliarc™ 281i und 353i AC/DC Zubehör.....	56

MIG-/MAG- UND WIG-SCHWEISSBRENNER

MXL MIG/MAG-Brenner	57
MXL-Verschleißteile.....	57
MXL-Ersatzteile	59
PSF MIG/MAG-Brenner.....	60
PSF-Verschleißteile	59 und 60
Push-Pull-MIG/MAG-Brenner MXH.....	62
MIG/MAG-Brenner PSF – Rauchabsaugung.....	62
WIG-Brenner SR-B.....	63
SR-B Verschleißteile.....	64
TXH™/SR-B – Ersatzteilliste	67
WIG-Brenner XCT-B	68

MASCHINENZUBEHÖR

Fernregler, digital	69
Fernregler, analog.....	69
Fahrwagen.....	71
Kühlaggregate und Autotransformatoren	73

PLASMASCHNEIDEN

HandyPlasma 35i und 45i	75
Cutmaster 40	76
Cutmaster 60i	77
Cutmaster 80	79
Cutmaster 100	80
Cutmaster 120	81
1Torch SL60 / SL60QD / SL100	82
Plasmabrenner PT-37 / PT-38 / PT-39 / PT-26	83
Anmerkungen	86

Lichtbogenschweißverfahren

Metallschutzgasschweißen (MSG/GMAW)



Beim vielseitigsten Schweißverfahren zum Verbinden metallischer Werkstoffe brennt der Lichtbogen zwischen dem Werkstück und einer über einen Drahtvorschub durch den Brenner kontinuierlich zugeführter Drahtelektrode.

Der Lichtbogen schmilzt sowohl Grundwerkstoff als auch Schweißzusatz auf, wodurch ein Schmelzbad entsteht.

Ein geeignetes Schutzgas, meist werden Gasgemische eingesetzt, schützt Prozess und Schmelzbad vor Wechselwirkung mit der Umgebungsluft.

Das MSG-Schweißen bietet diverse Vorteile gegenüber anderen Verfahren wie hohe Abschmelzleistung und Schweißgeschwindigkeiten, qualitativ hochwertige Nähte sowie einfache Mechanisierbarkeit.

Das MSG-Schweißen umfasst verschiedene Prozessvarianten. Die Auswahl richtet sich vorrangig nach Grundwerkstoff, Werkstückdicke und Schweißposition.

Kurzlichtbogen

Der Kurzlichtbogen-Prozess zeichnet sich durch ein vergleichsweise kleines und schnell erstarrendes Schmelzbad aus. Der Tropfenübergang von der Drahtelektrode ins Schmelzbad findet ausschließlich im Kurzschluss statt. Es werden kleine Drahtdurchmesser bei geringen Schweißströmen und -spannungen verwendet. Der Kurzlichtbogen wird vorteilhaft zum Schweißen dünner Bleche in allen Positionen sowie für dickere Bauteile in Zwangspositionen eingesetzt.

Sprühlichtbogen

Der Werkstoffübergang der Drahtelektrode im Sprühlichtbogen ist feintropfig und idealerweise kurzschlussfrei, wodurch hohe Abschmelzleistungen bei geringer Spritzerbildung erzielt werden. Diese Prozessvariante wird bei Verwendung von Massivdrähten üblicherweise für Blechdicken ab 3 mm in Position PA/PB eingesetzt.

Impulsprühllichtbogen

Der Schweißstrom wechselt mehrmals pro Sekunde zwischen einem hohen (Impulsstrom) und einem niedrigen Wert (Grundstrom). Die Tropfenablösung findet nur während der Impulsstromphase statt, wodurch eine ausgezeichnete Lichtbogenstabilität und minimale Spritzerbildung erreicht werden. Die Grundstromphase erhält den Prozess aufrecht und senkt den durchschnittlichen Wärmeeintrag. Somit können auch dünnwandigere Bauteile in allen Positionen unter Verwendung größerer Drahtdurchmesser geschweißt werden.

MSG-Schweißen mit Fülldrahtelektrode

Fülldrahtelektroden bestehen aus einem dünnen Mantel aus Stahl-Band und einer Pulverfüllung. Die Füllung kann je nach Verfahrensvariante neben Metallpulver auch Schlackebildner, Schutzgasbildner und Lichtbogenstabilisatoren enthalten. Schlackeführende Typen bilden eine Schlacke aus, die das Schmelzbad schützt und für eine glatte Nahtoberfläche sorgt. Durch den Einsatz von Fülldrahtelektroden mit schnell erstarrender Schlacke ergibt sich eine hervorragende Zwangslageneignung bei deutlich gesteigerten Schweißgeschwindigkeiten gegenüber Massivdrähten. Selbstschützende Fülldrähte können ohne externes Schutzgas verwendet werden. Metallpulverfülldrähte ermöglichen hohe Abschmelzleistungen und Schweißgeschwindigkeiten bei gleichzeitig sicherem Einbrand und guter Spaltüberbrückbarkeit.

Lichtbogenhandschweißen



Beim Lichtbogenhandschweißen (E-Hand) wird der Lichtbogen zwischen einer umhüllten Stabelektrode und dem Werkstück erzeugt. Die Umhüllung der Stabelektrode enthält Stoffe, die lichtbogenstabilisierend, schutzgas- und schlackebildend wirken, um den Werkstoffübergang und das Schmelzbad vor der Atmosphäre zu schützen.

Die Umhüllung kann auch Elemente enthalten, die desoxidierend, legierend oder leistungssteigernd (Eisenpulver) wirken. Einige Umhüllungstypen bieten bei Zwangslagenschweißungen eine stützende Wirkung der Schlacke.

Umhüllte Stabelektroden sind für fast alle Grundwerkstoffe wie unlegierte und legierte Stähle, Nichteisenmetalle, Gusseisen sowie Reparatur- und Auftragschweißungen verfügbar.

In der Regel kommen heute leichte aber leistungsstarke und energieeffiziente Inverter-Stromquellen für das E-Handschweißen zum Einsatz.

Wolfram-Inertgasschweißen (WIG/GTAW)



Beim WIG-Schweißen wird die erforderliche Wärmeenergie durch einen Lichtbogen erzeugt, der zwischen einer nicht abschmelzenden Wolfram-Elektrode und dem Werkstück brennt. Als Schutzgas kommen Inertgase, meist Argon, zum Einsatz.

Je nach Anforderungen kann das WIG-Schweißen sowohl ohne als auch mit Schweißzusatz durchgeführt werden. Die Zufuhr

des Schweißzusatzes kann dabei manuell als Stab oder mechanisiert als Draht erfolgen. Mit dem Verfahren kann eine sehr hohe Nahtqualität erzielt werden. Aufgrund der Verwendung von Inertgasen lassen sich nahezu alle metallischen Werkstoffe schweißen.

Weitere technische Informationen

Die Mitarbeiter des technischen Kundendiensts von ESAB stehen bereit, Ihre Fragen zu beantworten. Wir möchten Sie auch auf unsere Reihe von Handbüchern hinweisen, die von ESAB veröffentlicht wurden und die Ihnen eine ausgezeichnete Hilfe beim Einsatz von Lichtbogenschweißverfahren sein können.

Außerdem können Sie Verweise aus anderen Quellen erhalten, die Ihnen dabei helfen können, die bestmöglichen Ergebnisse zu erreichen.

Wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung, um mehr zu erfahren.

FINDEN SIE DIE IDEALE **REBEL** FÜR IHRE **ANWENDUNG.**

Dieser Leitfaden soll Sie bei der Auswahl der richtigen Maschine zur Erfüllung Ihrer Anwendungsanforderungen unterstützen.

Berücksichtigen Sie bei Ihrer Wahl die nachfolgenden Fragen. Sie finden neben jeder einzelnen Maschine entsprechende Informationen.

Welche Versorgungsspannung ist am Einsatzort verfügbar?

Ein 1-phasiges Netz eignet sich gut für Drahtanwendungen mit Durchmessern von 0,8–1,0 mm und für kurze Schweißungen mit 1,2 mm-Fülldraht.

Für Drahtanwendungen mit 1,2 mm Durchmesser und längerer Einschaltdauer sind 3-phasige Netze besser geeignet.

Wo soll die Maschine vorwiegend eingesetzt werden?

Für Außeneinsätze sollten Sie Maschinen berücksichtigen, die für 5-kg-Spulen (200 mm) konzipiert sind. Für Werkstatteinsätze mit höherem Drahtverbrauch sollten Sie eine Maschine auswählen, die 18-kg-Spulen (300 mm) aufnehmen kann.

Welche Ausgangsleistung wird benötigt?

Wenn Sie eine Maschine mit höherer Ausgangsleistung wählen, können Sie dickere Drähte und Fülldrähte nutzen.

Sie arbeiten mit Dünnblechen?

Sie sollten die Rebel EMP 205ic AC/DC mit zusätzlichen WIG-Funktionen in Betracht ziehen. Die AC-Frequenz von bis zu 400 Hz sorgt für einen fokussierteren Lichtbogen und das gepulste DC WIG gibt Ihnen bei dünnen Werkstoffen mehr Kontrolle über die Wärmeeinbringung.

	EMP 205ic AC/DC			EMP 215ic	
	Für zusätzliche WIG-Funktionen			Für maximale Mobilität	
Eingangsspannung	Eine Phase, 110–230 V			Eine Phase, 110–230 V	
Ausgangsleistung	MIG 205 A bei 25 %	E-Hand 170 A bei 25 %	AC/DC (WIG) 205 A bei 25 %	205 A bei 25 %	
Maximaler Schweißstrom	235 A			235 A	
Spulengröße	200 mm			200 mm	
Gewicht	25,5 kg (tragbar)			18,6 kg (tragbar)	
Antriebssystem	2 Rollen, 11,9 m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit			2 Rollen, 11,9 m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit	
Drahttyp und Abmessungen	Baustahl	0,6–1,0 mm		Baustahl	0,6–1,0 mm
	Edelstahl	0,8–1,2 mm		Edelstahl	0,8–1,2 mm
	Fülldraht	0,8–1,2 mm		Fülldraht	0,8–1,2 mm
	Aluminiumdrähte	1,0–1,2 mm		Aluminiumdrähte	1,0–1,2 mm
					
		   		  	



EMP 235ic			EMP 320ic		
Für Werkstätten mit Einphasennetz			Für das Fertigungsschweißen mit Massiv- und Fülldraht		
Eine Phase, 110–230 V			Drei Phasen, 360–440 V		
230 A bei 25 %			320 A bei 40 %		
250 A			350 A		
200–300 mm			200–300 mm		
28,6 kg			31,4 kg		
2 Rollen, 17,8 m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit			4 Rollen, 20,3 m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit		
Baustahl	0,6–1,0 mm		Baustahl	0,8–1,4 mm	
Edelstahl	0,8–1,0 mm		Edelstahl	0,8–1,4 mm	
Fülldraht	0,8–1,2 mm		Fülldraht	0,8–1,6 mm	
Aluminiumdrähte	1,0–1,2 mm		Aluminiumdrähte	1,0–1,4 mm	
					
120 VOLTS 230 VOLTS 1 PHASE			400 VOLTS 3 PHASE		

Rebel™ EMP 205ic AC/DC und EMP 215ic Tragbares, echtes Allprozess-Schweißsystem



esab.com/rebel

EMP 205ic AC/DC



EMP 215ic



- Echter Allprozess – hervorragende Leistung bei MIG/MAG, Fülldraht-, E-HAND- (einschließlich 6010-Elektroden), DC-WIG- und AC AC-WIG-Industrieanwendungen (EMP 205ic)
- Die EMP 205ic AC/DC beinhaltet erweiterte AC-WIG-Funktionen wie Hochfrequenzzündungen, Frequenzanpassung bis 400 Hz, erweiterte Balance- und Offset-Steuerung und Doppelstrom. DC WIG bietet auch einen Pulsmodus bis 500 Hz
- sMIG-Technologie – die exklusive sMIG-Funktion (smart MIG) lernt kontinuierlich und passt sich an die Schweißtechnik des Bedieners an, um einen stabilen Lichtbogen und wiederholbare Schweißungen zu gewährleisten. Dies erhöht die Produktivität für den erfahrenen Schweißer und unterstützt Schweißanfänger.
- Einzigartiger Überrollkäfig mit fünf Handgriffen im Industriedesign sowie Unibody-Stahlkonstruktion in einer leichten, bequem tragbaren Einheit
- TFT-Display - über 20 Sprachen wählbar, intuitive Nutzung, inkl. Betriebsanweisung und Verschleißteilliste
- Lieferung erfolgt einsatzbereit und mit hochwertigem Zubehör

Bestellinformationen

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE Multiprozesspaket	0700300998
Rebel EMP 215ic, Multiprozesspaket	0700300985

Paketinhalt: Rebel EMP 205ic AC/DC Stromquelle mit 3 Meter Netzkabel und Stecker, MXL 201 MIG-Brenner 3 m, SR-B 26 WIG-Brenner (3 Spannhülsen 1,6–3,2 mm, 3 Spannhülsegehäuse 1,6–3,2 mm, 1 lange Brennerkappe, 3 Keramikdüsen und 3 Goldwolfram 1,6–3,2 mm), 3 Meter Werkstückkabel mit Klemme, Gasschlauch mit Schnellkupplung 4,5 Meter, Vorschubrollen für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Führungsrohre für Drahtdurchmesser 0,6, 0,8 und 1,2 mm, Dickenlehre.

Paketinhalt: Rebel EMP 215ic Stromquelle mit 3 Meter Netzleitung und Stecker, 3 Meter MIG-Brenner MXL 201, 3 Meter Schweißkabel mit Elektrodenhalter, 5 kg OK Aristorod 12.50, 0,8 mm Draht, 4,5 Werkstückkabel mit Klemme, 4,5 Meter Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen, Kontaktdüsen und Führungsrohre für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Dickenlehre.

Rebel EMP 205ic AC/ DC – Spezifikationen

Eingangsspannung	Eingangsstromaufnahme	Einstellbereich	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennscheinleistung in kVA	MIG/MAG Spannungsbereich	
120/230 VAC, 1-phasig ± 10 %, 50/60 Hz	Ieff 14,8 A	5–235 A	2,0–11,9 m/min	4,98 kVA (Generator > 7 kVA)	12– 26 V	
Schweißstrom				AC WIG-Funktion		DC-Impuls
MIG/MAG 205 A/24,3 V bei 25 % Einschaltdauer 150 A/21,5 V bei 40 % Einschaltdauer 125 A/20,3 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/19,5 V bei 100 % Einschaltdauer	WIG 205 A/18,2 V bei 25 % Einschaltdauer 125 A/15,0 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer	E-HAND 170 A/27,2 V bei 25 % Einschaltdauer 125 A/25,0 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 100 % Einschaltdauer	Balance-Bereich Frequenzbereich Offset-Bereich	60–90 % 25–400 Hz Max. Einst. A zu min. Einst. A -10 A	1–500 Hz	
Leerlaufspannung	Leistungsfaktor bei max. Strom	Wirkungsgrad bei max. Strom	Netzkabellänge	Schutzart	Abmessungen, L x B x H	Gewicht
68V	0,98	83%	1,8 m	IP23S	584 x 229 x 406 mm	25,5 kg

Rebel EMP 215ic – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich	Versorgungsspannungsbereich	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennscheinleistung in kVA	MIG/MAG Spannungsbereich	Leerlaufspannung
120/230 VAC, 1-phasig ± 10 %, 50/60 Hz	5–150 A (120 V) 5–240 A (230 V)	90–270 VAC	2,0–11,9 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	12–26 V	68V
Schweißstrom				Drahtdurchmesser		
MIG/MAG 130 A/20,5 V (120 V) bei 20 % Einschaltdauer 205 A/24,3 V (230 V) bei 25 % Einschaltdauer	WIG 130 A/15,2 V (120 V) bei 40 % Einschaltdauer 180 A/17,2 V (230 V) bei 30 % Einschaltdauer	E-HAND 90 A/23,6 V (120 V) bei 40 % Einschaltdauer 180 A/27,2 V (230 V) bei 25 % Einschaltdauer		Baustahl Massivdrähte Edelstahl Fülldraht Aluminiumdrähte	0,6–1,0 mm 0,8–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	
Maximaler Schweißstrom	Max. Blechstärke	Netzstecker	Schutzart	Abmessungen, L x B x H	Gewicht	
235 A	9,5 mm	230 V, 16A-Stecker	IP23S	584 x 229 x 406 mm	18,2 kg	

Rebel™ EMP 235ic, und EMP 320ic

Industrielle Multiprozesspakete



esab.com/rebel

EMP 235ic



EMP 320ic



- Echte Multiprozessfähigkeit – ausgezeichnete Schweißeigenschaften bei MIG/MAG, WIG und Stabelektrode.
- Mit ihrem Gewicht von 28,6 kg und 31,4 kg können die Maschinen per Hand versetzt oder in einem Fahrwagen transportiert werden und bieten damit eine unschlagbare Mobilität.
- Die hohe Einschaltdauer und das robuste 4-Rollen-Drahtvorschubsystem mit hoher Geschwindigkeit und hohem Drehmoment machen diese Maschine selbst für anspruchsvollste Arbeiten zum perfekten Werkzeug.
- Volle E-Hand-Performance mit Elektroden bis zu 5 mm und hervorragende Lift-TIG-Performance mit Einstellbarkeit von Gasvor- und nachströmung und Schweißstromanstieg/-abfall.
- Die zwei Gaseinlässe – einer für MIG/MAG und einer für WIG – können beide gleichzeitig angeschlossen werden. Das in der Vorderseite der Maschine integrierte Magnetventil im WIG-Gasanschluss macht ein manuelles Ventil am WIG-Brenner überflüssig.

Multiprozessmaschinen

Bestellinformationen

Rebel EMP 235ic, Multiprozesspaket	0700300989
Rebel EMP 320ic, Multiprozesspaket, ohne Brenner	0700300991
Rebel EMP 320ic, Multiprozesspaket, mit 3 m PSF 315	0700303883
Rebel EMP 320ic, Multiprozesspaket, mit 4 m PSF 315	0700303884

Paketinhalt: Rebel EMP 235ic Stromquelle mit 3 m Netzleitung und Stecker, 3 Meter MIG-Brenner MXL 271, 3 Meter Schweißkabel mit Elektrodenhalter, 4,5 Meter Werkstückkabel mit Klemme, 4,5 Meter Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen, Kontaktdüsen und Führungsrohre für 0,6, 0,8 und 1,0 mm Draht, Dickenlehre.

Paketinhalt: Rebel EMP 320ic Stromquelle mit 3 Meter Netzleitung und Stecker, 4,5 Meter Werkstückkabel mit Klemme, 4,5 Meter Gasschlauch mit Schnellkupplung, Antriebsrollen und Führungsrohre für 0,8, 1,0 und 1,2 mm Draht, Dickenlehre.

Rebel EMP 235ic – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Nennscheinleistung in kVA	MIG/MAG Spannungsbereich	Leerlaufspannung	
120/230 VAC, 1-phasig ± 10 %, 50/60 Hz	5–150 A (120 V) 5–250 A (230 V)	2,0–17,8 m/min	4,5 kVA (120 V) 7 kVA (230 V)	14,8–26 V	68V	
Schweißstrom				Drahtdurchmesser		
MIG/MAG 100 A/19 V (120 V) bei 40 % Einschaltdauer 195 A/24 V (230 V) bei 40 % Einschaltdauer	WIG 130 A/15,2 V (120 V) bei 40 % Einschaltdauer 240 A/19,6 V (230 V) bei 40 % Einschaltdauer	E-HAND 85 A/23,4 V (120 V) bei 40 % Einschaltdauer 210 A/28,4 V (230 V) bei 25 % Einschaltdauer		Baustahle Massivdrähte Edelstahl FCW Aluminium	0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	
Maximaler Schweißstrom	Max. Blechstärke	Netzstecker	Netzkabellänge	Schutzart	Abmessungen, L x B x H	Gewicht
250 A	12,7 mm	230 V, 16A-Stecker	3 m	IP23S	673 x 292 x 495 mm	28,6 kg

Rebel EMP 320ic – Spezifikationen

Eingangsspannung		Einstellbereich		Drahtvorschubgeschwindigkeit	Versorgungsspannungsbereich	MIG/MAG Spannungsbereich		Leerlaufspannung	
400 VAC, 3-phasig ± 10 %, 50/60 Hz		5–350 A (EMP 320ic)		2,0–20,3 m/min	360–440 VAC	14,8–34 V		68V	
Schweißstrom	MIG/MAG		WIG		E-HAND		Drahtdurchmesser		
EMP 320ic	320 A/23 V bei 40 % Einschaltdauer		320 A/23 V bei 40 % Einschaltdauer		300 A/32 V bei 40 % Einschaltdauer		EMP 320ic	Baustahl/Edelstahl	0,8–1,4 mm
	265 A/27 V bei 60 % Einschaltdauer		265 A/21 V bei 60 % Einschaltdauer		255 A/30 V bei 60 % Einschaltdauer			Fülldraht	0,8–1,6 mm
	200 A/24 V bei 100 % Einschaltdauer		200 A/19 V bei 100 % Einschaltdauer		180 A/27 V bei 100 % Einschaltdauer			Aluminium	1,0–1,4 mm
Maximaler Schweißstrom		Max. Blechstärke	Netzstecker	Netzkabellänge		Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht
350 A (EMP 320ic)		12,7 mm	16-A-CEE-Stecker	3 m		IP23S	673 x 292 x 495 mm		31,4 kg

Rebel™ – Zubehör

Optionen und Zubehör		EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
0700300869	WIG Brenner ET17v, 4 m (8-poliger Anschluss)	■ (EMP 215ic)		
0700025580	WIG-Brenner SR-B 26, Gas, OKC50, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025581	WIG-Brenner SR-B 26, Gas, OKC50, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025589	WIG-Brenner SR-B 26FX-R, Gas, OKC50, flex. Kopf, Fernregler, 4 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
0700025590	WIG-Brenner SR-B 26FX-R, Gas, OKC50, flex. Kopf, Fernregler, 8 m	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
W4014450	WIG Fußsteuerung, inkl. 4,5 m Kabel	■	■	■
0700025030	PSF 315 3m (für selbstsch. Fülldr. 1,2 mm)			■
0700025220	MXL 201, 3 m	■		
0700025230	MXL 271 3m (für selbstsch. Fülldr. 1,2 mm)	■	■	
0700300872	Zweirädriger Fahrwagen	■	■	■
0349313500	Vierrädriger Fahrwagen	■	■	■
0700006900	Elektrodenhalter, Handy 200 A mit 25 mm², 3 m, OKC50	■	■	■
Zum Schweißen von Aluminium mit MXL 271				
0367556004	Vorschubrolle mit U-Nut für 0,8–1,2 mm Aluminiumdraht	■	■	
0464598880	Aluminiumauslassrohr-Set	■	■	
0700200091	PTFE-Seele für 0,8–1,2 mm Aluminiumdraht	■	■	
Zum Schweißen von Aluminium mit PSF 315				
0366550884	3 m PTFE-Seele für 1,0 mm Draht			■
0366550886	3 m PTFE-Seele für 1,2 mm Draht			■
0369557006	Antriebsrolle mit U-Nut für 1,0/1,2 mm Draht			■
0464659880	PTFE-Auslassführungsrohr für 1,0 mm Draht			■
0464660880	PTFE-Auslassführungsrohr für 1,2 mm Draht			■
0558102643	Zwischendüse			■



Rebel™ – Merkmale

	EMP 205ic AC/DC EMP 215ic	EMP 235ic	EMP 320ic
MIG/MAG-Funktionalität	■	■	■
E-Hand Funktionalität	■	■	■
Lift-TIG Funktionalität	■	■	■
sMIG (smart MIG)	■	■	■
Mehrsprachiges TFT-Display	■	■	■
Einphasig (1 ph)	■	■	
Dreiphasig (3 ph)			■
200-mm-Spulenkörper	■	■	■
300-mm-Spulenkörper		■	■
2-Rollen-Vorschubmechanismus	■	■	
4-Rollen-Vorschubmechanismus			■
Speicherung der Schweiß Einstellungen	■	■	■
Drosselsteuerung	■	■	■
2T- und 4T-Auslösefunktionalität	■	■	■
Spannungseinstellung	■	■	■
SCT (Kurzschlussabbruch)	■	■	■
Einstellbare Rückbrandzeit	■	■	■
Gasvor- und Gasnachströmung (WIG und MIG/MAG)	■	■	■
Punktschweißen (MIG/MAG)	■	■	■
Gasspülung			■
Drahteinschleichen			■
Kriechstart			■
Einstellbarer Hot-Start und Arc-Force (E-Hand)	■	■	■
Einstellbarer Stromanstieg/-absenkung (WIG)	■	■	■
Zwei Gasmagnetventile	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■
Gasanschluss für WIG Brenner	■ (EMP 205ic AC/DC)	■	■

Warrior™ 400i und 500i CC/CV

Leistungsstarke Multiprozess-Schweißmaschinen



Die Warrior 500i mit Robust Feed PRO, Kühlaggregat und Fahrwagen

- Die zuverlässige Warrior™ mit bis zu 500 Ampere Schweißstrom ist auf hochproduktive Anwendungen ausgelegt.
- Langlebig und robust – geeignet für raue Bedingungen in Innen- und Außenumgebungen. Die Warrior in Kombination mit Robust Feed PRO mit ihrem robusten, witterungsbeständigen geschlossenen Design ergibt die ideale Lösung, wenn es auf Mobilität und Haltbarkeit ankommt.
- Einfache Bedienung – eine klare, intuitive Bedienoberfläche, durch die jeder Schweißer schnell mit der Arbeit beginnen kann, und Bedienelemente, an denen Einstellungen auch mit Handschuhen schnell und einfach vorzunehmen sind
- Hohe Einschaltdauer – Profitieren Sie von einer langen Einsatzdauer in einer Vielzahl von Anwendungen.
- Invertertechnologie – Die Warrior liefert Ihnen die herausragende Schweißergebnisse und Energieeinsparungen, die Sie von einem Inverterschweißgerät erwarten. Neben erhöhter Energieeffizienz und Leistungsfähigkeit durch eine leichtere und mobiler Bauform, bietet die Warrior die von Schweißern geschätzte einfache Funktionalität zu einem erschwinglichen Preis.

Spezifikationen		Warrior 400i	Warrior 500i
Eingangsspannung		380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz	380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz
Schweißstrom MIG/MAG		400 A/34 V bei 60 % Einschaltdauer 300 A/30 V bei 100 % Einschaltdauer	500 A/39 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/34 V bei 100 % Einschaltdauer
Schweißstrom WIG		400 A/26 V bei 60 % Einschaltdauer 300 A/22 V bei 100 % Einschaltdauer	500 A/30 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/26 V bei 100 % Einschaltdauer
Schweißstrom E-HAND		400 A/36 V bei 60 % Einschaltdauer 300 A/32 V bei 100 % Einschaltdauer	500 A/40 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/36 V bei 100 % Einschaltdauer
Sicherung (träge)		25 A	32 A
Einstellbereich DC	MIG/MAG, Füllr., E-Hand WIG	16–400 A 5–400 A	16–500 A 5–500 A
Leerlaufspannung		56 V (ohne aktivierten VRD) 28 V (mit aktiviertem VRD)	56 V (ohne aktivierten VRD) 28 V (mit aktiviertem VRD)
Energiesparmodus		30W	30 W
Leistungsfaktor bei max. Strom MIG/MAG		0,91	0,91
Wirkungsgrad bei max. Strom MIG/MAG		90%	90%
Steuerspannung		42 V, 50/60 Hz	42 V, 50/60 Hz
Betriebstemperatur		10–40 °C	10–40 °C
Gehäuseschutzart		IP23	IP23
Anwendungsklasse		S	S
Abmessungen, L x B x H		712 x 325 x 470 mm	712 x 325 x 470 mm
Abmessungen, L x B x H, mit Kühlaggregat		712 x 325 x 700 mm	712 x 325 x 700 mm
Gewicht		59 kg	59 kg
Gewicht (mit Kühlaggregat)		74 kg	74 kg

Empf. Parameter für Kohlelichtbogen-Fugenhobeln			
Elektrode	Min. Spannung	Max. Spannung	Freies Drahtelektrodenende
6,0 mm	36V	49V	50–76 mm
8,0 mm	39V	52V	
9,5 mm	43V	52V	
12,7 mm	48 V (parallel mit 500i)	54 V (parallel mit 500i)	

Warrior™ 400i und 500i CC/CV

Bestellinformationen

Warrior 400i CC/CV	0465350884	Warrior 500i CC/CV	0465350883
--------------------	------------	--------------------	------------

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 3 Meter Netzleitung und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Fernregler-Anschlussatz* Art.-Nr.: 0465424880 Für Stromquelle	Aufnahmedornerhöhung für Fahrwagen Warrior Art.-Nr.: 0465508880 Empfohlen bei Verwendung des Rädersatz und bei langen Zwischenkabeln	Rädersatz Art.-Nr.: 0465416880	Kühlaggregat COOL 2 Art.-Nr.: 0465427880	Fußregler FS002 Art.-Nr.: 0349030886 Erfordert Fernregler-Anschlussatz*
Fahrwagen Art.-Nr.: 0349313450 Robust Feed, Warrior Feed				

Robust Feed – Auswahlhilfe

Drahtvorschub	Bestellinformationen	Wasser- kühlung	Gasdurchfluss- messer und Heizung	E-Hand- Anschluss	Push-Pull	Mechanisiertes MIG/MAG	ELP	Fernregler- Anschluss	Stromquelle: Optionen
Robust Feed PRO	0445800880								Warrior 400i CC/CV Warrior 500i CC/CV Warrior 750i CC/CV
	0445800881	x							
	0445800882		x						
	0445800883	x	x						

Warrior™ CC/CV – Zubehör

Optionen und Zubehör		Warrior 400i, 500i	Warrior 750i
Robust Feed PRO	0445800880	■	■
Robust Feed PRO, Wasser	0445800881	■	■
Robust Feed PRO Offshore (mit Flowmeter und Heizung)	0445800882	■	■
Robust Feed PRO Offshore, Wasser (mit Flowmeter und Heizung)	0445800883	■	■
Warrior Feed 304	0465250880	■	■
Warrior Feed 304w	0465250881	■	■
Kühlaggregat COOL 2	0465427880	■	
Kühlaggregat COOL 2, Standalone	0465427881		■
Kühlmittel 10 l.	0465720002	■	■
Vierrädriger Fahrwagen (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	■	
Vierrädriger Fahrwagen HD, luftgekühlt	0446398880		■
Vierrädriger Fahrwagen HD, wassergekühlt	0446270880		■
Aufnahmedormerhöhung für Fahrwagen Warrior ¹⁾	0465508880	■	
Stabilisierungssatz für Entlastungsarm	0465509880	■	
Entlastungsarm ²⁾	0458705880	■	
Rädersatz, Stromquelle	0465416880	■	
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	■	
Fernregler AT1	0459491896	■	■
Fernregler AT1 CoarseFine	0459491897	■	■
Fernregler M1	0459491895	■	
Fernregler-Anschlussatz Stromquelle, 12p	0465424880	■	
Fernregler-Anschlussatz Vorschub, 23-polig ³⁾	0465451880	■	
Fernregler-Anschlussatz Miggytrac/Railtrac ³⁾	0465451881	■	
Fernreglerkabel M1, 5 m	0459553880	■	
Fernreglerkabel M1, 10 m	0459553881	■	
Fernreglerkabel M1, 25 m	0459553883	■	
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 5 m, AT1/AT1 CF	0459552880	■	■
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 10 m, AT1/AT1 CF	0459552881	■	■
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 15 m, AT1/AT1 CF	0459552882	■	■
Fernreglerkabel AN, 8–12-polig, 25 m, AT1/AT1 CF	0459552883	■	■
Fußregler FS002	0349090886	■	■
Arcair® K4000, CaB mit Brenner und Kabel, schwerlastfähig, (1.000 A, 25 CFM)	61082008	■	■
ArcairAirPro™X4000, CAG mit Brenner und Kabelbaugruppe 2,1 m, 360°-Drehkupplung	61084008	■	■
OKC-Adapterkabel	0446507880		■

MIG-Brenner	3 m	4 m	5 m
PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, mit Euro-Anschluss ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
WIG-Brenner			
Siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.			

¹⁾ Bei Nutzung des Drahtvorschub-Rädersatzes in Kombination mit dem Fahrwagen wird eine Aufnahmedormerhöhung benötigt.

²⁾ Nicht für den Einsatz mit Robust Feed. Entlastungsarm erfordert Fahrwagen 0349313450 und Stabilisierungssatz 0465509880.

³⁾ Nicht für den Einsatz mit Robust Feed.

⁴⁾ Mit Zweikreis Kühlsystem zur Wärmereduzierung. Das verbessert den Drahtvorschub und verursacht weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.

Warrior™ 750i CC/CV

Leistungsstarke Multiprozess-Schweißmaschine



Die Warrior 750i mit der Robust Feed PRO

- Die zuverlässige Warrior™ mit jetzt bis zu 850 Ampere Schweißstrom ist auf hochproduktive Anwendungen ausgelegt.
- Echtes Multiprozesspaket – ermöglicht das Fugenhobeln mit 13-mm-Elektroden und herausragender Performance.
- Invertertechnologie – für Inverterschweißgeräte wie die Warrior typisch: herausragende Lichtbogenleistung und Energieeinsparungen sowie erhöhte Energieeffizienz und Leistungsfähigkeit.
- Hohe Einschaltdauer – Profitieren Sie von einer langen Einsatzdauer in einer Vielzahl von Anwendungen.
- Langlebig und robust – geeignet für raue Bedingungen in Innen- und Außenumgebungen. Die Warrior in Kombination mit Robust Feed PRO dem robusten, witterungsbeständigen geschlossenen Drahtvorschub ergibt die ideale Lösung, wenn es auf Mobilität und Haltbarkeit ankommt.
- Einfache Bedienung – eine klare, intuitive Bedienoberfläche, durch die jeder Schweißer schnell mit der Arbeit beginnen kann, und Bedienelemente, an denen Einstellungen auch mit Handschuhen schnell und einfach vorzunehmen sind
- Großer Eingangsspannungsbereich, der eine Vielzahl regionaler Anforderungen unterstützt

Multiprozessmaschinen

Spezifikationen						
Eingangsspannung	Einstellbereich		Nennscheinleistung in kVA	Sicherung (träge)	Wirkungsgrad bei max. Strom MIG/MAG	Leistungsfaktor bei max. Strom MIG/MAG
380–415 V, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz	MIG/MAG E-HAND WIG	15–820 A, 8–44 V 15–820 A 8–820 A	25,2 kVA	70 A	91%	0,91
Schweißstrom					Leerlaufspannung	Energie-sparmodus
Kohlelichtbogen-Fugenhobeln 850 A/44 V bei 35 % Einschaltdauer 820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer	MIG/MAG - 820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer	WIG - 820 A/34 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/34 V bei 100 % Einschaltdauer	E-HAND - 820 A/44 V bei 60 % Einschaltdauer 750 A/44 V bei 100 % Einschaltdauer		94 VDC	31W
Netzkabel	Schutzart	Betriebstemperatur	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	
Ø 4 x 16 mm ²	IP23	-10 bis 40 °C	850 x 415 x 637 mm		97 kg	

Bestellinformationen	
Warrior 750i CC/CV	0445555880

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 3 Meter Netzleitung und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Fahrwagen, luftgekühlt Art.-Nr.: 0446398880	Fahrwagen, wassergekühlt Art.-Nr.: 0446270880	Kühlaggregat COOL 2, Standalone Art.-Nr.: 0465427881	OKC-Adapterkabel Art.-Nr.: 0446507880 Zum Anschluss von 70 mm² und 95 mm² Schweißkabel mit OKC Anschluss.
--	--	---	---

Aristo® 500ix

Leistungsstarke Multiprozessschweißmaschine



Die Aristo 500ix mit
Robust Feed U6,
Kühlaggregat und Fahrwagen



Multiprozessmaschinen

- Die Aristo 500ix ist eine mobile, leistungsstarke Stromquelle für das Impulsschweißen mit einem robusten und zuverlässigen mechanischen Design. Zusammen mit dem Drahtvorschub Robust Feed U6 oder Pulse erhalten Sie die perfekte Lösung für anspruchsvolle Impulsanwendungen.
- Moderne Impulsfunktion zur Reduzierung des Wärmeeintrags und Minimierung von Spritzern
- Bis zu 250 vorprogrammierte Synergiekennlinien (U82 Plus)
- Intelligentes Schweißsystem QSet™
- Optionen für Kraterfüllung, einstellbare Rückbrandzeit und SCT (Kurzschlussabbruch) zur Gewährleistung fehlerfreier Nahtabschlüsse
- Langlebig und robust – Schutzart IP23 für Innen- und Außeneinsätze in anspruchsvollen Umgebungen
- Kompatibilität mit Robust Feed Pulse, U6 und U82 – robuste, tragbare Vorschubeinheiten mit hervorragenden Vorschubeigenschaften
- E-Hand und Fugenhobeln direkt am Vorschub verfügbar

Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Leerlaufspannung	Wirkungsgrad bei max. Strom MIG/MAG	Leistungsfaktor bei max. Strom MIG/MAG
380–460 V, 3-phasig, 50/60 Hz	MIG/MAG E-HAND WIG	16–500 A, 14,8–39 V 16–500 A, 8–40 V 5–500 A, 8–30 V	58V	90%	0,91
Schweißstrom				Betriebstemperatur	
MIG/MAG 500 A/39,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/34,0 V bei 100 % Einschaltdauer	WIG 500 A/30,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/26,0 V bei 100 % Einschaltdauer	E-HAND 500 A/40,0 V bei 60 % Einschaltdauer 400 A/36,0 V bei 100 % Einschaltdauer	-20 bis 40 °C		
Schutzart		Abmessungen, L x B x H	Gewicht		
IP23		712 x 325 x 470 mm	58,5 kg		78 kg mit Wasserkühlung COOL 2

Bestellinformationen

Aristo 500ix, CE	0446200880
------------------	------------

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 3 Meter Netzleitung und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Robust Feed – Auswahlhilfe

Drahtvorschub	Bestellinformationen	Wasser- kühlung	Gasdurchfluss- messer und Heizung	E-Hand- Anschluss	Push-Pull	Mechanisiertes MIG/MAG	ELP ³⁾	Fernregleranschluss	Stromquelle: Optionen
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x Drahtvorschub ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				x Drahtvorschub ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x		
Robust Feed U6	0445800897	x						x Drahtvorschub ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x				x Drahtvorschub ¹⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x		

¹⁾ Verfügbare Fernregler: M1, AT1 und weitere.

²⁾ Verfügbare Fernregler: MTA1 CAN, AT1 CAN und weitere.

³⁾ ELP-Funktion erforderlich für Verwendung mit veralteter Ausrüstung, wie etwa COOL 1.

Aristo® 500ix – Zubehör

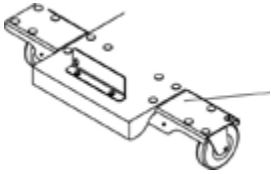
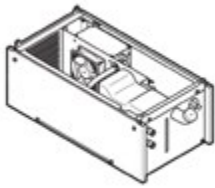
Optionen und Zubehör			
Kühlaggregat COOL 2	0465427880	Stabilisierungssatz für Entlastungsarm	0465509880
Kühlmittel 10 l.	0465720002	Rädersatz, Stromquelle	0465416880
Fahrwagen (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Robust Feed Rädersatz	0446081880
Fahrwagen-Nachrüstsatz für Robust Feed ¹⁾	0349313100	Zugentlastung für Schweißbrenner	0446082880
Aufnahmedornhöhung für Fahrwagen Warrior ²⁾	0465508880	Nachrüstsatz, Wasserkühlung Robust Feed	0446123880
Entlastungsarm ³⁾	0458705880	Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880
MIG-Brenner	3 m	4 m	5 m
PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, mit Euro-Anschluss ⁴⁾	0700025070	0700025071	0700025072
WIG-Brenner			
Siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.			

¹⁾ Zur Anpassung von Robust Feed an älteren Fahrwagen 0465510880.

²⁾ Empfohlen bei Verwendung des Rädersatz und bei langen Zwischenkabeln.

³⁾ Nicht für den Einsatz mit Robust Feed. Entlastungsarm erfordert Fahrwagen 0349313450 und Stabilisierungssatz 0465509880.

⁴⁾ Mit Zweikreis Kühlsystem zur Wärmereduzierung. Das verbessert den Drahtvorschub und verursacht weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.

 Stabilisierungssatz für Entlastungsarm ³⁾ Art.-Nr.: 0465509880	 Rädersatz Art.-Nr.: 0465416880	 Kühlaggregat COOL 2 Art.-Nr.: 0465427880	 Entlastungsarm ³⁾ Art.-Nr.: 0458705880 Nicht für den Einsatz mit Robust Feed.
 Fahrwagen Art.-Nr.: 0349313450 Fahrwagen			

Aristo® Mig 4004i Pulse

Leichte Multiprozess-Inverterstromquelle



esab.com/digital



Die Aristo Mig 4004i Pulse mit U₈ Plus, Kühler und Fahrwagen

- Stromquellen der Reihe Aristo Mig: deutlich verbesserte Schweißergebnisse für hochproduktive und qualitativ hochwertige Schweißanwendungen
- Vollständige Integration in die Online-Datenmanagementplattform WeldCloud™ von ESAB über WLAN, Mobilfunk oder kabelgebundene Ethernet-Kommunikation
- Moderne Impulsfunktion zur Reduzierung des Wärmeeintrags und Minimierung von Spritzern
- Bis zu 250 vorprogrammierte Synergiekennlinien (U₈ Plus)
- Intelligentes Schweißsystem QSet™
- Kraterfüllung und einstellbare Rückbrandzeit zur Gewährleistung fehlerfreier Nahtabschlüsse
- Gasvor- und Gasnachströmungen
- Verbesserter Leistungsfaktor von 0,95 und ein Wirkungsgrad von 89,5 %
- TrueArcVoltage™ – System zur Messung der korrekten Lichtbogenspannung an der Kontaktdüse (zusammen mit ESAB-Brennern)

Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Nennscheinleistung in kVA	Sicherung (träge)	Wirkungsgrad bei max. Strom	Leistungsfaktor bei max. Strom
380–460 V, 3-phasig, 50/60 Hz	MIG/MAG E-HAND WIG	16–400 A 16–400 A 4–400 A	16 kVA	20 A	89,5%	0,95
Schweißstrom		Leerlaufspannung		Betriebstemperatur		Energiesparmodus
400 A/34 V bei 60 % Einschaltdauer 300 A/29 V bei 100 % Einschaltdauer		55 V oder < 35 V VRD		-10 bis 40 °C		40W
Schutzart		Abmessungen, L x B x H		Gewicht		
IP23		610 x 250 x 445 mm		44,5 kg		58 kg mit Wasserkühlung COOL 1

Bestellinformationen

Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE	0465152883	Aristo Mig 4004i Pulse, 460 V CE mit WeldCloud Top Box *	0445301880
----------------------------------	------------	--	------------

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 5 Meter Netzleitung mit CEE-Stecker und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

* Weitere Informationen zu WeldCloud, der Online-Plattform für das Schweißmanagement, finden Sie im Datenblatt WeldCloud oder in den ESAB Digital Solutions unter esab.com/digital.



Aristo Mig 4004i Pulse mit WeldCloud Top Box

Aristo® Mig U4000iw/5000i/U5000i

Moderne synergetische Multiprozess-Schweißmaschinen



esab.com/digital



- Stromquellen der Reihe Aristo Mig: deutlich verbesserte Schweißergebnisse für hochproduktive und qualitativ hochwertige Schweißanwendungen
- Professionelles WIG-DC-Schweißen mit der U4000iw und der U5000iw – zusätzliche Funktionen, Hochfrequenz, LiftArc™-Zündung und WIG-Impulsschweißen mit Gleichstrom
- Vollständige Integration der 5000i/U5000i in die Fahrwagen Online-Datenmanagementplattform WeldCloud™ von ESAB über WLAN, Mobilfunk oder kabelgebundene Ethernet-Kommunikation
- Moderne Impulsfunktion zur Reduzierung des Wärmeeintrags und Minimierung von Spritzern
- Bis zu 250 vorprogrammierte Synergiekennlinien (U8₂ Plus)
- Einfache Übertragung der Schweißdaten zwischen Maschinen und PC durch Datenspeicherung auf einem USB-Stick
- Intelligentes Schweißsystem QSet™
- TrueArcVoltage™ – System zur Messung der korrekten Lichtbogenspannung an der Kontaktdüse (zusammen mit ESAB-Brennern)

Multiprozessmaschinen

Spezifikationen

Eingangsspannung		Einstellbereich (5000i/U5000i)		Nennscheinleistung in kVA	Sicherung (träge)	Wirkungsgrad bei max. Strom	Leistungsfaktor bei max. Strom
3 x 400 V/460 V, 3-phasig, 50/60 Hz (460 V nur 5000i/U5000i)		MIG/MAG E-HAND WIG	16–500 A, 8–60 V 16–500 A 4–500 A	25,2 kVA	32 A	87%	0,91
Schweißstrom		Steuerspannung	Leerlaufspannung (5000i/U5000i)		Betriebstemperatur		Energiesparmodus
500 A/40 V bei 100 % Einschaltdauer 400 A/36 V bei 60 % Einschaltdauer		42V	MIG/MAG E-HAND	72–88 V (59 V VRD) 68–80 V (< 35 V VRD)	-10 bis 40 °C		70W
Netzkabel		Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht		
4 x 8 AWG (4 x 6 mm²)		IP23	610 x 250 x 445 mm 625 x 394 x 776 mm mit Kühlaggregat		U4000iw 84 kg mit Kühlaggregat		5000i 81 kg 101 kg mit Kühlaggregat
							U5000i 62 kg 82 kg mit Kühlaggregat

Bestellinformationen

Aristo Mig U4000iw	0458625885	Aristo Mig 5000i 400 V CE, W82 und WeldCloud integriert *	0445400880
Aristo Mig 5000i 400 V CE	0459230880	Aristo Mig 5000iw 400 V CE, W82 und WeldCloud integriert *	0445400881
Aristo Mig 5000iw 400 V CE	0459230881	Aristo Mig U5000iw 400 V CE, W82 und WeldCloud integriert *	0445400883
Aristo Mig U5000iw 400 V CE	0459230883		

* Weitere Informationen zu WeldCloud, der Online-Plattform für das Schweißmanagement, finden Sie im Datenblatt WeldCloud oder in den ESAB Digital Solutions unter esab.com/digital.

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 5 Meter Netzleitung mit Stecker und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Aristo® Mig 4004i Pulse und U4000iw/5000i/U5000i – Zubehör

Robust Feed – Auswahlhilfe									
Drahtvorschub	Bestellinformationen	Wasser- kühlung	Gasdurchfluss- messer und Heizung	E-Hand- Anschluss	Push-Pull	Mechanisiertes MIG/MAG	ELP ³⁾	Fernregleranschluss	Stromquelle: Optionen
Robust Feed Pulse	0445800894	x						x Drahtvorschub ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800891	x	x	x				x Drahtvorschub ¹⁾	
	0445800892	x	x	x	x	x	x	x Drahtvorschub ¹⁾	
Robust Feed U6	0445800897	x						x Drahtvorschub ²⁾	Aristo 500ix Aristo Mig 4004i Pulse
	0445800887	x	x	x				x Drahtvorschub ¹⁾	
	0445800888	x	x	x	x	x	x	x Drahtvorschub ¹⁾	

¹⁾ Verfügbare Fernregler: M1, AT1 und weitere.

²⁾ Verfügbare Fernregler: MTA1 CAN, AT1 CAN und weitere.

³⁾ ELP-Funktion erforderlich zur Verwendung mit bestimmten älteren ESAB Stromquellen und mit Kühlgerät Cool 1.

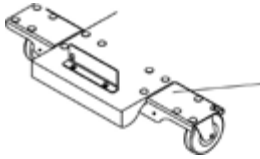
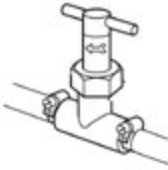
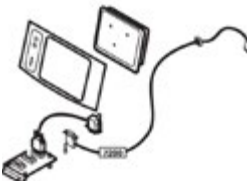
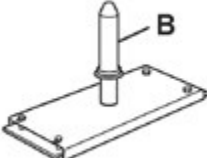
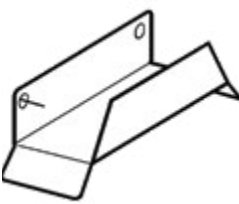
Optionen und Zubehör			
Zusätzliche Drahtvorschübe			
Aristo Feed 3004w, U6, geschl., 10-polig	0460526896	Aristo U8 ₂ , komplett mit Halterung	0460820880
Aristo Feed 3004w, M0, geschl., 10-polig	0460526891	Aristo U8 ₂ Plus, komplett mit Halterung	0460820881
Aristo YardFeed 2000w, U6, geschl., 10-polig	0459906896	Steuerleitungsverlängerung für U8 ₂ , 7,5 m	0460877891
Drahtvorschübe – Optionen und Zubehör			
Zugentlastung für Schweißbrenner	0457341881	Spulenabdeckung, Kunststoff	0458674880
Zugentlastung für Zwischenkabel / Feed 3004	0459234880	Spulenabdeckung, Stahl	0459431880
Aufhängevorrichtung für Feed 3004w	0458706880	Adapter für Spulendurchmesser 440 mm	0459233880
Adapter für 5kg-Spule	0455410001	Rädersatz für Vorschub	0458707880
Stromquelle – Optionen und Zubehör			
Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880	PP-Anschlussatz, Start/Stopp & Fernregelung	0459681881
Fernregler MTA1 CAN	0459491880	COOL 1 Wasserkühler	0462300880
Fernregler MT1 10Prog CAN	0459491882	Durchflussswächter COOL 1	0456855881
Fernreglerverbindungskabel, 5 m	0459960880	Kühlmittel 10 l.	0465720002
Fernregler-Adaptersatz für Miggytrac/Railtrac	0459681880	Nachrüstsatz Mig 4004i Weldcloud	0445302881
PP-Anschlussatz, Basisausführung Start/Stopp	0459020883	USB-Speicher 2 GB für WeldCloud	0462062001
Fahrwagen – Optionen und Zubehör			
Vierrädriger Fahrwagen, U4000iw/5000i/U5000i	0458530880	Zweirädriger Fahrwagen (3001i/4004i/5004i für YardFeed)	0460564880
Vierrädriger Fahrwagen U4000iw/5000i/U5000i für Entlastungsarm, Einsatz eines Doppelvorschubs und/oder 2 Gasflaschen	0458603880	Entlastungsarm ¹⁾	0458705880
Vierrädriger Fahrwagen, 4004i Pulse	0349313450	Montagesatz zur Befestigung der Stromquelle auf einem zwei/vierrädrigen Fahrwagen	0461310880
		Stabilisierungssatz für Entlastungsarm	0460946880
		Doppelvorschub-Adaptersatz für U4000i/5000i/U5000i	0459546880
MIG/MAG - Brenner	3 m	4 m	5 m
PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 520W, mit Euro-Anschluss ²⁾	0700025070	0700025071	0700025072
WIG-Brenner			
Siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.			

* Robust Feed Pulse/U6 mit Push-Pull unterstützt Fernregler und Mechanisierung mit Miggytrac/Railtrac.

¹⁾ Erfordert Fahrwagen 0349313450, Stabilisierungssatz 0460946880 und Montagesatz 0461310880.

²⁾ Mit Zweikreis Kühlsystem zur Wärmereduzierung. Das verbessert den Drahtvorschub und verursacht weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.

Aristo® Mig 4004i Pulse und U4000iw/5000i/U5000i – Zubehör

Aristo Mig 4004i Pulse – Zubehör			
 COOL 1 Wasserkühler Art.-Nr.: 0462300880	 Fahrgewagen für Aristo Mig 4004i Pulse Art.-Nr.: 0349313450	 Stabilisierungssatz für Entlastungsarm Art.-Nr.: 0465509880	
		 Durchflussschalter COOL 1 Art.-Nr.: 0456855881	
Aristo Mig U4000iw/5000i/U5000i – Zubehör			
 Autotrafo, unterbaufähig für diverse Netzspannungen Art.-Nr.: 0459145880 Griff und Befestigungsschrauben für separate Installation Zwei Griffe erforderlich Art.-Nr.: 0459307881	 Umrüstungssatz Steuerung in Stromquelle Art.-Nr.: 0459579880	 Aufnahmedorn (falls kein Fahrgewagen Verwendung findet) Nur zum Betrieb mit Feed 3004 Art.-Nr.: 0458731880 Isolierhülse (B), enthalten in Aufnahmedorn Art.-Nr.: 0278300401	 Kabelhaltersatz Art.-Nr.: 0349302303
 Fahrgewagen Art.-Nr.: 0458530880	 Fahrgewagen Art.-Nr.: 0458603880 für Entlastungsarm, zwei Gasflaschen oder Doppelkoffer		

Origo™ MIG C170/C200/C250, Origo™ MAG C171

Kompakte stufengeregelte Schweißstromquellen



MIG-Maschinen



- Stufengeregelte Stromquellen mit eingebautem Drahtvorschub
- Konzipiert für CO₂ und Mischgas
- IP23 – im Freien einsetzbar
- Einfache Einstellung der Schweißparameter
- MXL™-Brenner im Lieferumfang enthalten

Origo Mig C170, C200, C250 – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Sicherung (träge)		Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtdurchmesser			
400 V, 3-phasig, 50/60 Hz	C170 C200 C250	30–170 A 30–200 A 40–280 A	C170 C200 C250	10 A 10 A 16 A	0,8–25 m/min	Fe, Ss Fülldraht Al CuSi	C170 0,6–0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm	C200 0,6–1,0 mm 0,8–1,0 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm	C250 0,6–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm 0,8–1,0 mm
Schweißstrom					Leerlaufspannung		Spannungsstufen		
C170 100 A bei 100 % Einschaltdauer 130 A bei 60 % Einschaltdauer	C200 120 A bei 100 % Einschaltdauer 150 A bei 60 % Einschaltdauer	C250 150 A bei 100 % Einschaltdauer 190 A bei 60 % Einschaltdauer			C170 15,5–31 V	C200 16–32 V	C250 15–37 V	C170 8	C200 8 C250 10
Betriebstemperatur	Rückbrandzeit	Punktschweißen	Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht			
-10 bis 40 °C	0,02–0,25 s	0,2–2,5 s	IP23	860 x 420 x 730 mm		C170 63,5 kg	C200 72,5 kg	C250 82 kg	

Origo Mag C171 – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich	Sicherung (träge)	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Drahtdurchmesser	
230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	30–155 A	16 A	1,0–17 m/min	Fe, Ss FCW AL Cu Si	0,6–0,8 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm
Schweißstrom	Leerlaufspannung	Spannungsstufen	Rückbrandzeit	Punktschweißen	
78 A/18 V bei 100 % Einschaltdauer 98 A/19 V bei 60 % Einschaltdauer	22,4–44,5 V	8	0,02–0,25 s	0,2–2,5 s	
Betriebstemperatur	Schutzart		Abmessungen, L x B x H		Gewicht
-10 bis 40 °C	IP23		860 x 420 x 730 mm		59 kg

Bestellinformationen

Origo Mig C170, einschl. MXL 201, 3 m	0349308670	Origo Mig C250, einschl. MXL 271, 3 m	0349307840
Origo Mig C200, einschl. MXL 201, 3 m	0349308290	Origo Mag C171, einschl. MXL 201, 3 m	0349311280

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle mit Rädern, 5 Meter Netzleitung mit Stecker, 1,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemme und Schnellanschluss, 3 Meter Werkstückkabel mit Klemme, MIG-Brenner MXL, Verschleißteile für Draht 0,6–0,8 mm (0,8–1,0 für C250) vormontiert und eine Sicherheitskette für Gasflaschen.

Optionen und Zubehör

Digitalanzeige, Nachrüstsatz	0349302598	Druckminderer mit Durchflussmesser	0760030300
Trafosatz für CO ₂ -Heizpatrone (42 V, 50/60 Hz)	0349302250	Polaritätswechsel-Set (für Origo Mig C170)	0349309310

MIG-Brenner

Brenner siehe separate Seite im Bereich MIG/MAG-Brenner MXL.

Origo™ MIG C280 PRO/C340 PRO/C420w PRO

Kompakte stufengeregelte Schweißstromquellen



- Sehr gute Schweißeigenschaften – stabiler Lichtbogen und sehr fein abgestimmte Spannungsstufen
- Geeignet auch zum Aluminiumschweißen und MSG-Löten von verzinkten Blechen
- Verzinktes Metallgehäuse mit optionalem Luftfilter, konzipiert für raue Betriebsumgebungen
- Zwei bzw. drei Drosselanschlüsse – optimale Lichtbogendynamik
- 4-Rollen Drahtvorschub verfügbar - perfekte Drahtförderung
- Professionelle ESAB PSF™ Schweißbrenner inklusive
- Einfacher Polaritätswechsel für selbstschützende Fülldrähte
- Wassergekühlte Modelle C420w PRO mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten MIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)

Spezifikationen

Eingangsspannung		Einstellbereich		Sicherung (träge)		Drahtvorschubgeschwindigkeit		Drahtdurchmesser			
400 V, 3-phasisig, 50/60 Hz 230/415–500 V, 3-phasisig, 50 Hz * 230/440–460 V, 3-phasisig, 60 Hz *		C280 PRO C340 PRO C420 PRO	30–280 A 40–340 A 50–480 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	16 A 16 A 32 A	C280 PRO C340 PRO C420 PRO	1,9–19 m/min 1,9–19 m/min 1,9–25 m/min	Fe, SS Fülldraht Al	C280 PRO 0,6–1,0 mm 0,9–1,2 mm 1,0–1,2 mm	C340 PRO 0,6–1,2 mm 0,8–1,2 mm 1,0–1,2 mm	C420 PRO 0,6–1,6 mm 0,9–1,6 mm 1,0–1,6 mm
Schweißstrom						Leerlaufspannung			Spannungsstufen		
C280 PRO 150 A bei 100 % Einschaltdauer 190 A bei 60 % Einschaltdauer		C340 PRO 195 A bei 100 % Einschaltdauer 250 A bei 60 % Einschaltdauer		C420 PRO 315 A bei 100 % Einschaltdauer 400 A bei 60 % Einschaltdauer		C280 PRO 15–38 V	C340 PRO 16–40 V	C420 PRO 14–47 V	C280 PRO 10	C340 PRO 40	C420 PRO 35
Betriebstemperatur		Rückbrandzeit		Punktschweißen		Schutzart		Abmessungen, L x B x H		Gewicht	
-10 bis 40 °C		0,02–0,25 s		0,2–2,5 s		IP23		840 x 425 x 830 mm 935 x 640 x 800 mm		C280 PRO 114 kg	C340 PRO 114 kg C420 PRO 215 (230) kg

(mit Kühlaggregat)

Bestellinformationen

Origo Mig C280 PRO, 2 WD, einschl. PSF 260, 3 m	0349312510	Origo Mig C420w PRO, 4 WD, einschl. PSF 420w, 4 m	0349312590
Origo Mig C280 PRO, 4 WD, einschl. PSF 260, 4 m	0349312520	Origo Mig C280 PRO, 2 WD, einschl. PSF 260, 3 m, MV *	0349312530
Origo Mig C340 PRO, 2 WD, einschl. PSF 315, 3 m	0349312550	Origo Mig C280 PRO, 4 WD, einschl. PSF 260, 4 m, MV *	0349312540
Origo Mig C340 PRO, 4 WD, einschl. PSF 315, 4 m	0349310830	Origo Mig C340 PRO, 2 WD, einschl. PSF 315, 4 m, MV *	0349312560
Origo Mig C420 PRO, 4 WD, einschl. PSF 415, 4 m	0349312580	Origo Mig C340 PRO, 4 WD, einschl. PSF 315, 4 m, MV *	0349312570

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle mit Rädern, 5 Meter Netzleitung mit Stecker, 1,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemme und Schnellanschluss, 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme, MIG-Brenner PSF, Verschleißteile für Draht 0,8–1,0mm (1,0–1,2 für C340/C420) vormontiert und eine Sicherheitskette für Gasflaschen.

Optionen und Zubehör

Staubfilter C280-C340 (Stahlgitterrost)	0349302599	Wasserdurchflusswächter	0349302251
Staubfilter C420w (Stahlgitterrost)	0349302252	Verbindungssatz MXH/Origo MIG C340 PRO	0349308980
Trafosatz für Heizpatrone	0349302250	Verbindungssatz MXH/Origo MIG C420w PRO	0349308337
Kabelhalter	0349303362		

MIG-Brenner

Brenner siehe separate Seite im Bereich MIG/MAG-Brenner PSF.

Caddy® Mig C160i, C200i

Tragbare MIG/MAG-Schweißstromquellen



MIG-Maschinen



- Kompakte, tragbare Invertereinheiten
- Geringes Gewicht < 12 kg (inkl. Brenner, Werkstückkabel und Netzkabel)
- Einphasig 230 V, 50/60 Hz
- Generatortauglich
- Für Spulendurchmesser 100–200 mm geeignet
- Qualitätsbrenner MXL 180
- Intelligentes Schweißsystem QSet™
- Werkzeugablage
- Leicht aufwickelbare Brenner und Kabel zum Transportieren
- Einfacher Polaritätswechsel für selbstschützende Fülldrähte

Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Sicherung (träge)	Wirkungsgrad bei max. Strom	Leistungsfaktor bei max. Strom	
230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	30–160 A (C160i)	30–200 A (C200i)	16 A	82%	0,99	
Schweißstrom	Leerlaufspannung	Max. Spulendurchmesser	Drahtvorschubgeschwindigkeit		Drahtdurchmesser	
180 A bei 25 % Einschaltdauer (C200i) 150 A bei 35 % Einschaltdauer 100 A bei 100 % Einschaltdauer	60V	200 mm	2,0–11 m/min (C160i) 2,0–12 m/min (C200i)		Fe, SS Fülldraht Al CuSi	C160i 0,8 mm 0,8 mm - - C200i 0,6–10 mm 0,8 mm 1,0 mm 0,8–1,0 mm
Schutzart	Betriebstemperatur		Abmessungen, L x B x H		Gewicht	
IP23	-10 bis 40 °C		449 x 198 x 347 mm		12 kg	

Bestellinformationen

Caddy Mig C160i	0349310850	Caddy Mig C200i	0349312030
-----------------	------------	-----------------	------------

Im Lieferumfang enthalten sind: Stromquelle, 3 Meter Netzleitung mit Stecker, 4,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemme und Schnellanschluss, 3 Meter Werkstückkabel mit Klemme, 3 Meter MIG-Brenner MXL 180, Schultergurt und 1 kg Schweißdraht OK Autrod 12.51 0,8 mm.

Optionen und Zubehör

Zweirädriger Fahrwagen	0459366887	OK Autrod 308LSi, 200mm-Spule, 0,8 mm, 5 kg	1612084600
OK Autrod 12.51, 200mm-Spule, 0,8 mm, 5 kg	1251084600	OK Autrod 316LSi, 200mm-Spule, 0,8 mm, 5 kg	1632084600
Coreshield 12.51, 200mm-Spule, 0,8 mm, 4,5 kg	35UE084630	OK Autrod 5183, 200mm-Spule, 1,0 mm, 2 kg	181610462E
OK Autrod 19.30, 200mm-Spule, 1,0 mm, 5 kg	1930104600		

Geeignete Schweißdrähte in 200mm-Spulen

Caddy Mig C160i/C200i		Caddy Mig C200i	
Baustahl, Fe	OK Autrod 12.51, 0,8 mm	Edelstahl, SS	OK Autrod 316LSi, 0,8 mm OK Autrod 308LSi, 1,0 mm, 18Cr 8Ni Stähle
Fülldraht, FCW	Coreshield 15, 0,8 mm	Aluminium, Al	OK Autrod 5183, 1,0 mm
		MIG-Löten, CuSi	OK Autrod 19.30, 10 mm



WÄHLEN SIE DEN IDEALEN **ROBUST FEED** FÜR IHRE **ANWENDUNG.**

BESTELLINFORMATIONEN

Draht- vorschübe	Bestell- nummer	Wasser- kühlung	Gasdurchfluss- messer und Heizung	E-Hand- Anschluss	Push- Pull	Mechanisiertes MIG	ELP ³	Fernregler- Anschluss	Stromquelle: Optionen	Bestell- nummer
Robust Feed Pro	0445800880							Optionaler Anschluss (Stromquelle und Draht- vorschub ¹)	Warrior 400i CC/CV	0465350884
	0445800881	X							Warrior 500i CC/CV	0465350883
	0445800882		X						Warrior 750i CC/CV	0445555880
	0445800883	X	X							
Robust Feed Pulse	0445800894	X						X (Drahtvorschub ²)	Aristo 500ix	0446200880
	0445800891	X	X	X				X (Drahtvorschub ¹)		
	0445800892	X	X	X	X	X	X	X (Drahtvorschub ¹)		
Robust Feed U6	0445800897	X						X (Drahtvorschub ²)		
	0445800887	X	X	X				X (Drahtvorschub ²)		
	0445800888	X	X	X	X	X	X	X (Drahtvorschub ¹)		

1. Verfügbare Fernregler: M1, AT1 und weitere.
2. Verfügbare Fernregler: MTA1 CAN, AT1 CAN und weitere.
3. ELP-Funktion erforderlich für Verwendung mit älterer Ausrüstung (wie etwa COOL 1).

**ROBUST
FEED PRO**

**ROBUST
FEED PULSE**

**ROBUST
FEED U6**

SPEZIFIKATIONEN	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE UND ROBUST FEED U6
Eingangsspannung	42 VAC	42 VAC
Schweißstrom	550 A bei 50 % 500 A bei 60 % 400 A bei 100 %	630 A bei 35 % 500 A bei 60 % 400 A bei 100 %
Drahtdurchmesser Baustahl Edelstahl Fülldrähte Aluminiumdrähte	0,6-2,0 mm 0,6-1,6 mm 0,9-2,4 mm 0,9-1,6 mm	0,6-1,6 mm 0,6-1,6 mm 0,8-2,0 mm 0,8-1,6 mm
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,8-25,0 m/min	0,8-25,0 m/min
Drahtspulengewicht	20 kg	20 kg
Max. Spulendurchmesser	300 mm	300 mm
Betriebstemperatur	-20 °C bis +55 °C	-20 °C bis +55 °C
Schutzart	IP44	IP44
Prüfzeichen (Normen)	CE	CE
Abmessungen (L x B x H)	595 x 250 x 430 mm	595 x 250 x 430 mm
Gewicht	16,8 kg	16,7 kg

FUNKTIONEN DER BEDIENKONSOLE	ROBUST FEED PRO	ROBUST FEED PULSE	ROBUST FEED U6
MIG/MAG	■	■	■
MIG/MAG Impuls		■	■
Synergiekennlinien		S, Ss, Al 93 Kennlinien	S, Ss, Al 92 Kennlinien
Live-TIG	An Stromquelle		■
E-Hand	An Stromquelle	E-Hand-Steuerung und -Anschluss am Drahtvorschub*	E-Hand-Steuerung und -Anschluss am Drahtvorschub*
Fugenhobeln	An Stromquelle		Fugenhobel-Steuerung und -Anschluss am Drahtvorschub*
Flowmeter	■*	■*	■*
Heizung	■*	■*	■*
2T/4T	■	■	■
Hot-Start-Funktion		■	■
Kriechstart	■	■	■
Kraterfüllung	■	■	■
Rückbrand	Auto (Massiv/Füll- draht-Umschalter)	■	■
SCT (Kurzschlussabbruch)	Auto (Massiv/Füll- draht-Umschalter)	■	■
Einstellung der Gasvor- und Gasnachströmung		■	■
Qset		■	■
Speichereinstellungen		3	10
Einstellung der Stromstärke		■	■
Punktschweißzeit			■
Einstellgrenzen			■
Passwortschutz			■

*Abhängig von der Ausführung.



**ROBUST
FEED PRO**



**ROBUST
FEED PULSE**



**ROBUST
FEED U6**

Robust Feed PRO

Ultimative Robustheit und Mobilität



- Einfache Einrichtung, auch mit Handschuhen, sowie große und auch bei Sonnenlicht gut ablesbare Anzeige mit übersichtlichen Bedienelementen
- Robustes, sturzsicheres Gehäuse für anspruchsvolle Anwendungen
- Große Mobilität durch ergonomisch konzipierte Griffe, fünf Hubpunkte und sicheres Anheben mit Kran
- Wetterfestes, gekapseltes Design, das Regen aus allen Richtungen widersteht (IP44), sowie eine integrierte Heizung, die der Taupunktunterschreitung entgegenwirkt und den Schweißdraht trocken hält
- Reduzierter Wartungsaufwand durch geschützte Kabelstecker und robuste Zugentlastung für Verbindungskabel
- Komfortables Arbeiten in Außen- oder Innenbereichen, auf Wagen aufsetzbar, mit oder ohne Rädersatz – weitere Optionen und Zubehör verfügbar

Spezifikationen

Eingangsspannung		Betriebstemperatur	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	Drahtdurchmesser	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz		-20 °C bis +55 °C	0,8–25 m/min	300 mm, 20 kg	Baustahl Edelstahl Fülldraht Aluminium	0,6-2,0 mm
Schutzart	Schweißstrom	Abmessungen, L x B x H		Gewicht		0,6-1,6 mm
IP44	550 A bei 35 % Einschaltdauer 500 A bei 60 % Einschaltdauer 400 A bei 100 % Einschaltdauer	595 x 250 x 430 mm		16,8 kg		0,9-2,4 mm 0,9-1,6 mm

Bestellinformationen

Robust Feed PRO	0445800880	Robust Feed PRO Offshore (mit Flowmeter und Heizung)	0445800882
Robust Feed PRO, Wasser	0445800881	Robust Feed PRO Offshore, Wasser (mit Flowmeter und Heizung)	0445800883

Im Lieferumfang enthalten sind Drahtvorschub und Vorschubrollen für Draht 0,9–1,2 mm.

Optionen und Zubehör

Robust Feed Rädersatz	0446081880	Aufnahmedormerhöhung für Fahrwagen ²⁾	0465508880
Zugentlastung für Brenneranschluss Robust Feed	0446082880	Flüssigkeitskühlungssatz für Robust Feed (zur Umrüstung von gasgekühlten Vorschüben)	0446123880
Fahrwagen (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880
Fahrwagen-Nachrüstatz für Robust Feed ¹⁾	0349313100	Zugentlastungssatz für Verbindungskabel Warrior ³⁾	0446050880

¹⁾ Zur Anpassung von Robust Feed an älteren Fahrwagen 0465510880.

²⁾ Bei Nutzung des Drahtvorschub-Rädersatzes in Kombination mit dem Fahrwagen wird eine Aufnahmedormerhöhung benötigt.

³⁾ Zur Aufrüstung vorhandener Warrior-Verbindungskabelsätze für die Robust Feed.

Robust Feed Pulse und U6

Tragbare, robuste Drahtvorschübe für Impuls-Anwendungen

esab.com/robust



- Komfortabel tragbarer Vorschub mit allen Vorzügen des Impulsschweißens – weniger Schweißspritzer und anschließende Reinigungsarbeiten, Kontrolle über Nahtbild und -profil und je nach Anwendung schnelleres Positionsschweißen
- Robustes, sturzsicheres Gehäuse für anspruchsvolle Anwendungen
- Große Mobilität durch ergonomisch konzipierte Griffe, fünf Hubpunkte und sicheres Anheben mit Kran
- Wetterfestes, gekapseltes Design, das Regen aus allen Richtungen widersteht (IP44), sowie eine integrierte Heizung, die der Taupunktunterschreitung entgegenwirkt und den Schweißdraht trocken hält
- Reduzierter Wartungsaufwand durch geschützte Kabelstecker und robuste Zugentlastung für Verbindungskabel
- Komfortables Arbeiten in Außen- oder Innenbereichen, auf Wagen aufsetzbar, mit oder ohne Rädersatz – weitere Optionen und Zubehör verfügbar

Drahtvorschübe

Spezifikationen					
Eingangsspannung		Betriebstemperatur	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz		-20 °C bis +55 °C	0,8–25 m/min	300 mm, 20 kg	
Schutzart	Schweißstrom	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	Drahtdurchmesser
IP44	630 A bei 35 % Einschaltdauer 500 A bei 60 % Einschaltdauer 400 A bei 100 % Einschaltdauer	595 x 250 x 430 mm		16,7 kg	Baustahl 0,6–1,6 mm Edelstahl 0,6–1,6 mm Fülldraht 0,8–2,0 mm Aluminiumdrähte 0,8–1,6 mm

Bestellinformationen				
Robust Feed Impuls, wassergekühlt, Euro-Anschluss		0445800894	Robust Feed U6, wassergekühlt, Euro	0445800897
Robust Feed Pulse (inkl. Flowmeter, Heizung und E-Hand-Anschluss), wassergekühlt, Euro-Anschluss		0445800891	Robust Feed U6 (inkl. Flowmeter, Heizung und E-Hand-Anschluss), wassergekühlt, Euro-Anschluss	0445800887
Robust Feed Pulse (inkl. Push-Pull, ELP, Flowmeter, Heizung und E-Hand-Anschluss), wassergekühlt, Euro-Anschluss *		0445800892	Robust Feed U6 (inkl. Push-Pull, ELP, Flowmeter, Heizung und E-Hand-Anschluss), wassergekühlt, Euro-Anschluss *	0445800888

Im Lieferumfang enthalten sind Drahtvorschub und Vorschubrollen für Draht 0,9–1,2 mm.

* Robust Feed Pulse/U6 mit Push-Pull unterstützt Fernregler und Mechanisierung mit Miggytrac/Railtrac.

Optionen und Zubehör			
Robust Feed Rädersatz	0446081880	Aufnahmedormerhöhung für Fahrwagen ²⁾	0465508880
Zugentlastung für Brenneranschluss Robust Feed	0446082880	Flüssigkeitskühlungssatz für Robust Feed (zur Umrüstung von gasgeköhlten Vorschüben)	0446123880
Fahrwagen (Robust Feed/Warrior Feed/Aristo Feed)	0349313450	Schnellkupplung Marathon Pac	F102440880
Fahrwagen-Nachrüstsatz für Robust Feed ¹⁾	0349313100	Zugentlastungssatz für Verbindungskabel Aristo ³⁾	0446050881

¹⁾ Zur Anpassung von Robust Feed an älteren Fahrwagen 0465510880.

²⁾ Bei Nutzung des Drahtvorschub-Rädersatzes in Kombination mit dem Fahrwagen wird eine Aufnahmedormerhöhung benötigt.

³⁾ Zur Nachrüstung vorhandener Aristo-Verbindungskabelsätze für Robust Feed.



Die Robust Feed U6 mit Zugentlastung für Brenneranschluss und Rädersatz.

Warrior™ YardFeed 200

Kompakter, robuster Drahtvorschub für schwer zugängliche Bereiche



- Voreinstellbare Drahtvorschubgeschwindigkeit und große Flexibilität durch kompaktes Format – passt leicht durch Mannlöcher, Tore und andere schwer zugängliche Bereiche
- Stahlgehäuse und Stahlrahmen zum Schutz der Bedienelemente und Stecker
- Einfache Handhabung auf engstem Raum
- Übertoller Drahtvorschub durch 4-Rollen-Vorschubmechanismus mit Encoder-Rückmeldungen
- Auch bei Sonnenlicht gut ablesbare Digitalanzeigen für Volt/Ampere und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Ausführung mit Wasseranschlüssen für wassergekühlte Brenner verfügbar

Spezifikationen

Eingangsspannung	Schweißstrom	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	Drahtdurchmesser	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz	365 A bei 60 % Einschaltdauer	1,9–25 m/min	200 mm, 5 kg	Baustahle Massivdrähte	0,6–1,2 mm
Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	Edelstahl	0,6–1,2 mm
				Fülldraht	0,8–1,6 mm
				Aluminiumdrähte	1,0–1,2 mm
IP23	595 x 215 x 325 mm		12 kg		

Bestellinformationen

Warrior YardFeed 200	0459906900
Warrior YardFeed 200w	0459906901

Im Lieferumfang enthalten sind Drahtvorschub, Flowmeter (0460005880), Heizung (0459941880) und Abdeckung für Bedienelemente (0459961880).

Aristo® YardFeed 2000

Kompakter, robuster Drahtvorschub für schwer zugängliche Bereiche



Aristo YardFeed 2000, U6

- Voreinstellbare Drahtvorschubgeschwindigkeit und große Flexibilität durch kompaktes Format – passt leicht durch Mannlöcher, Tore und andere schwer zugängliche Bereiche
- Stahlgehäuse und Stahlrahmen zum Schutz der Bedienelemente und Stecker
- Einfache Handhabung auf engstem Raum
- Übertoller Drahtvorschub durch 4-Rollen-Vorschubmechanismus mit Encoder-Rückmeldungen
- Impulsfunktion bei Aristo YardFeed 2000, U6 zur Reduzierung der Wärmeeinbringung und Minimierung von Spritzern

Spezifikationen

Eingangsspannung	Schweißstrom	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	Drahtdurchmesser	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz	365 A bei 60 % Einschaltdauer	0,8–25 m/min (YardFeed 2000)	200 mm, 5 kg	Baustahle Massivdrähte	0,6–1,2 mm
Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	Edelstahl	0,6–1,2 mm
				Fülldraht	0,8–1,2 mm
				Aluminiumdrähte	1,0–1,2 mm
IP23	593 x 210 x 302 mm		11,3 kg		

Bestellinformationen

Aristo YardFeed 2000w, U6	0459906896
---------------------------	------------

Warrior™ Feed 304

Multiprozess-Drahtvorschub mit einfacher Funktionalität



- Wirtschaftlicher Drahtvorschub mit den gleichen Vorzügen wie die zugehörige Stromquelle – einfache Funktionalität, robuste Langlebigkeit und herausragende Performance für Drahtdurchmesser von 0,8 mm bis 1,6 mm
- Übertoller Drahtvorschub durch 4-Rollen-Vorschubmechanismus mit Encoder-Rückmeldungen
- Auch bei Sonnenlicht gut ablesbare Digitalanzeigen für Volt/Ampere und Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Praktische Spulenabdeckung für Situationen, in denen der Draht geschützt werden muss
- Short Circuit Termination (SCT) Technologie optimiert das Drahtende für besseres Wiederspülen

Spezifikationen					
Eingangsspannung	Schweißstrom	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	Drahtdurchmesser	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz	500 A bei 60 % Einschaltdauer	1,5–25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Baustahl Massivdrähte	0,6–1,6 mm
Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	Edelstahl	0,8–1,6 mm
IP23	675 x 265 x 418 mm		14,5 kg	Fülldraht	0,9–1,6 mm
				Aluminiumdrähte	1,0–1,6 mm

* Bei Verwendung mit Adapter (0459233880)

Bestellinformationen	
Warrior Feed 304	0465250880
Warrior Feed 304w	0465250881



Aristo® Feed 3004



- Mehrere Bedienoptionen mit U6, U8₂ und dem MA25 speziell für Stahl- und Aluminiumanwendungen
- Antriebsmotor mit hohem Drehmoment für bessere Lichtbogenstarts, gleichmäßigere Geschwindigkeit und geringere Geräuschemissionen
- 4-Rollen-Vorschubmechanismus – bessere Vorschubleistung und geringeres Risiko von Drahtabrieb
- Short Circuit Termination (SCT) Technologie optimiert das Drahtende für besseres Wiedierzünden
- Erhöhte Mobilität – Feed 3004 ausrüstbar mit Entlastungsarm, Hebeöse oder Rädersatz
- TrueArcVoltage™ – System zur Messung der korrekten Lichtbogen Spannung an der Kontaktdüse

Spezifikationen

Eingangsspannung	Schweißstrom	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Max. Spulenkapazität	Drahtdurchmesser	
42 VAC, 1-phasig, 50/60 Hz	630 A bei 60 % Einschaltdauer	0,8–25 m/min	300 mm (440 mm*), 18 kg (30 kg*)	Baustahle Massivdrähte	0,6–1,6 mm
Schutzart	Abmessungen, L x B x H		Gewicht	Edelstahl	0,8–1,6 mm
IP23	690 x 275 x 420 mm			Fülldraht	0,9–1,6 mm
			15 kg	Aluminiumdrähte	1,0–1,6 mm

* Bei Verwendung mit Adapter (0459233880)

Bestellinformationen

Aristo Feed 3004w, MA25, Stahl	0460526673	Aristo Feed 3004w, MA25, Aluminium	0460526671
Aristo Feed 3004w, U6, geschl., 10-polig	0460526896	Aristo Feed 3004w, M0, geschl., 10-polig	0460526891

Optionen und Zubehör

Zugentlastung für Schweißbrenner	0457341881	Adapter für Spulendurchmesser 440 mm	0459233880
Zugentlastung für Verbindungskabel	0459234880	Rädersatz für Vorschub	0458707880
Aufhängevorrichtung	0458706880	Aristo U8 ₂ , komplett mit Halterung	0460820880
Adapter für 5kg-Spule	0455410001	Aristo U8 ₂ Plus, komplett mit Halterung	0460820881
Spulenabdeckung	0458674880	Steuerleitungsverlängerung für U8 ₂ , 7,5 m	0460877891
Spulenabdeckung, Stahl	0459431880	PP Verbindungs- und Drahtvorschubsteuerungssatz, Aristo/Origo Feed 3004	0459681882

Drahtvorschub – Bedienpaneele

MMC: Gerätefunktion	MA24	MA25	U6	U8 ₂ /U8 ₂ Plus
				
E-HAND/ MIG/MAG	■	■	■	■
MIG/MAG Impulse		■	■	■
Kohlefugenhobeln			■	■
WIG			■	■
WIG-Impuls (nur U5000i)			■	■
Maßeinheit (Imperial/Metrisch)	■	■	■	■
2/4 Takt	■	■	■	■
Speicherplätze	3	3	10	255
Gasspülung/Drahtanschieben	■	■	■	■
Arc-Force-Regelung			■	■
Hot-Start-Regelung			■	■
Gasvor-/nachströmung				
Kriechstart	■	■	■	■
Kraterfüllung	■	■	■	■
Rückbrandeinstellung	■	■	■	■
Einstellbare Induktivität	■	■	■	■
Verstecktes Funktionsmenü1)	■	■		
Schweißplanwechsel	■	■	■	■
Externer Fernregler	■	■	■	■
Synergetische Steuerung/Programme	35	55/292	60	92/230
Qset	■	■	■	■
SuperPulse				■
Hot-Start-Regelung für Brenntaster				■
Hot-Start-Zeitsteuerung			■	■
Grenzwert-Editor				■
Passwortschutz				■
Benutzerkonten				■
Erstellen eigener Synergennellinien				■
Produktionsdaten				■
Schweißdatenaufzeichnung				bis zu 100
Sprachoptionen			■	■
VRD (Spannungsregler)	■	■	■	■
Kompatibilität mit WeldCloud			■	■

Steuergerät Aristo® U8₂

Ausgelegt auf Langlebigkeit und Benutzerfreundlichkeit



QSet™ ist die einzige am Markt befindliche Parameterautomatik für den perfekten Kurzlichtbogen. Die Vorteile sind enorm! Sie bestücken das Gerät mit der passenden Gas/Draht-Kombination, geben die Leistung über die Drahtvorschubgeschwindigkeit vor und schweißen innerhalb weniger Sekunden.

Die Maschine lernt in dieser Zeit, ermittelt die optimalen Parameter und regelt ggf. in Sekundenbruchteilen nach. Das freie Drahtende, das beim MIG/MAG-Schweißen eine konstante Länge haben soll, ist mit QSet™ variabel.

Ob Sie mit dem Brenner nahe am Werkstück sind oder so weit weg bis der Gasschutz fast abreißt, das Schweißergebnis ist unverändert perfekt. Unschlagbar in tiefen Fugen, wenn Sie Ecken schweißen müssen oder aus der Wannenlage kommend aufsteigend weiter schweißen.

Unter CO₂ schweißen Sie mit Qset extrem spritzerarm und im Vergleich zu Mischgas können Sie die Gaskosten ohne Qualitätsverlust drastisch reduzieren.

QSet eignet sich ideal für Zwangslagen, Wurzelschweißungen, MSG-Löten und für reproduzierbare Schweißergebnisse in der Serienproduktion. Qset ist ebenfalls in vielen anderen ESAB Steuerungen/Maschinenkombinationen verfügbar.

Synergiekennlinien

In der Aristo U8₂ Plus stehen Ihnen über 230 Synergiekennlinien für Ihre Schweißanwendungen zur Verfügung. Vom Baustahl bis Super Duplex, von Aluminium bis zur Ni-Basislegierung oder für Hartauftragungen. Sie können maßgeschneiderte Synergiekennlinien für jeden beliebigen Werkstoff und jede Schutzgaskombination selbst erstellen und als neue Synergiekennlinie speichern. Über den USB-Anschluss lassen sich die Daten zu anderen Aristo U8₂ oder zu Ihrem Computer zur Datensicherung oder zum Austausch per E-Mail übertragen.

Das Steuergerät Aristo U8₂ wird zusammen mit der Aristo Feed 3004 und 4804 zur Einrichtung und Anpassung der Schweißparameter verwendet. Das U8₂ ist auf höchste Anforderungen ausgelegt und verfügt dennoch über ein simples und einfach zu bedienendes Design. Mit diesem System können gepulste oder ungepulste Schweißungen mit Massiv- oder Fülldraht sowohl bei Bau-/Kohlenstoffstahl als auch bei Edelstahl durchgeführt werden. Bei Verwendung von Massivdraht können auch bei Aluminium optimale Ergebnisse erzielt werden.

- Mehrsprachiges Menü, verfügbar in 18 Sprachen
- Bedienelemente zur schnellen Einstellung von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung
- USB-Anschluss zur Speicherung von Schweißdaten
- Qset™ zur optimalen Einstellung des Kurzlichtbogens
- Standardpaket Synergiekennlinien (92)

Weitere Merkmale des U8₂ Plus:

- Vollständiges Synergiekennlinienpaket (>230) und benutzerdefinierte Synergiekennlinien
- SuperPulse™-Funktionalität
- Grenzwert-Editor zur Einstellung und Messung von Werten, Dateimanager, automatische Speicherung und Produktionsstatistiken

SAT – Swift Arc Transfer™ (nur Roboterschweißen)

Swift Arc Transfer (SAT) ist ein hochproduktives MSG-Verfahren unter Verwendung der nicht-verkupferten Drähte von AristoRod™ mit erweiterten Oberflächeneigenschaften bei Fahrgeschwindigkeiten weit über die Grenzen des normalen Sprühlichtbogenschweißens hinaus.

Der Vorteil des nicht-verkupferten Drahtes von AristoRod gegenüber verkupferten Drähten ist, dass er das Vorschubsystem nicht mit Kupferpartikeln verunreinigt. Für drei AristoRod-Drahtgrößen und verschiedene Schutzgase stehen Synergiekennlinien zur Verfügung.

SAT produziert flache Schweißnähte mit gutem Einbrand und ohne Einbrandkerbe. Ein weiterer Vorteil ist die geringe Wärmeeinbringung, wodurch weniger Verformungen entstehen. SAT wurde für Roboter-, automatisiertes und mechanisches Schweißen entwickelt und eignet sich für das Schweißen von Kehl- und Überlappnähten an dünnen bis dicken Platten in Normalposition.

SAT nutzt ESAB Inverterstromquellen zusammen mit dem Drahtvorschub Robofeed 3004 und dem Steuergerät U8₂ Plus für Drahtvorschubgeschwindigkeiten bis zu 30 m/min. ESAB bietet ein komplettes Paket von Ausrüstung, Schweißzusätzen und Synergiekennlinien sowie das Know-how zur erfolgreichen Implementierung des SAT-Verfahrens an.

Qualitätskontrolle

Ein Messwertspeicher bietet mit den Einstellgrenzen und Messgrenzen zwei Optionen. Mit den Einstellgrenzen wird verhindert, dass der Bediener zu hohe Werte für den Schweißvorgang eingibt. Die Messgrenzen sorgen dafür, dass die Stromquelle vorgegebene Werte nicht überschreitet. Es können bis zu 16 Benutzerkonten auf drei Ebenen mit unterschiedlichen Zugangsrechten und Sperrcode eingerichtet werden, um unbefugte Änderungen zu verhindern.

Produktionsstatistiken

Per Produktionsstatistik wird die Gesamtlichtbogenzeit, Gesamtmaterialmenge und Anzahl der Schweißvorgänge protokolliert. Außerdem kann neben Lichtbogenzeit und Materialmenge für den letzten Schweißvorgang auch die Gesamtmenge des abgeschmolzenen Schweißguts erfasst und von WeldCloud™ aufgezeichnet werden.

Aristo® SuperPulse™

Innovative Steuerung der Wärmeeinbringung

Eine weitere Funktion der Steuerung Aristo U8₂ Plus ist Aristo SuperPulse, eine Weiterentwicklung des Impuls/Impuls-Konzepts. Sie erhalten die volle Kontrolle über die Wärmeeinbringung und können so den Anwendungsbereich des MSG-Prozesses erweitern. Das ermöglicht bessere Spaltüberbrückungen, Reduzierung von Verformungen und eine bessere Balance von Einbrand und Profil.

SuperPulse kombiniert die jeweiligen Vorteile verschiedener Lichtbogenarten. Zum Beispiel die Qualität des Pulslichtbogens mit der Produktivität des Sprühlichtbogens. Oder Pulslichtbogen mit Kurzlichtbogen, für den geringsten Wärmeeintrag auch an dünnsten Blechen.

Oder die Kombination zweier Impulslichtbögen mit unterschiedlicher Frequenz, zum Beispiel zum MIG-Schweißen von Aluminium mit WIG-Optik. Außerdem kann dadurch der Arbeitsbereich größerer Drähte erweitert und somit die Produktivität gesteigert werden.

Impuls/Impuls	Impuls/Kurzlichtbogen	Sprüh/Impuls
■ Schweißbarkeit in allen Positionen ■ Stärken von 3 bis 12 mm ■ Hervorragende Ergebnisse bei Aluminium und Edelstahl ■ Ästhetisch ansprechende Schweißungen mit einheitlicher Schweißraupe	■ Ausgezeichnete Performance bei dünnem Edelstahl und Aluminium von 1 bis 5 mm ■ Hohe Fahrgeschwindigkeit im Vergleich zu WIG	■ Bessere Gesamtergebnisse bei dicken Schweißungen (6 mm und mehr) ■ Bessere Kontrolle über Aufschmelzung und Einbrand ■ Schweißen von dickem Aluminium in Steigposition ohne Pendeln

Drahtvorschübe

Vorteile von Aristo SuperPulse:

- Erleichtertes Positionsschweißen
- Einheitlicher Einbrand
- Unempfindlich gegenüber Abweichungen bei Stegabstand und Wärmeübertragung
- GTAW-Nahtbild mit MSG-Verfahren
- Geeignet für automatisiertes Schweißen, z. B. mit den mechanisierten Schweißtraktoren Railtrac und Miggytrac von ESAB
- Erweitert den Arbeitsbereich für größere Drahtgrößen
- Bewältigung schwieriger Schweißaufträge und Steigerung der Produktivität durch präzise einstellbare Wärmeeinbringung und Tiefe des Einbrand mit Aristo SuperPulse



Drahtvorschubgeräte - Zwischenkabel

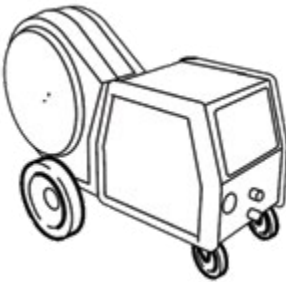
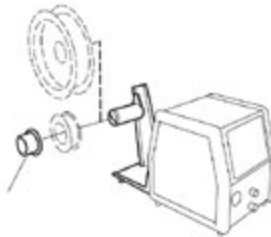
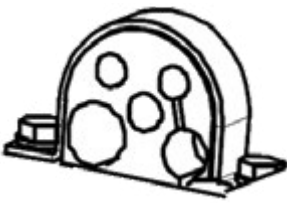
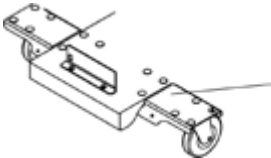
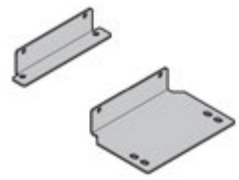
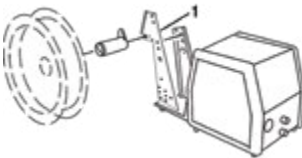
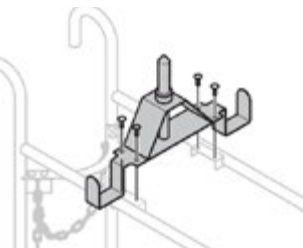
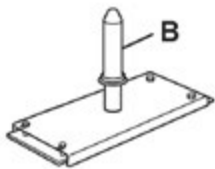
Warrior 400i/500i/750i – Zwischenkabel für Warrior Feed						
	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm², gasgeköhlt	0459836560	0459836561	0459836562	0459836563	0459836564	0459836565
50 mm², wassergeköhlt	0459836570	0459836571	0459836572	0459836573	0459836574	0459836575
70 mm², gasgeköhlt	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm², wassergeköhlt	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm², gasgeköhlt	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm², wassergeköhlt	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995

Aristo Mig 4004i/U4000iw/5000i/U5000i – Zwischenkabel für Aristo Feed						
4004i Pulse	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
50 mm², gasgeköhlt	0459528560	0459528561	0459528562	0459528563	0459528564	0459528565
50 mm², wassergeköhlt	0459528570	0459528571	0459528572	0459528573	0459528574	0459528575
70 mm², gasgeköhlt	0459528780	0459528781	0459528782	0459528783	0459528784	0459528785
70 mm², wassergeköhlt	0459528790	0459528791	0459528792	0459528793	0459528794	0459528795
95 mm², gasgeköhlt	0459528980	0459528981	0459528982	0459528983	0459528984	0459528985
95 mm², wassergeköhlt	0459528990	0459528991	0459528992	0459528993	0459528994	0459528995
U4000iw/5000i/U5000i						
95 mm², gasgeköhlt, 12-polig, CAN	0456528880	0456528881	0456528882	0456528883	0456528884	0456528885
95 mm², wassergeköhlt, 12-polig, CAN	0456528885	0456528886	0456528887	0456528888	0456528889	0456528890
95 mm², gasgeköhlt, 10–12-polig, CAN	0459528960	0459528961	0459528962			
95 mm², wassergeköhlt, 10–12-polig, CAN	0459528970	0459528971	0459528972	0459528973	0459528974	0459528975

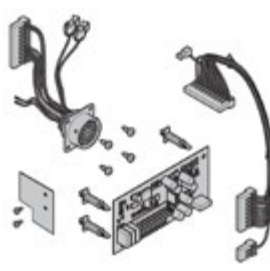
Warrior 400i/500i/750i & Aristo 500ix – Zwischenkabel für Robust Feed						
Warrior / Robust Feed PRO	2 m	5 m	10 m	15 m	25 m	35 m
70 mm², gasgeköhlt	0459836880	0459836881	0459836882	0459836883	0459836884	0459836885
70 mm², wassergeköhlt	0459836890	0459836891	0459836892	0459836893	0459836894	0459836895
95 mm², gasgeköhlt	0459836980	0459836981	0459836982	0459836983	0459836984	0459836985
95 mm², wassergeköhlt	0459836990	0459836991	0459836992	0459836993	0459836994	0459836995
Zugentlastungssatz für Warrior *	0446050880					
Aristo 500ix / Robust Feed Pulse, U6						
70 mm², gasgeköhlt	0446255880	0446255881	0446255882	0446255883	0446255885	0446255886
70 mm², wassergeköhlt	0446255890	0446255891	0446255892	0446255893	0446255895	0446255896
Zugentlastungssatz für Aristo *	0446050881					

* Zur Nachrüstung vorhandener Zwischenkabel.

Drahtvorschubgeräte – Zubehör

 Rädersatz Art.-Nr.: 0458707880 Erweitert den Einsatzradius von der Stromquelle. Der Rädersatz hat vier Räder und kann auch schwenkbar an der Stromquelle angebracht werden.	 Aufhängevorrichtung Art.-Nr.: 0458706880 Durch diese Vorrichtung kann der Vorschub in einen Schwenkarm eingehängt werden.	 Adapter für Spulendurchmesser 200 mm/5 kg Art.-Nr.: 0455410001 Zur Verwendung mit Spulenkörperhalter 0458704880	 Entlastungsarm Art.-Nr.: 0458705880 Erfordert Stabilisierungssatz und Montagesatz. Nicht für den Einsatz mit Robust Feed.
 Zugentlastung für Schweißbrenner Art.-Nr.: 0457341881 Empfohlen in Kombination mit Rädersatz.	 Vorschub-Zugentlastung für Zwischenkabel, Feed 304/3004 Art.-Nr.: 0459234880	 Stabilisierungssatz für Fahrwagen bei Verwendung eines Entlastungsarm Art.-Nr.: 0465509880	 Montagesatz für Entlastungsarm Art.-Nr.: 0461310880
 Spulenabdeckung aus Stahl Art.-Nr.: 0459431880 300mm-Spulen	 Adapter für Spulendurchmesser 440 mm/30 kg Art.-Nr.: 0459233880	 Aufnahmedornerhöhung für Fahrwagen Art.-Nr.: 0465508880 Empfohlen bei Verwendung des Rädersatz und bei langen Zwischenkabeln.	 Aufnahmedorn (falls kein Fahrwagen Verwendung findet) Nur zum Betrieb mit Feed 3004 Art.-Nr.: 0458731880 Isolierhülse (B), enthalten in Aufnahmedorn Art.-Nr.: 0278300401

Drahtvorschubgeräte – Zubehör

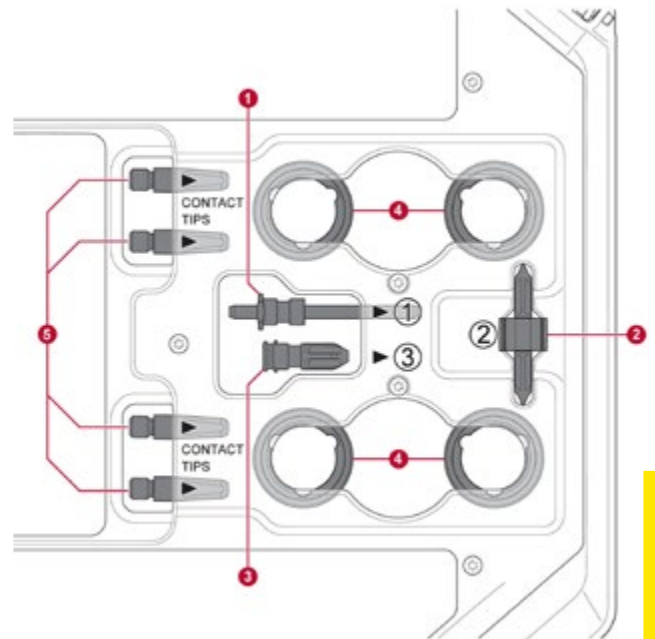
 Verlängerungskabel für CAN Art.-Nr.: 0459960880 Erfordert Fernregler MTA oder M1 10Prog CAN) CAN 4–10-polig, 5 m.	 Miggytrac/Railtrac Fernregleradapter für CAN-Vorschübe MA23, MA24, U6, U8₂ Art.-Nr.: 0459681880	 Fernreglersatz – Warrior Feed 304 Art.-Nr.: 0465451880 Zur Verwendung mit Fernregler M1	 Fernreglersatz – Miggytrac/Railtrac Warrior Feed 304 Art.-Nr.: 0465451881
---	---	--	--

 Fußpedal T1 Foot CAN Art.-Nr.: 0460315881 einschl. 5 Meter Kabel mit 10-poligem Stecker zur Verbindung von Vorschub und Steuergerät U6. Art.-Nr.: 0460315880 einschl. 5 Meter Kabel mit 12-poligem Stecker zur Verbindung von Vorschub und Steuergerät U8₂	 Schnellkupplung Marathon Pac Art.-Nr.: F102440880
--	---

Drahtvorschubgeräte – Verschleiß- und Ersatzteile

Robust Feed PRO/Pulse/U6				
1	Drahteinlaufführung		0445822001 0445822002	Ø 2 mm für Fe, Ss, Al, C, 0,6–1,6 mm Ø 3 mm für Fe/C, 1,8–2,4 mm
2	Mittlere Drahtführung		0446080882 0446080883 0446080881	Fe, Ss, C, 0,6–1,6 mm Fe, C, 1,8–2,4 mm Al, 0,8–1,6 mm
3	Drahtauslaufführung		0445830881 0445830882 0445830885	Fe, Ss, C, 0,6–1,6 mm Fe, C, 1,8–2,4 mm Al, 0,8–1,6 mm
4	Vorschubrollen x4	V- Nut	0445850001	Fe, Ss, C, 0,6–0,8 mm
			0445850002	Fe, Ss, C, 0,8–0,9/1,0 mm
			0445850003	Fe, Ss, C, 0,9/1,0–0,9/1,0 mm
			0445850004	Fe, Ss, C, 0,9/1,0–1,2 mm*
			0445850005	Fe, Ss, C, 1,2–1,2 mm
			0445850006	Fe, Ss, C, 1,4–1,6 mm
			0445850007	Fe, Ss, C, 2,0 mm
	V-K- Nut	0445850030	C, 0,9/1,0–1,2 mm	
		0445850031	C, 1,2–1,2 mm	
		0445850032	C, 1,2–1,4 mm	
		0445850033	C, 1,6–1,6 mm	
		0445850035	C, 2,0–2,0 mm	
	U- Nut	0445850036	C, 2,4–2,4 mm	
0445850050		Al, 0,8–1,0 mm		
0445850051		Al, 1,0–1,2 mm		
		0445850052	Al, 1,2–1,6 mm	
5	Kontaktdüsen für Schweißbrenner (x4)			

Fe = Stahl - Ss = Edelstahl - C = Fülldraht - Al = Aluminium
* Im Lieferumfang enthalten.

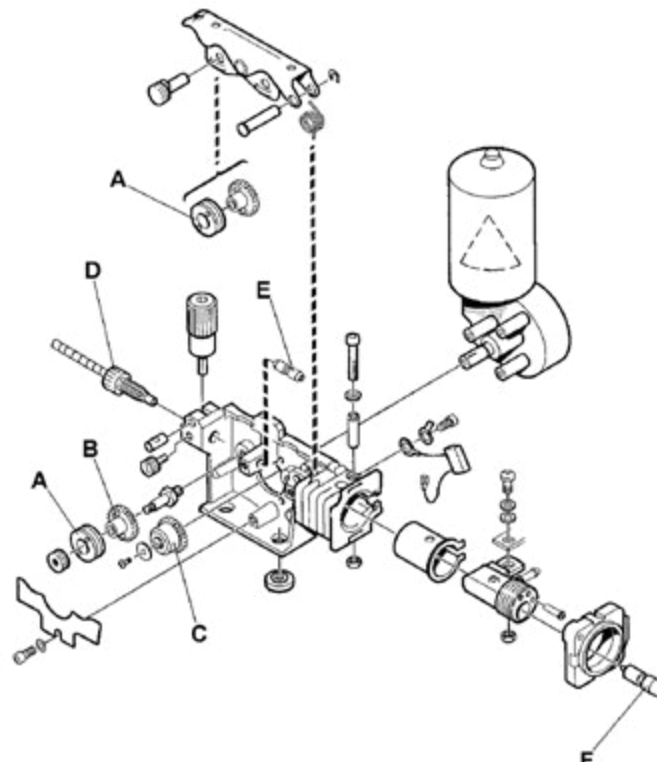


Integriertes Fach für Verschleißteile

Drahtvorschube

Origo Mig C280 PRO 4WD, C340 PRO 4WD, C420 PRO, C3000i Feed 304/3004, YardFeed 200/2000			
A	Druck-/Vorschubrolle	0459052002 0459052003 0458825001 0458825002 0458824001 0458824002 0458824003	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm C, 0,9/1,2 mm (gerändelt) C, 1,2/1,4 mm (gerändelt) Al, 0,8/1,0 mm Al, 1,0/1,2 mm Al, 1,2/1,6 mm
B	Zahnrad	0459441880	
C	Antriebsrad	0459440001	
D	Einlaufdüse	0455049001	Fe, Ss, C, Al
E	Zwischendüse	0455072002 0456615001	Fe, Ss, C Al
F	Auslassdüse	0469837880 0469837881	Ø 2,0 mm Stahl Al

Fe = Stahl - Ss = Edelstahl - C = Fülldraht - Al = Aluminium

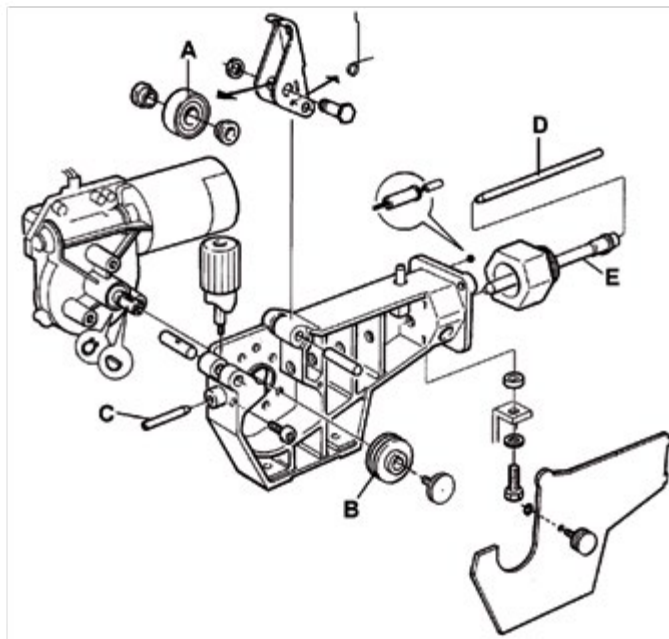


Drahtvorschubgeräte – Verschleiß- und Ersatzteile

Origo Mig/Mag C170, C171, C200, C201, C250 3ph, Feed L302

A	Druckrolle	0455907001	Fe, Ss, C, Al
B	Vorschubrolle	0367556001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0367556002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0367556003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0367556004	Al, 1,0/1,2 mm
C	Einlaufdüse	0466074001	Fe, Ss, C, Al
D	Einsatzrohr	0455894001	Kunststoff, für Al zur Verwendung mit 0455885001
		0455889001	Für Fe, Ss, C zur Verwendung mit 0455886001
E	Auslassdüse	0455885001	Für Al zur Verwendung mit 0455894001
		0455886001	Für Fe, Ss, C zur Verwendung mit 0455889001

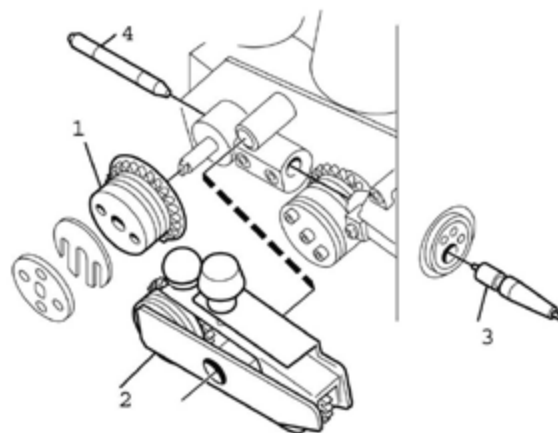
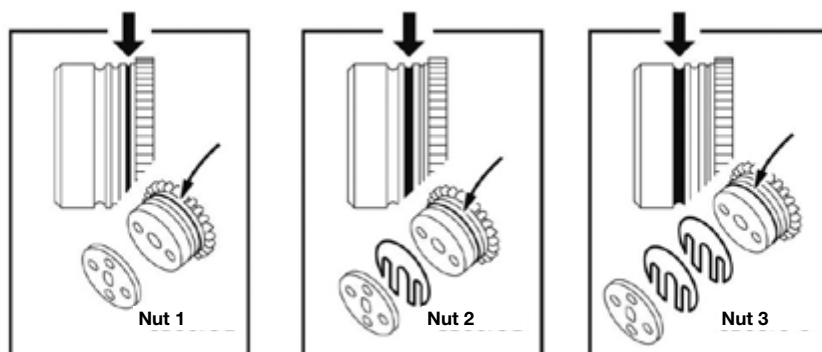
Fe = Stahl - Ss = Edelstahl - C = Fülldraht - Al = Aluminium



Feed 484, 4804

Draht Ø (mm)	Drahttyp	Vorschubrolle	Doppelachse	Auslassdüse	Einsatzrohr	Nut	Markierung	1	2	3
0,6–1,2	Fe, Ss, C	0366966880	0366902880	0469837880	0156603001	V	1	0,6–0,8	0,9–1,0	1,2
0,9–1,6	Fe, Ss, C	0366966900	0366902900	0469837880	0156603001	V	6	0,9–1,0*	1,2*	1,4–1,6*
1,2	Fe, Ss, C	0366966889	0366902894	0469837880	0156603001	V	7	1,2	1,2	1,2
1,4–2,4	Fe, Ss, C	0366966881	0366902881	0469837880	0156603001	V	2	1,4–1,6	2,0	2,4
1,2–2,0	C	0366966882	0366902882	0469837880	0332322001	V-G	3	1,2	1,4–1,6	2,0
2,4	C	0366966883	0366902883	0469837882	0332322002	V-G	4	2,4	-	-
1,0–1,6	Al	0366966899	0366902899	0469837881	0156603001	U-	U4	1,0	1,2	1,6
1,2	Al	0366966885	0366902886	0469837881	0156603001	U-	U2	1,2	1,2	1,2

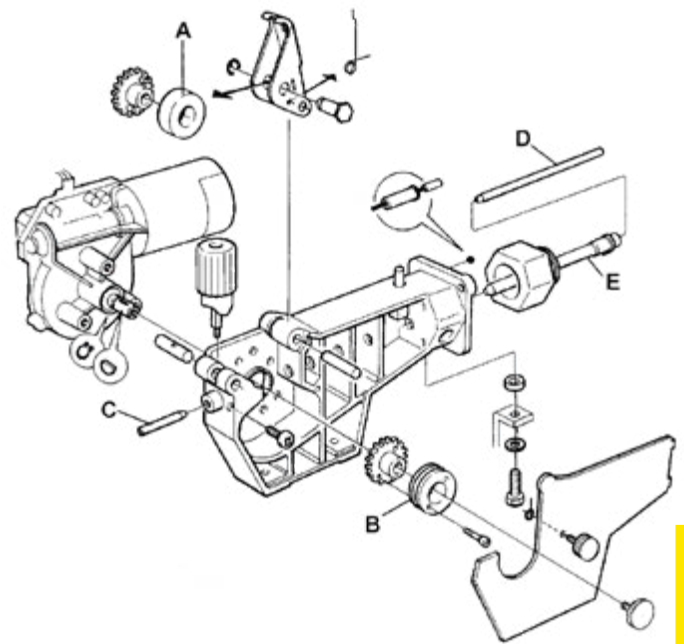
Fe = Stahl - Ss = Edelstahl - C = Fülldraht - Al = Aluminium - G = Rändelnut



Drahtvorschubgeräte – Verschleiß- und Ersatzteile

Origo Mig C340 PRO, Origo Feed 302			
A	Druckrolle	0369728001 0466262001	Fe, Ss, C, Al C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm
B	Vorschubrolle	0369557001	Fe, Ss, C, 0,6/0,8 mm
		0369557002	Fe, Ss, C, 0,8/1,0 mm
		0369557003	Fe, Ss, C, 1,0/1,2 mm
		0369557004 0369557006	C, 1,0/1,2/1,4/1,6 mm (gerändelt) Al, 1,0/1,2 mm
C	Einlaufdüse	0466074001	
D	Einsatzrohr	0455894001	Kunststoff, für Al zur Verwendung mit 0455885001
		0455889001	Für Fe, Ss, C zur Verwendung mit 0455886001
E	Auslassdüse	0455885001	Für Al zur Verwendung mit 0455894001
		0455886001	Für Fe, Ss, C zur Verwendung mit 0455889001

Fe = Stahl - Ss = Edelstahl - C = Fülldraht - Al = Aluminium



Rogue ES 150i, 180i, 180i PRO, 200i PRO

Mobile Lösungen für professionelles Schweißen



- Übertroffene Lichtbogeneigenschaften – gleichmäßige, stabile Performance
- Generatortauglich – geeignet für den Anschluss an Generatoren (empfohlen: 7 kW)
- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- Robustes Design – IP23S-Gehäuse für Anwendungen in Produktionsstätten und Außenbereichen
- PFC zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Netzschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern (*nur PRO-Version*).
- Optionaler analoger Fernregler (*nur PRO-Ausführung*)

Spezifikationen

Eingangsspannung	Schweißstrom WIG			Schweißstrom E-HAND			Einstellbereich	Nennscheinleistung in kVA
230 VAC, 1-phasig 115/230 VAC, 1-phasig (PRO) ± 10 %, 50/60 Hz	ES 150i	150 A/16,0 V bei 25 % Einschaltdauer 97 A/13,9 V bei 60 % Einschaltdauer 75 A/13,0 V bei 100 % Einschaltdauer		ES 150i	150 A/26,0 V bei 25 % Einschaltdauer 97 A/23,9 V bei 60 % Einschaltdauer 75 A/23,0 V bei 100 % Einschaltdauer		ES 150i: 10–150 A	ES 150i: 6,9 kVA
	ES 180i	180 A/17,2 V bei 25 % Einschaltdauer 116 A/14,6 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 100 % Einschaltdauer		ES 180i	170 A/26,8 V bei 20 % Einschaltdauer 97 A/23,9 V bei 60 % Einschaltdauer 75 A/23,0 V bei 100 % Einschaltdauer		ES 180i: 10–180 A	ES 180i: 8,7 kVA
	ES 180i PRO	115V	140 A/15,6 V bei 25 % Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 60 % Einschaltdauer 70 A/12,8 V bei 100 % Einschaltdauer	ES 180i PRO	115V	110 A/24,4 V bei 25 % Einschaltdauer 70 A/22,8 V bei 60 % Einschaltdauer 55 A/22,2 V bei 100 % Einschaltdauer		
		230V	180 A/17,2 V bei 25 % Einschaltdauer 116 A/14,6 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 100 % Einschaltdauer		230V	180 A/27,2 V bei 25 % Einschaltdauer 116 A/24,6 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/23,6 V bei 100 % Einschaltdauer	ES 180i PRO: 10–180 A	ES 180i PRO: 6,0 kVA
	ES 200i PRO	115V	140 A/15,6 V bei 25 % Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 60 % Einschaltdauer 70 A/12,8 V bei 100 % Einschaltdauer	ES 200i PRO	115V	110 A/24,4 V bei 25 % Einschaltdauer 70 A/22,8 V bei 60 % Einschaltdauer 55 A/22,2 V bei 100 % Einschaltdauer	ES 200i PRO: 10–200 A	ES 200i PRO: 6,9 kVA
		230V	200 A/18,0 V bei 25 % Einschaltdauer 129 A/15,2 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/14,0 V bei 100 % Einschaltdauer		230V	200 A/28,0 V bei 25 % Einschaltdauer 129 A/25,2 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 100 % Einschaltdauer		

Leerlaufspannung	Leistungsfaktor bei max. Strom	Wirkungsgrad bei max. Strom	Energiesparmodus	Netzkabellänge	Abmessungen, L x B x H	Gewicht
63V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)	89% 82 % (PRO)	50W	3 m	403 x 153 x 264 mm	6,8 kg 8,4 kg (PRO)

Bestellinformationen

Rogue ES 150iCE	0700500076
Rogue ES 180i CE	0700500077
Rogue ES 180i PRO CE	0700500078
Rogue ES 200i PRO CE	0700500079

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle mit 3 Meter Netzkabel und Stecker, Schultergurt, Elektrodenhalter und 3 Meter Werkstückkabel und Klemme.

Optionen und Zubehör

Schultergurt	0700500086
Rogue ES Tragekoffer	0700500085
Analoger Fernregler MMA 4, einschl. Kabel 10 m	0700500084
Schweißkabel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 3 m, inkl. Handy 200	0700006900
Werkstückkabel 200 A, 25 mm ² , OKC50 3m	0700006901
Werkstückkabel 300 A, 35 mm ² , OKC50 5m	0700006903
WIG-Brenner SR-B 17V, Gas, OKC50, 4 m	0700025514
WIG-Brenner SR-B 26V, Gas, OKC50, 4 m	0700025522
WIG-Fußregler mit 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450

Rogue ET 180i, 200i PRO

Mobile Lösungen für professionelles Schweißen



- Eine ausgezeichnete Hochfrequenz-WIG-Zündung sorgt mit überlegenen Lichtbogeneigenschaften für eine gleichmäßige und stabile Performance ohne Zündfehler.
- Einfache Bedienung – die Einrichtung der Schweißparameter ist einfach und intuitiv.
- Robustes Design – IP23S-Gehäuse für Anwendungen in Produktionsanlagen und auf Baustellen.
- Erweiterte WIG-Steuerungsfunktionen für eine vollständige Zyklussteuerung für jede Anwendung, die Sie benötigen, und eine Impulsfunktion von bis zu 500 Hz für eine perfekte Steuerung der Wärmeeinbringung.
- PFC zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Leistungsschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern (nur PRO-Version).
- Optionale Stromferneinstellung von: WIG-Brenner, Fußpedal und Handfernbedienung.

Spezifikationen							
Eingangsspannung	Schweißstrom WIG			Schweißstrom E-HAND			Nennscheinleistung in kVA
230 VAC, 1-phasig 115/230 VAC, 1-phasig (PRO) ± 10 %, 50/60 Hz	ET 180i	180 A/17,2 V bei 25% Einschaltdauer 116 A/14,6 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 100 % Einschaltdauer		ET 180i	170 A/26,8 V bei 20 % Einschaltdauer 97 A/23,9 V bei 60 % Einschaltdauer 75 A/23,0 V bei 100 % Einschaltdauer		ET 180i: 8 kVA
	ET 200iP PRO	115V	140 A/15,6 V bei 25% Einschaltdauer 90 A/13,6 V bei 60 % Einschaltdauer 70 A/12,8 V bei 100 % Einschaltdauer	ET 200iP PRO	115V	110 A/24,4 V bei 25% Einschaltdauer 70 A/22,8 V bei 60 % Einschaltdauer 55 A/22,2 V bei 100 % Einschaltdauer	ET 200iP PRO: 10–200 A (230 V) ET 200iP PRO: 7 kVA (230 V)
		230V	200 A/18,0 V bei 25% Einschaltdauer 129 A/15,2 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/14,0 V bei 100 % Einschaltdauer		230V	200 A/28,0 V bei 25% Einschaltdauer 129 A/25,2 V bei 60 % Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 100 % Einschaltdauer	
Leerlaufspannung	Leistungsfaktor bei max. Strom		Wirkungsgrad bei max. Strom	Energiesparmodus		Netzkabellänge	Abmessungen, L x B x H
63V 78 V (PRO)	0,63 0,99 (PRO)		89 % 85 % (PRO) 230 V	30W 50 W (PRO)		3 m	403 x 153 x 264 mm
						Gewicht	
						8,7 kg 9,6 kg (PRO)	

E-HAND/WIG-Maschinen

Bestellinformationen	
Rogue ET 180i CE	0700500080
Rogue ET 200iP PRO CE	0700500081

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle mit 3 m Netzkabel und Stecker, Schultergurt, 4 m WIG-Brenner Typ SR-B 26, ein Verschleißteilset, einschließlich Wolframelektrode und 3 m Werkstückkabel mit Klemme.

Optionen und Zubehör	
Schultergurt	0700500086
Analoger Fernregler MMA 4, einschl. Kabel 10 m	0700500084
Werkstückkabel 200 A, 25 mm², OKC50 3m	0700006900
Werkstückkabel 200 A, 25 mm², OKC50 3m	0700006901
Werkstückkabel 300 A, 35 mm², OKC50 5m	0700006903
WIG-Brenner SR-B 26, Gas, OKC50, 4 m	0700025580
WIG-Brenner SR-B 26, Gas, OKC50, 8 m	0700025581
WIG-Brenner SR-B 26FX-R, Gas, OKC50, flex. Kopf, Fernregler, 4 m	0700025589
WIG-Brenner SR-B 26FX-R, Gas, OKC50, flex. Kopf, Fernregler, 8 m	0700025590
WIG-Fußregler mit 4,5 m Kabel und 8-poligem Stecker	W4014450

Renegade™ ES 300i und ET 300i/300iP Industrielle E-Hand/WIG-Mehrspannungsmaschinen



esab.com/renegade



- Die ES 300i hat das beste Leistungsgewicht ihrer Klasse – dabei wiegt sie nur 15 kg und bietet 300 A bei 40 % Einschaltdauer (3-phasig).
- Die leichte, und kompakte Anlage mit ihren drei Griffen lässt sich an praktisch jeden Arbeitsort tragen und ganz einfach durch Mannlöcher und andere schwer zugängliche Bereiche manövrieren.
- Die ES 300i bietet exzellente Leistung mit Zelloseelektroden
- Durch den hervorragenden WIG-Einsatzbereich von 5–300 A können Sie eine große Bandbreite an Blechdicken abdecken.
- Intuitive Benutzeroberfläche – Die Digitalanzeige verfügt über große Bedienelemente und Tasten mit gutem Feedback, sodass Parameter mühelos eingestellt und auch aus der Distanz abgelesen werden können.
- Kabelaufnahmesystem – Über das integrierte Aufnahmesystem können die Kabel für den Transport am Gerät gesichert werden, wenn der Einsatzort gewechselt werden muss.
- WIG-Impulslichtbogen – Nutzen Sie zum WIG-Schweißen von dünnen Werkstoffen die Impulsfunktion der ET 300iP mit einer Frequenz von bis zu 999 Hz, um eine hervorragende Lichtbogenhandhabung, eine kontrollierte Wärmeeinbringung und erhöhte Schweißgeschwindigkeiten zu erhalten.
- Modulares System mit werkzeuglosen Verbindungen zu Wasserkühler und Wagen

Spezifikationen						
Eingangsspannung	Schweißstrom WIG		Schweißstrom E-HAND		Einstellbereich	Eingangsstromaufnahme
230 VAC, 1-phasig 230–460 VAC, 3-phasig ± 10 %, 50/60 Hz	300 A/22 V bei 40 % Einschaltdauer, 3-phasig 250 A/20 V bei 60 % Einschaltdauer, 3-phasig 200 A/18 V bei 100 % Einschaltdauer, 1/3-phasig		300 A/32 V bei 40 % Einschaltdauer, 3-phasig 250 A/30 V bei 60 % Einschaltdauer, 3-phasig 200 A/28 V bei 100 % Einschaltdauer, 1/3-phasig		5–200 A, 1-phasig 5–300 A, 3-phasig	10 A, 400–460 V 11 A, 380 V 20 A, 230 V
Leerlaufspannung	Leistungsfaktor bei max. Strom	Wirkungsgrad bei max. Strom	Energiesparmodus	Netzkabellänge	Abmessungen L x B x H	Gewicht
48 V (32 V – VRD)	0,96	85 % (WIG) 89 % (E-HAND)	91W	3 m	460 x 200 x 320 mm	ES 300i: 15 kg ET 300i/ET 300iP: 16,9 kg ohne Kühler 26,9 kg mit Kühler

Bestellinformationen	
Renegade ES 300i	0445100880
Renegade ES 300i, einschl. Schultergurt und 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme	0445250880
Renegade ET300i	0445100900
Renegade ET300iP	0445100920

Die Pakete ES 300i beinhalten die Stromquelle und 3 Meter Netzkabel mit Stecker.

Die Pakete ET 300i/300iP beinhalten die Stromquelle und 3 Meter Netzkabel mit Stecker, 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme und 2 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen.

Renegade™ ES 300i und ET 300i/300iP – Zubehör

Optionen und Zubehör				
Schultergurt		0445197880		
Zweirädriger Fahrwagen		0460330881		
Elektrodenhaltersatz, Handy 300, OKC50, 3 m		0700006902		
Elektrodenhaltersatz, Handy 300, OKC50, 5 m		0700006888		
Werkstückkabel, 300 A, 35 mm² OKC50 3m		0700006903		
Werkstückkabel, 300 A, 35 mm² OKC50 5m		0700006889		
Schweißstromanschluss OKC 50 (4 Stück)		0160360881		
Analoger Fernregler MMA 3, einschl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker ¹⁾		0445870880		
Analoger Fernregler MMA 3, einschl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker ¹⁾		0445870881		
10 m Ersatzkabel für analogen Fernregler MMA 3 ¹⁾		0445204880		
25 m Ersatzkabel für analogen Fernregler MMA 3 ¹⁾		0445204881		
Nachrüstsatz für analogen Fernregler MMA 3		0445840880		
ER 1 Fernregler, einschl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker		0445536881		
ER 1 Fernregler, einschl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker		0445536882		
ER 1 Fernregler, einschl. 25 m Kabel und 6-poligem Stecker		0445536883		
Fernregler ER 1, einschl. 5 m Kabel und 4-poligem Stecker ²⁾		0445536880		
5 m Ersatzkabel mit 4-poligem Stecker für Fernregler ER 1		0445450880		
1–3-Phasen-Adapter für Renegade ³⁾		0445139880		
Nur Renegade ET 300i und ET 300iP				
Wasserkühler EC 1000		0445045880		
Kühlmittel 10 l.		0465720002		
Fußpedal ER 1F, einschl. 5 m Kabel und 6-poligem Stecker		0445550881		
Fußpedal ER 1F, einschl. 10 m Kabel und 6-poligem Stecker		0445550882		
WIG-Brenner	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 21, wassergekühlt, OKC50	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 26, gasgekühlt, OKC50	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521

¹⁾ Kompatibel mit den Maschinen Renegade ES 300i, ET 300i und ET 300iP oberhalb der Herstellnummer 815-xxx.

²⁾ Der 4-polige Stecker wird für die Maschine Renegade ES 300i mit Herstellnummer bis 718-xxx-xxx benötigt.

³⁾ Nur zur Verwendung mit Renegade ES 300i (0445100880), ET 300i (0445100900) und ET 300iP (0445100920).



Renegade ET 300iP mit Kühlaggregat auf zweirädrigem Fahrwagen (0460330881)



Fernregler ER 1 (0445536881)

Caddy® Arc 151i, 201i, 251i

Robuste, langlebige und tragbare Schweißmaschinen



251i mit
Steuerung A32

201i mit
Steuerung A33

- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse beim Schweißen mit Stabelektroden oder beim WIG-Schweißen
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- PFC-Modul zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Leistungsschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern.
- Grundlegende WIG-Funktionen entweder für Kratzstart oder Live-TIG-Start – einfach einen WIG-Brenner mit Gasventil, einen Gasregler und eine Gasflasche anschließen und Sie können schweißen
- Verschiedene Steuerungsoptionen verfügbar

Spezifikationen

Eingangsspannung		Schweißstrom WIG		Schweißstrom E-HAND		Einstellbereich	
230 VAC, 1-phasig 400 VAC, 3-phasig (251i) ± 10 %, 50/60 Hz	151i	150 A/16,0 V bei 25 % Einschaltdauer 120 A/14,8 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer	151i	150 A/26,0 V bei 25% Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/23,6 V bei 100 % Einschaltdauer	151i: 8–150 A (E-HAND) A31 4–150 A (E-HAND, WIG) A33		
	201i	220 A/18,8 V bei 20 % Einschaltdauer 150 A/16,0 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer	201i	170 A/26,8 V bei 25% Einschaltdauer 130 A/25,2 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/24,4 V bei 100 % Einschaltdauer	201i: 4–170 A (E-HAND) A33 4–220 A (WIG) A33		
	251i	250 A/20,0 V bei 30 % Einschaltdauer 190 A/17,6 V bei 60 % Einschaltdauer 150 A/16,0 V bei 100 % Einschaltdauer	251i	250 A/30,0 V bei 30 % Einschaltdauer 190 A/27,6 V bei 60 % Einschaltdauer 150 A/26,0 V bei 100 % Einschaltdauer	251i: 4–350 A (E-HAND) A32/ A34 3–250 A (WIG)		
Leerlaufspannung		Leistungsfaktor bei max. Strom	Wirkungsgrad bei max. Strom	Energiesparmodus	Netzkabellänge	Abmessungen L x B x H	Gewicht
58–72 V – A31 56 V (22 V – VRD) A33 65 V (< 35 V – VRD) A32/34		0,99 (151i/201i) 0,94 (251i)	81 % (151i/201i) 83 % (251i)	30W	3 m	418 x 188 x 208 mm	7,9 kg (151i) 8,3 kg (201i) 10,5 kg (251i)

E-HAND/WIG-
Maschinen

Bestellinformationen

Caddy Arc 151i, A31	0460445881
Caddy Arc 151i, A33	0460445883
Caddy Arc 201i, A33	0460445884
Caddy Arc 251i, A32	0460300880
Caddy Arc 251i, A34	0460300881

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle mit 3 Meter Netzkabel und Stecker, je 3 Meter Schweiß- und Werkstückkabel mit Klemme.

Optionen und Zubehör

Schultergurt	0460265003
Zweirädriger Fahrwagen (für Gasflaschen 5–10 Liter)	0459366885
WIG-Brenner SR-B 17V, Gas, OKC50, 4 m	0700025514
WIG-Brenner SR-B 17V, Gas, OKC50, 8 m	0700025515
WIG-Brenner SR-B 26V, Gas, OKC50, 4 m	0700025522
WIG-Brenner SR-B 26V, Gas, OKC50, 8 m	0700025523
Caddy Arc 151i/201i	
Schweißkabel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 3 m, inkl. Handy 200	0700006900
Werkstückkabel 200 A, 25 mm ² , OKC50, 3 m	0700006901
Schweißkabel 250 A, 35 mm ² , OKC50, 5 m, inkl. Handy 300	0700006886
Werkstückkabel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 5 m	0700006889
Elektrodenhalter Confort 200	0700006004
Elektrodenhalter Handy 200	0700006003
Elektrodenhalter ESAB 200	0333249001
Elektrodenhalter Handy 300	0700006016

Caddy Arc – Zubehör

Optionen und Zubehör	
Caddy Arc 251i	
Schweißkabel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 3 m	0700006902
Werkstückkabel, 300 A, 35 mm ² OKC50 3m	0700006903
Schweißkabel 300 A, 35 mm ² , OKC50, 5 m	0700006888
Werkstückkabel, 300 A, 35 mm ² OKC50 5m	0700006889
Elektrodenhalter Eco Handy 300	0700006016

Caddy Arc – Bedienpaneele

Gerätefunktion	Caddy Arc 151i, 201i		Caddy Arc 251i	
	A31	A33	A32	A34
	 1)			
E-Hand	■	■	■	■
WIG	■	■	■	■
Einknopfbedienung	■			
Digitalanzeige		■	■	■
Hot Start voreingestellt	■		2)	
Hot Start einstellbar		■	■	■
Arc Force voreingestellt	■			
Arc-Force einstellbar		■	■	■
Arc Plus II Regelung		■	■	■
Tupfschweißen		■	■	■
Fernregleranschluss		■	■	■
2+2 Speicherplätze		■		■

¹⁾ Kratzstart. ²⁾ Im Hintergrundmenü.



Caddy Arc 151i, A31 auf zweirädrigem Fahrwagen (0459366885)

Caddy® Tig 1500i, 2000i

Robuste, langlebige und tragbare Schweißmaschinen



- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse beim Schweißen mit Stabelektroden oder beim WIG-Schweißen
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- PFC-Modul zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Leistungsschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern.
- Verfügbar als ungelusste und gepulste Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen
- Umfängliche professionelle E-Hand-Leistung und Einstellung

Spezifikationen

Eingangsspannung	Schweißstrom WIG		Schweißstrom E-Hand		Einstellbereich	
230 VAC, 1-phasig ± 10 %, 50/60 Hz	1500i	150 A/16,0 V bei 25 % Einschaltdauer 120 A/14,8 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer	1500i	150 A/26,0 V bei 20 % Einschaltdauer 100 A/24,0 V bei 60 % Einschaltdauer 90 A/23,6 V bei 100 % Einschaltdauer	1500i: 3–150 A (WIG) 4–150 A (E-HAND)	
	2000i	220 A/18,8 V bei 20 % Einschaltdauer 150 A/16,0 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/14,4 V bei 100 % Einschaltdauer	2000i	170 A/26,8 V bei 20 % Einschaltdauer 130 A/25,2 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/24,4 V bei 100 % Einschaltdauer	2000i: 3–220 A (WIG) 4–170 A (E-HAND)	
Leerlaufspannung	Leistungsfaktor bei max. Strom	Wirkungsgrad bei max. Strom	Energiesparmodus	Netzkabellänge	Abmessungen, L x B x H	Gewicht
72 V (< 35 V – VRD)	0,99	77 %/80 % (WIG/E-HAND) 1500i 73/77,9 % (WIG/E-HAND) 2000i	30W	3 m	418 x 188 x 208 mm 418 x 188 x 345 mm (mit Kühler)	1500i: 9,2 kg 2000i: 9,4 kg ohne Kühler 14 kg mit Kühler

E-HAND/WIG-Maschinen

Bestellinformationen

Caddy Tig 1500i, TA33, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 17	0460 450 880	Caddy Tig 1500i, TA33	0460450890
Caddy Tig 2200i, TA33, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 26	0460 450 881	Caddy Tig 2200i, TA33	0460450891
Caddy Tig 1500i, TA34, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 17	0460 450 882	Caddy Tig 1500i, TA34	0460450892
Caddy Tig 2200i, TA34, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 26	0460 450 883	Caddy Tig 2200i, TA34	0460450893
Caddy Tig 2200iw, TA33, einschl. Kühlaggregat, 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 20	0460 450 884	Caddy Tig 2200iw, TA33, inkl. Kühlaggregat	0460450894
Caddy Tig 2200iw, TA34, einschl. Kühlaggregat, 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 20	0460 450885	Caddy Tig 2200iw, TA34, inkl. Kühlaggregat	0460450895

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle mit 3 Meter Netzkabel und Stecker, 1,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen und 3 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Optionen und Zubehör

Adaptersatz für WIG-Brenner mit integriertem Fernregler	0459491912	Elektrodenschweißkabel 200A, 25 mm², 3 m	0700006900
Fußpedal T1 Foot CAN, 5 m	0460315880	Kühlaggregat CoolMini	0460144880
Schultergurt	0460265003	Befestigungssatz Kühlaggregat für Tig 2200i	0460509880
Elektrodenschweißkabel 150A, 16 mm², 3 m	0700006898	Kühlmittel 10l.	0465720002
WIG-Brenner			
Brenner siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.			

Caddy® Tig 2200i AC/DC

Robuste, langlebige und tragbare Schweißmaschinen



- Einfache Bedienung – Sie stellen den Schweißstrom ein und erhalten exzellente Ergebnisse
- Praktisches Design – komfortables Tragen der Stromquelle an praktisch jeden Arbeitsort
- PFC-Modul zur Gewährleistung stabiler Lichtbögen und Unempfindlichkeit gegen Leistungsschwankungen – auch bei Arbeiten mit langen Verlängerungskabeln bis zu 100 Metern.
- Verfügbar als ungepulste und gepulste DC-Ausführung für Anwendungen mit Dünnblechen
- Umfängliche professionelle E-Hand-Leistung und Einstellung
- QWave™ – leiser und hochdynamischer Wechselstromlichtbogen
- True AC Rating™ – korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms

Spezifikationen				
Eingangsspannung	Einstellbereich		Stromaufnahme bei Nennlast WIG	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG
230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	WIG AC/DC: 3–220 A	E-HAND AC/DC: 4–160 A	28 A	0,99
Schweißstrom		Abmessungen, L x B x H		Gewicht
WIG AC/DC 220 A/18,8 V bei 20 % Einschaltdauer 150 A/16,0 V bei 60 % Einschaltdauer 140 A/15,6 V bei 100 % Einschaltdauer		E-HAND AC/DC 160 A/26,4 V bei 30 % Einschaltdauer 120 A/24,8 V bei 60 % Einschaltdauer 110 A/24,4 V bei 100 % Einschaltdauer		15,7 kg, ohne Kühler 22,1 kg, mit Kühler

Bestellinformationen	
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 26	0460150882
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, einschl. 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 26	0460150883
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC, einschl. Kühlaggregat, 3 m Elektrodenschweißkabel und 4 m WIG-Brenner SR-B 20 und zweirädrigem Fahrzeug	0460150884
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA34 AC/DC	0460150880
Caddy Tig 2200i AC/DC, TA33 AC/DC	0460150881

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle mit 3 Meter Netzkabel und Stecker, 1,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen und 3 Meter Werkstückkabel mit Klemme.

Optionen und Zubehör	
Adaptersatz für WIG-Brenner mit integriertem Fernregler	0459491912
Fußpedal T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Schultergurt	0460265003
Kühlaggregat CoolMini	0460144880
Kühlmittel 10l.	0465720002
Elektrodenschweißkabel 200A, 25 mm², 3 m	0700006900
WIG-Brenner	
Brenner siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.	

Aristo® Tig 4000iw

Robuste und leistungsstarke E-HAND/WIG-Schweißmaschinen



- Inverter auf Basis der IGBT Technologie – hohe Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit
- Hervorragende Schweißeigenschaften - Hoher Nutzen und hohe Qualität
- Gehäuse mit Rahmen aus Alutech™-Strangpressprofilen, kranbar
- Staubfilter inklusive – vermindert Störanfälligkeit durch Staubablagerungen von z. B. Schleifstaub
- Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten WIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)
- Stabelektroden bis 6,0 mm und Elektroden für das Kohlelichtbogen-Fugenhobeln bis 8,0 mm können verwendet werden
- Verfügbar als ungeladene und geladene Ausführung

Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich	Max. Schweißstrom	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG	Wirkungsgrad bei max. Strom WIG	Energiesparmodus	Netzkabellänge
400 VAC, 3-phasig, ± 10 %	10–400 A (WIG) 16–400 A (E-HAND)	400 A	0,90	81,2%	39W	3 m
Schweißstrom			Leerlaufspannung		Schutzart	
WIG 400 A/26 V bei 35 % Einschaltdauer 320 A/23 V bei 60 % Einschaltdauer 250 A/20 V bei 100 % Einschaltdauer			E-Hand 400 A/36 V bei 35 % Einschaltdauer 320 A/33 V bei 60 % Einschaltdauer 250 A/30 V bei 100 % Einschaltdauer		60 V (< 26 V – VRD) IP23	
			Abmessungen, L x B x H		Gewicht	
			625 x 394 x 776 mm		84 kg	

Bestellinformationen

Aristo Tig 4000iw, TA4	0458630881
Aristo Tig 4000iw, TA6	0458630885

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle und 3 Meter Netzkabel mit Stecker, 4,5 Meter Werkstückkabel mit Klemme und 2 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen.

Optionen und Zubehör

Vierrädiger Fahrwagen (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881
Kühlmittel 10l.	0465720002
Wasserdurchflusswächter	0456855880
Mehrspannungseinheit (208–575 V, 50/60 Hz)	0459145880
Adapter für Schweißbrenner mit Fernregler	0459491912
Fußpedal T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Elektrodenschweißkabel 500A, 50 mm², 5 m	0700006892
WIG-Brenner	
Brenner siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.	

Origo™ Tig 3000i AC/DC, 4300iw AC/DC

Robuste und leistungsstarke E-HAND/WIG-Schweißmaschinen



3000i AC/DC

4300iw AC/DC mit
Kühlaggregat

- Professionelles WIG AC/DC-Schweißen
- QWave – leiser und hochdynamischer Wechselstromlichtbogen
- True AC Rating – korrekte Anzeige des Ist-Schweißstroms
- Professionelles Stabelektrodenschweißen mit Origo Tig 4300iw AC/DC
- Einstellbare ArcPlus-Regelung, Hot Start, ArcForce und umschaltbare Polarität (DC)
- Wasserkühler mit ELP, ESAB LogicPump (Zwangszuschaltung der Wasserkühlung bei Anschluss des wassergekühlten WIG-Brenners, um Überhitzung zu vermeiden)

Origo Tig 3000i AC/DC – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Stromaufnahme bei Nennlast WIG	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG AC	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG DC
400 VAC, 3-phasig, ± 10 %, 50/60 Hz	WIG AC/DC: 4–300 A	E-HAND AC/DC: 16–300 A	18 A	0,85	0,90
Schweißstrom			Abmessungen, L x B x H		Gewicht
WIG AC/DC 300 A/22,0 V bei 35 % Einschaltdauer 240 A/19,6 V bei 60 % Einschaltdauer 200 A/18,0 V bei 100 % Einschaltdauer			652 x 249 x 423 mm 652 x 249 x 631 mm (mit Kühler)		48,5 kg, ohne Kühler 71,5 kg, mit Kühler
E-HAND AC/DC 300 A/32,0 V bei 30 % Einschaltdauer 230 A/29,2 V bei 60 % Einschaltdauer 190 A/27,6 V bei 100 % Einschaltdauer					

Origo Tig 4300iw AC/DC – Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Stromaufnahme bei Nennlast WIG	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG
400 VAC, 3-phasig, ± 10 %	WIG AC/DC: 4–430 A	E-HAND AC/DC: 16–430 A	25 A	0,85
Schweißstrom			Abmessungen, L x B x H	Gewicht
WIG AC/DC 430 A/27,2 V bei 40 % Einschaltdauer 400 A/26,0 V bei 60 % Einschaltdauer 315 A/22,6 V bei 100 % Einschaltdauer			625 x 394 x 776 mm	95 kg
E-HAND AC/DC 430 A/37,2 V bei 40 % Einschaltdauer 400 A/36,0 V bei 60 % Einschaltdauer 315 A/32,6 V bei 100 % Einschaltdauer				

Bestellinformationen

Origo Tig 3000i AC/DC, TA24, Elektrodenschweißkabel, CoolMidi 1800, WIG-Brenner SR-B 20 und vierrädriger Fahrwagen	0459795882
Origo Tig 3000i, TA24 AC/DC	0459735880
Origo Tig 4300iw, TA24 AC/DC	0460100880

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle und 5 Meter Netzkabel mit Stecker, 4,5 Meter Werkstückkabel mit Klemme und 2 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen.

Optionen und Zubehör

Zweirädriger Fahrwagen (Tig 3000i AC/DC, Mig C3000i)	0459366890	Adapter für Schweißbrenner mit Fernregler	0459491912
Vierrädriger Fahrwagen (Tig 3000i AC/DC, Mig C3000i)	0460060880	Fußpedal T1 Foot CAN, 5 m	0460315880
Vierrädriger Fahrwagen (Tig 4000i, 4300iw)	0458530881	Elektrodenschweißkabel 300A, 35 mm², 5 m	0700006888
Kühlaggregat CoolMidi 1800	0459840880		
Kühlmittel 10l.	0465720002		

WIG-Brenner

Brenner siehe separate Seite im Bereich WIG-Brenner SR-B.

WIG-Bedienpaneele

Gerätefunktion	Caddy Tig 1500i, 2000i		Caddy Tig 2200i AC/DC	
	TA33	TA34	TA33 AC/DC	TA34 AC/DC
				
E-Hand	■	■	■	■
WIG	■	■	■	■
WIG-Impuls		■		■
MicroPulse		■		■
True AC Rating				■
AC-Frequenz				■
AC-Balance				■
Elektrodevorwärmung				■
HF-Zündung	■	■	■	■
LiftArc-Zündung	■	■	■	■
Blechdickenparameter	■	■	■	■
Hot-Start-Regelung	■	■	■	■
Arc-Force-Regelung	■	■	■	■
Stromabsenkung	■			
Stromanstieg/Stromabfall		■	■	■
Gasnachströmung	■			
Gasvor- und Gasnachströmung		■	■	■
2T/4T	■	■	■	■
Externer Fernregler		■	■	■
Digitalanzeige	■	■	■	■
Speichervoreinstellungen		2 + 2		2 + 2

WIG-Bedienpaneele

Gerätefunktion	Aristo TIG 4000iw		Origo Tig 3000i, 4300iw
	TA4	TA6	TA24 AC/DC
			
E-Hand	■	■	■
Kohlefugenhobeln	■		
WIG	■	■	■
WIG-Impuls		■	■
MicroPulse		■	■
True AC Rating			■
AC-Frequenz			■
AC-Balance			■
Elektrodenvorwärmung			■
HF-Zündung	■	■	■
LiftArc-Zündung	■	■	■
Hot-Start-Regelung	■	■	■
Arc-Force-Regelung	■	■	■
Stromanstieg/Stromabfall	■	■	■
Gasvor- und Gasnachströmung	■	■	■
2T/4T	■	■	■
Sprachoptionen		■	
Externer Fernregler		■	■
Digitalanzeige	■	■	■
Speichervoreinstellungen		10 + 3	2 + 2

Heliarc™ 281i und 353i AC/DC

Für anspruchsvolle WIG/E-HAND-Anwendungen



- Hochwertiges WIG-Schweißen – außergewöhnliche Ergebnisse bei einer Vielzahl von Werkstoffen
- Exzellente Lichtbogensteuerung – stabile Lichtbogeneigenschaften und -Einstellmöglichkeiten bieten beste Lichtbogensteuerung und hohe Schweißgeschwindigkeit
- AC-Hot-Start – hervorragende Lichtbogenzündungen beim AC-WIG-Schweißen mit geringer Stromstärke
- AC- oder DC-WIG-Impulsschweißen – einfache Kontrolle der Wärmeeinbringung und des Schweißbades, verbesserte Ästhetik des Nahtbildes
- Duale WIG-Funktion – Umschalten zwischen zwei Stromwerten während des Schweißens über Brennertaster. Gibt dem Schweißer mehr Kontrolle über das Fließvermögen des Schweißbades.
- Hervorragende Schweißeigenschaften mit Zelluloseelektroden
- LiftArc-Modus auch mit Wechselstrom – ideal für Anwendungen, bei denen HF (Hochfrequenz) nicht zulässig ist
- Inverter-/Mikroprozessortechnik – hoher Wirkungsgrad. Präzise Lichtbogensteuerung in Kombination mit geringem Gewicht und kompakter Größe
- AC-Pulsen mit 0,4–2,0 Hz – ideal für dünnes Aluminium

Spezifikationen

Eingangsspannung	Einstellbereich		Sicherungstyp	Leistungsfaktor bei max. Strom WIG	Nennscheinleistung in kVA	
400 V, 3-phasig, 50/60 Hz	WIG AC/DC: 4–280 A (283i) 4–350 A (353i)	E-HAND AC/DC: 4–250 A (283i) 4–350 A (353i)	20 A (283i) 25 A (353i)	0,75 (283i) 0,80 (353i)	11 kVA/14,2 kVA, WIG/E-HAND (283i) 14,5 kVA/19 kVA, WIG/E-HAND (353i)	
Gasvorströmung	Gasnachströmung	Stromanstieg/Stromabfall	AC-Frequenz	Frequenz im DC-Impulsmodus		Frequenz im AC-Impulsmodus
0,5–30 s	0,5–30 s	0,1–10 s	20–200 Hz	0,4–300 Hz		0,2–2 Hz
Pulsdauer (Impulszeit/Hintergrundzeit)		Hintergrundstrom in % des Schweißstroms		Zünd/Krater-Strom (4-Takt) in % des Schweißstroms		Schutzart
30–65 %		10–90 A		10–90 A		IP21S
Schweißstrom			Abmessungen, L x B x H		Gewicht	
WIG und E-HAND AC/DC (283i) 280 A bei 40 % Einschaltdauer		WIG und E-HAND AC/DC (353i) 350 A bei 20 % Einschaltdauer	600 x 300 x 620 mm		50 kg, ohne Kühler 85 kg, mit Kühler und Fahrwagen	

Bestellinformationen

Heliarc 283i, gasgekühlt, einschl. Fahrwagen und WIG Brenner SR-B 26, 4m	0479000006
Heliarc 283i, wassergekühlt, einschl. Fahrwagen und WIG-Brenner SR-B 26, 4m	0479000005
Heliarc 353i, wassergekühlt, einschl. Fahrwagen und WIG-Brenner SR-B 400, 4m	0479000004
Heliarc 283i AC/DC, 400 V, CE	0700300701
Heliarc 353i AC/DC, 400 V, CE	0700300702

Im Lieferumfang enthalten sind Stromquelle und 3 Meter Netzkabel mit Stecker, 5 Meter Werkstückkabel mit Klemme und 1,5 Meter Gasschlauch mit Schlauchklemmen.

Heliarc™ 281i und 353i AC/DC – Zubehör

Optionen und Zubehör		
Wasserkühler (Heliarc)		0700300703
Vierrädriger Wagen (Heliarc)		0558101702
Kühlmittel 10l.		0465720002
Fußpedal FC-5C, 9 m		0558004234
Elektrodenschweißkabel 300A, 35 mm², 5 m		0700006888
WIG-Brenner		
WIG-Brenner SR-B 400, Wasser, OKC50, 4 m		0700025538
WIG-Brenner SR-B 400, Wasser, OKC50, 8 m		0700025539
WIG-Brenner SR-B 20, Wasser, OKC50, 4 m		0700025534
WIG-Brenner SR-B 20, Wasser, OKC50, 8 m		0700025535
WIG-Brenner SR-B 20FX, Wasser, OKC50, 4 m		0700025536
WIG-Brenner SR-B 20FX, Wasser, OKC50, 8 m		0700025537
WIG-Brenner SR-B 21R, Wasser, OKC50, 8 m (Heliarc)		0700025577
WIG-Brenner SR-B 400-R, Wasser, OKC50, 8 m (Heliarc)		0700025579
WIG-Brenner SR-B 21FX-R, Wasser, OKC50, 8 m (Heliarc)		0700025578

FX = Flexibler Kopf, R = Fernregelung. Die Gesamtreihe der WIG-Brenner SR-B finden Sie auf einer separaten Seite.



Die Heliarc 353i mit Fach für die Wasserkühlung auf einem Heliarc-Fahrgewagen



MXL MIG/MAG-Brenner

Für leichte bis mittlere Anwendungen



Diese zweite Generation von MXL-Schweißbrennern ist komplett überarbeitet worden. Die verbesserte Leistung aller Modelle zielt auf industrielle Anwendungen ab. Die Verschleißteile sind standardmäßig in Euro-Ausführung.

- Hochwertiger Schweißbrenner für den industriellen Einsatz
- Ergonomischer Griff mit Gelenkverbindung
- Es sind sowohl gas- als auch wassergekühlte Modelle erhältlich.
- Weiche Griffflächen für hohen Komfort
(MXL 341, 411w und 511w)

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit nach IEC 60974-7		Drahtdurchmesser	Kühlung
201	150 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	160 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,0 mm	Gas
271	210 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	230 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,2 mm	Gas
341	300 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	330 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Gas
411W	350 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	400 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Wasser
511W	450 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	500 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Wasser

Bestellinformationen	3 m	4 m	5 m
MXL 201 mit Euro-Anschluss	0700025220	0700025221	0700025222
MXL 271 mit Euro-Anschluss	0700025230	0700025231	0700025232
MXL 341 mit Euro-Anschluss	0700025240	0700025241	0700025242
MXL 411W mit Euro-Anschluss	0700025250	0700025251	0700025252
MXL 511W mit Euro-Anschluss	0700025260	0700025261	0700025262

MXL-Verschleißteile

Bestellinformationen		201	271	341	411W	511W
Stahlseele (für Stahl- und Fülldrähte)						
0,8–1,0, blau, 3 m	0700200085	■ *	■	■	■	■
0,8–1,0, blau, 4 m	0700200086	■ *	■	■	■	■
0,8–1,0, blau, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 3 m	0700200087		■ *	■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, rot, 4 m	0700200088		■ *	■ *	■ *	■ *
1,0–1,2, rot, 5 m	0700025801		■	■ *	■ *	■ *
1,2–1,6, gelb, 3 m	0700025802			■	■	■
1,2–1,6, gelb, 4 m	0700025803			■	■	■
1,2–1,6, gelb, 5 m	0700025804			■	■	■
PTFE-Seele (für Stahl und Aluminium)						
1,0–1,2, rot, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 3 m	0700025813			■	■	■
1,2–1,6, gelb, 4 m	0700025814			■	■	■
1,2–1,6, gelb, 5 m	0700025815			■	■	■
PA/Bronze-Seele (für Edelstahl und Aluminium)						
0,8–1,0, anthrazit, 3 m	0700025816		■	■	■	■
0,8–1,0, anthrazit, 4 m	0700025817		■	■	■	■
0,8–1,0, anthrazit, 5 m	0700025818		■	■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 3 m	0700025819			■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 4 m	0700025820			■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 5 m	0700025821			■	■	■

*Serienmäßig im Lieferumfang.

MXL-Verschleißteile

Bestellinformationen		201	271	341	411W	511W
	Verschleißteile					
1	Gasdüse, konisch	0700200054 *	0700200055 *	0700200056 *	0700025295 *	0700025295 *
1	Gasdüse, kegelförmig	0700200060	0700200061	0700200062	0700025296	0700025296
1	Gasdüse, zylindrisch	0700200057	0700200058	0700200059	0700025297	0700025297
1	Gasdüse, kegelförmig, M6	-	-	-	0700025298	0700025298
1	Gasdüse, FCAW	0700200105	-	-	-	-
2	Düsenstock, M6	-	0700200073 *	0700200074 *	0700025292	0700025292
3	Düsenstock, M8	-	0700025289	0700025290	0700025291 *	0700025291 *
4	Düsenfeder	0700200078	0700200079	-	-	-
5	Gasverteiler	-	-	0700200080	0700025293/4	0700025293/4

*Serienmäßig im Lieferumfang.

Bestellinformationen		201	271 ^{1)/341} ²⁾				411W/511W	
	Kontaktdüse	Cu						
6	Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,6	0700200063	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,8	0700200064 *	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktdüse M6 x 25, Ø 0,9	0700200065	-	-	-	-	-	-
6	Kontaktdüse M6 x 25, Ø 1,0	0700200066	-	-	-	-	-	-

			Cu	CuCrZr	Alu Cu	Cu	CuCrZr	Alu Cu
6	Kontaktdüse M6 x 28, Ø 0,8		0700200068	0700200081	-	0700200068	0700200081	-
6	Kontaktdüse M6 x 28, Ø 0,9		0700200069	0700200082	-	0700200069	0700200082	-
6	Kontaktdüse M6 x 28, Ø 1,0		0700200070 ¹⁾	0700200083	0700025273	0700200070	0700200083	0700025273
6	Kontaktdüse M6 x 28, Ø 1,2		0700200071 ²⁾	0700200084	0700025274	0700200071	0700200084	0700025274
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 0,8		0700025275	0700025280	-	0700025275	0700025280	-
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 0,9		-	0700025281	-	-	0700025281	-
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 1,0		0700025276	0700200103	0700025286	0700025276	0700200103	0700025286
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 1,2		0700025277	0700200104	0700025287	0700025277 *	0700200104	0700025287
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 1,4		-	-	-	0700025278	0700025284	-
7	Kontaktdüse M8 x 30, Ø 1,6		0700025279	0700025285	0700025288	0700025279	0700025285	0700025288

* ^{1) 2)} Serienmäßig im Lieferumfang.

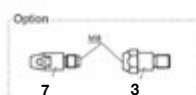
Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung und wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.



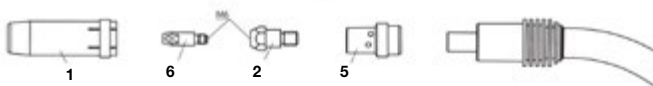
MXL 271



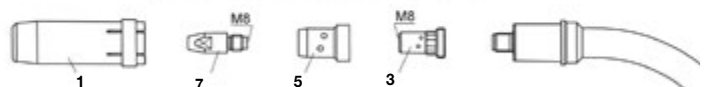
MXL 201



MXL 341



MXL 411w
MXL 511w



MXL-Ersatzteile

Bestellinformationen	201		271	341	411W	511W
Isolierbuchse			0700200096		-	-
Brennerhals	0700025200		0700025201	0700025202	0700025203	0700025204
Griff, komplett	0700025900			0700025901	0700025902	
Brennertaster, gelb, 2-polig				0700025903	-	-
Knickschutz, kpl.				0700025950	0700025971	
Anschlussmutter				0700025951	-	-
Zentralanschluss				0700200101	0700025970	
Schnellanschluss	-		-	-	-	-
Überwurfmutter M10x1				0700200098	-	-
Zylinderkopfschraube M4x6				0700025952	-	-
O-Ring 4,0x1,0 mm (Gasstutzen)				0700025953	-	-
Griffschraube				0700025904	-	-
Schlauchklemme mit Ring Ø 8,7/9,0/9,5	-		-	-	0700025974/5/6	
Spannring Außenabdeckung	-		-	-	0700025972	
PVC-Schlauch, 4,5x1,5 mm/5x1,5 mm	-		-	-	0700025993/4	
Außenabdeckung, Gewebestoff	-		-	-	0700025992	
Kabel	3 m		4 m		5 m	
Koaxialkabel MXL 201	0700025960		0700025961		-	
Koaxialkabel MXL 271	0700025962		0700025963		-	
Koaxialkabel MXL 341	0700025964		0700025965		0700025966	
Strom-Wasser-Kabel, blau, MXL 411W/511W	0700025983		0700025984		0700025985	
Drahtförderschlauch, gelb, MXL 411W/511W	0700025986		0700025987		0700025988	
Steuerleitung, komplett MXL 411W/511W	0700025989		0700025990		0700025991	
Schlauchpaket MXL 411W/511W	0700025980		0700025981		0700025982	

Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung und wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.

PSF-Verschleißteile

Bestellinformationen	260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
Stahlseele (für Stahl- und Fülldrähte)						
0,8–1,0, blau, 3 m	0700200085	■	■	■	■	■
0,8–1,0, blau, 4 m	0700200086	■	■	■	■	■
0,8–1,0, blau, 5 m	0700025800	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 3 m	0700200087		■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 4 m	0700200088		■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 5 m	0700025801		■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 3 m	0700025802		■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 4 m	0700025803		■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 5 m	0700025804		■	■	■	■
PTFE-Seele (für Stahl und Aluminium)						
1,0–1,2, rot, 3 m	0700200091	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 4 m	0700200092	■	■	■	■	■
1,0–1,2, rot, 5 m	0700025812	■	■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 3 m	0700025813		■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 4 m	0700025814		■	■	■	■
1,2–1,6, gelb, 5 m	0700025815		■	■	■	■
PA/Bronze-Seele (für Edelstahl und Aluminium)						
0,8–1,0, anthrazit, 3 m	0700025816		■	■	■	■
0,8–1,0, anthrazit, 4 m	0700025817		■	■	■	■
0,8–1,0, anthrazit, 5 m	0700025818		■	■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 3 m	0700025819		■	■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 4 m	0700025820		■	■	■	■
1,2–1,6, anthrazit, 5 m	0700025821		■	■	■	■

*Serienmäßig im Lieferumfang.

PSF MIG/MAG Brenner

Für mittlere bis schwere Anwendungen



Die nächste Generation der PSF-Brenner wurde umfassend überarbeitet. Die bewährten Brennerhals-Verschleißteile wurden von den Vorgängermodellen übernommen und sind vollständig kompatibel. Die moderne Optik und Haptik sowie hohe Leistungsdaten machen den PSF selbst für anspruchsvollste industrielle Anwendungen zum richtigen Werkzeug.

- 4 gasgekühlte und 2 wassergekühlte Modelle
- PSF 260 mit drehbarem Hals
- PSF 520W mit optimaler Leistung durch Zweikreiskühlung
- Hohe Passgenauigkeit und bessere Wärmeableitung durch Gasdüsen mit Gewinde
- Geeignet für anspruchsvollste Anwendungen: langlebiges Verschleißteilsystem mit robustem Düsenstock und langen Düsen
- Langlebige CuCrZr-Kontaktdüsen
- Für spezielle Anwendungen optionales Fernreglermodul erhältlich

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit nach IEC 60974-7		Drahtgröße	Kühlung
260	225 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	250 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,0 mm	Gas
315	285 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	315 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,2 mm	Gas
415	325 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	380 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Gas
515	400 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	450 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Gas
420W	450 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	450 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Wasser
520 W *	500 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	500 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Wasser

*Selbst unter Extrembedingungen sichere Kühlung der kritischen Komponenten durch Zweikreiskühlsystem (520W) Weniger Hitze bedeutet besseren Drahtvorschub und weniger Produktionsunterbrechungen zum Austausch von Verschleißteilen.

Bestellinformationen	3 m	4 m	5 m
PSF 260, mit Euro-Anschluss	0700025020	0700025021	0700025022
PSF 315, mit Euro-Anschluss	0700025030	0700025031	0700025032
PSF 315 RS3, mit Euro-Anschluss	-	0700025033	-
PSF 415, mit Euro-Anschluss	0700025040	0700025041	0700025042
PSF 415 RS3, mit Euro-Anschluss	-	0700025043	-
PSF 515, mit Euro-Anschluss	0700025050	0700025051	0700025052
PSF 420W, mit Euro-Anschluss	0700025060	0700025061	0700025062
PSF 420W RS3, mit Euro-Anschluss	0700025063	0700025064	-
PSF 520W, mit Euro-Anschluss	0700025070	0700025071	0700025072
PSF 520W RS3, mit Euro-Anschluss	0700025073	0700025074	-

RS3 ist mit allen ESAB-Maschinen mit MA23-, MA24-, MA25-, U6- oder U82-Steuergeräten sowie mit den Vorschüben der Serie Robust Feed Pulse kompatibel.

PSF-Verschleißteile

Bestellinformationen		260/260C	315	415/415C	515	420W/420CW	520W
	Verschleißteile						
1	Gasdüse – Standard	0458464881 (Ø 14 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)	0458464884 (Ø 18 mm)	-	-
1	Gasdüse, konisch	0458465881 (Ø 12 mm)	0458465882 (Ø 14 mm)	-	0458465884 (Ø 15 mm)	0458464882 (Ø 16 mm)	0458464883 (Ø 17 mm)
1	Gasdüse – konisch, nur für M6	-	-	0458465883 (Ø 15 mm)	-	0458465882 (Ø 14 mm)	0458465883 (Ø 15 mm)
1	Gasdüse, zylindrisch/gerade	0458470881 (Ø 16 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)	0458470884 (Ø 21 mm)	0458470882 (Ø 19 mm)	0458470883 (Ø 21 mm)
3	Düsenstock, M6	0366314001			-	0366394001	-
3	Düsenstock, M8	-	0366395001			0460819001	
4	Isolierhülse/-scheibe	0366397001	0366397002			0458874001	

PSF-Verschleißteile



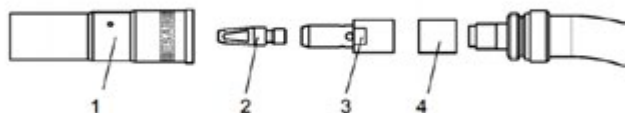
Bestellinformationen				260/260C	315	415/415C/420W/420CW	515/520W
	Kontaktdüse	CO ₂	Mischgas				
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	0,6	-		0468500001		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	-	0,6		0468500002		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	0,8	-		0468500003 *		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	0,9	0,8		0468500004		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	1,0	0,9		0468500005 *		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	1,2	1,0		0468500007 *		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	1,4	1,2	-	0468500008 *		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	1,6	-	-	0468500009		-
2	Kontaktdüse M6 x 27, CuCrZr	-	1,6	-	0468500010		-

2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	0,8	-		0468502003 *
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	0,9	0,8		0468502004
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	1,0	0,9		0468502005 *
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	1,2	1,0		0468502007 *
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	1,4	1,2		0468502008 *
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	1,6	-		0468502009
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	-	1,6		0468502010
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	2,0	2,0		0468502011
2	Kontaktdüse M8 x 37, CuCrZr	2,4	2,4		0468502012

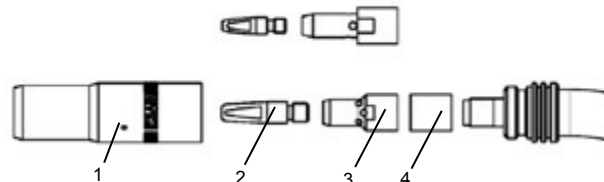
*Serienmäßig im Lieferumfang.

Verschleiß- und Ersatzteile für ältere Modelle entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung und wenden Sie sich an Ihre lokale ESAB-Vertretung.

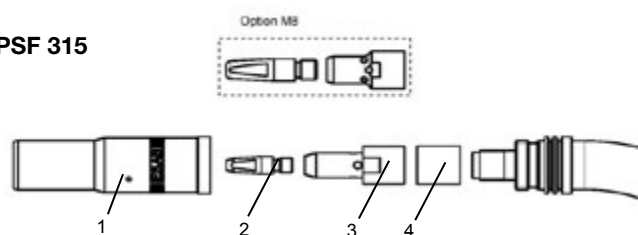
PSF 260



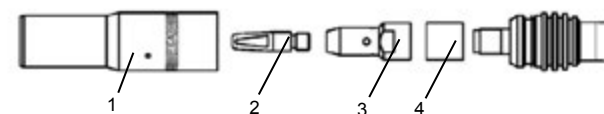
PSF 415



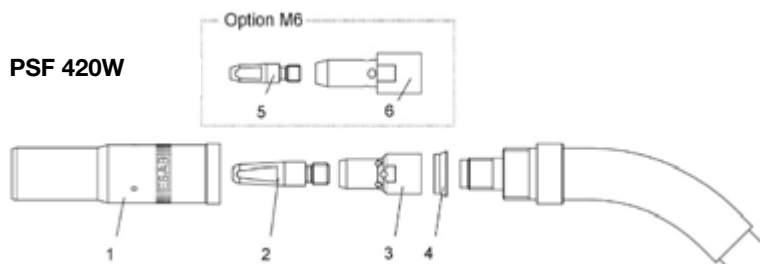
PSF 315



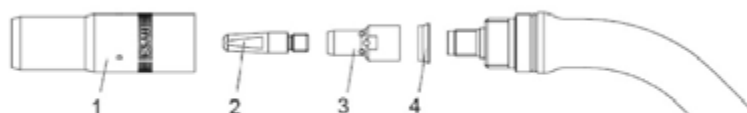
PSF 515



PSF 420W



PSF 520W



MXH Push-Pull Brenner

Exzellente Vorschubeigenschaften für höchste Ansprüche



Die Push-Pull-Systeme MXH 315PP (gasgekühlt) und MXH 420WPP (wassergekühlt) wurden für die Drahtvorschübe Robust Feed Pulse und Aristo Feed 3004 entwickelt.

- Konstant stabiler Vorschub durch präzise Vorschubrollen und Hochleistungsmotor
- Einfaches Wechseln zwischen dem geraden und dem 45 Grad drehbaren Brennerhals
- Schnelles und werkzeugloses Wechseln der Vorschubrollen
- Einfache Fernregelung der Drahtvorschubeinstellungen über Potentiometer

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit nach IEC 60974-7		Drahtgröße	Kühlung
315PP	270 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	310 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Gas
420WPP	400 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	430 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	bis zu 1,6 mm	Wasser

Bestellinformationen	8 m	12 m
MXH 315PP, 0°-Hals	0700025304	0700025305
MXH 315PP, 45° Brennerhals	-	0700025306
MXH 420WPP, 0°-Hals	0700025307	0700025308
MXH 420WPP, 45° Brennerhals	-	0700025309

Informationen zu Kompatibilität mit ESAB- & Fremdgeräten erhalten Sie bei der nächsten ESAB Vertretung.

Informationen zu Verschleiß- und Ersatzteilen finden Sie in der separaten Bedienungsanleitung.

PSF Rauchabsaugbrenner

Brenner mit exzellenter Rauchabsaugleistung



Die Auswahl an Rauchabsaugbrennern verfügt über ein verlässliches und robustes Design, bei dem Rauchgase direkt an der Quelle abgesaugt werden.

- Lederummantelter Schlauch
- Verbesserte Mobilität durch robuste Gelenkverbindung aus Stahl
- Dezentrales, drehbares T-Stück, durch das keine Schmutz- und Rauchgaspartikel in die kritischen Bereiche im Euro-Anschluss gelangen können
- Umfangreiches und robustes PSF-Verschleißteilsystem mit serienmäßigen CuCrZr-Kontaktdüsen

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit nach IEC 60974-7		Drahtgröße	Kühlung
260C	250 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	225 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	bis zu 1,0 mm	Gas
415C	380 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	325 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	bis zu 1,6 mm	Gas
420CW	450 A bei 60 % Einschaltdauer, CO ₂	450 A bei 60 % Einschaltdauer, Mischgas	bis zu 1,6 mm	Wasser

Bestellinformationen	3 m	4 m	5 m
PSF 260C, mit Euro-Anschluss	0700025420	0700025421	0700025422
PSF 415C, mit Euro-Anschluss	0700025440	0700025441	0700025442
PSF 415C RS3, mit Euro-Anschluss	0700025443	0700025444	0700025445
PSF 420CW, mit Euro-Anschluss	0700025450	0700025451	0700025452
PSF 420CW RS3, mit Euro-Anschluss	0700025453	0700025454	0700025455

RS3 ist mit allen ESAB-Maschinen mit MA23-, MA24-, MA25-, U6- oder U82-Steuergeräten sowie mit den Vorschüben der Serie Robust Feed Pulse kompatibel.

WIG-Brenner SR-B

Multifunktionale und ergonomische WIG-Schweißbrenner



SR-B-Brenner sind der Qualität verpflichtet. Die Schweißbrenner sind auf Komfort und Vielseitigkeit ausgelegt. Wählen Sie für Ihre individuelle Anwendung zwischen luftgekühlt und wassergekühlt, mit oder ohne Gasventil und mit oder ohne flexiblem Brennerhals.

- Gasgekühlte Brenner werden stets bei 60 % Einschaltdauer gemessen, wassergekühlte bei 100 % Einschaltdauer
- Ergonomisch geformter Griff mit Kippschalter
- Kabelkonfektionierung mit schwenkbarer Kabelaufklammer am Griff
- Die Brenner sind auch mit Up/Down Fernregelung für Maschinen mit CANbus-Steuerung von ESAB verfügbar (separater Adapter erforderlich)

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit, AC	Belastbarkeit, DC	Ø Elektrode	Kühlung
SR-B 9	80 A bei 60 % Einschaltdauer	110 A bei 60 % Einschaltdauer	bis zu 1,6 mm	Gas
SR-B 17	100 A bei 60 % Einschaltdauer	140 A bei 60 % Einschaltdauer	bis zu 2,4 mm	Gas
SR-B 18	225 A bei 100 % Einschaltdauer	320 A bei 100 % Einschaltdauer	bis zu 4,0 mm	Wasser
SR-B 20	160 A bei 100 % Einschaltdauer	220 A bei 100 % Einschaltdauer	bis zu 3,2 mm	Wasser
SR-B 21	240 A bei 100 % Einschaltdauer	340 A bei 100 % Einschaltdauer	bis zu 3,2 mm	Wasser
SR-B 26	140 A bei 60 % Einschaltdauer	200 A bei 60 % Einschaltdauer	bis zu 4,0 mm	Gas
SR-B 26 HD	160 A bei 60 % Einschaltdauer	230 A bei 60 % Einschaltdauer	bis zu 4,0 mm	Gas
SR-B 400	315 A bei 100 % Einschaltdauer	450 A bei 100 % Einschaltdauer	bis zu 4,8 mm	Wasser

Bestellinformationen OKC25	4 m	8 m
SR-B 9V	0700025504	0700025505
SR-B 17V	0700025512	0700025513

FX = Flexibler Brennerkopf, V = Ventil, HD = Heavy Duty, R = Fernregelung

Bestellinformationen OKC50	4 m	8 m	12 m	16 m
SR-B 9	0700025500	0700025501	-	-
SR-B 9-R	0700025559	-	-	-
SR-B 9FX	0700025506	0700025507	-	-
SR-B 9FX-R	-	0700025562	-	-
SR-B 17	0700025508	0700025509	0700025510	0700025511
SR-B 17-R	0700025563	0700025564	-	-
SR-B 17FX	0700025516	0700025517	-	-
SR-B 17V	0700025514	0700025515	-	-
SR-B 26	0700025518	0700025519	0700025520	0700025521
SR-B 26-R	0700025567	0700025568	-	-
SR-B 26FX	0700025524	0700025525	-	-
SR-B 26FX-R	0700025569	0700025570	-	-
SR-B 26HD	0700025526	0700025527	-	-
SR-B 26V	0700025522	0700025523	-	-
SR-B 26V HD	0700025530	0700025531	-	-
SR-B 26 FX HD	0700025532	0700025533	-	-
SR-B 18	0700025550	0700025551	-	-
SR-B 18FX	0700025554	0700025555	-	-
SR-B 20	0700025534	0700025535	-	-
SR-B 20FX	0700025536	0700025537	-	-
SR-B 21	0700025544	0700025545	0700025546	0700025547
SR-B 21FX	0700025548	0700025549	-	0700025558
SR-B 400	0700025538	0700025539	-	-
SR-B 400 R	0700025575	0700025576	-	-

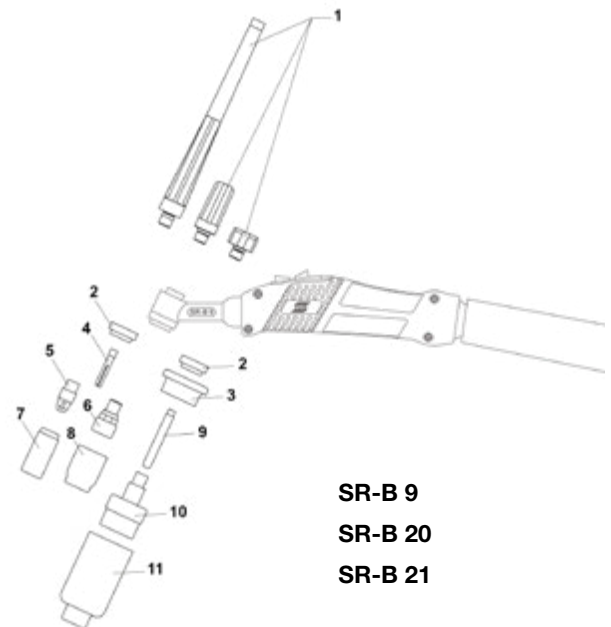
FX = Flexibler Brennerkopf, V = Ventil, HD = Heavy Duty, R = Fernregelung

SR-B Verschleißteile

Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinsen für die Brenner **SR-B 9, SR-B 20, und SR-B 21**.

Bestellinformationen SR-B 9, SR-B 20 und SR-B 21			
Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
1	Lang	Brennerkappe	0365310051
	Mittel		0365310050
	Kurz		0365310049
2		Hitzeschild	0366960017
3		Adapter für extra große Gaslinse	0157123026
4	Ø 0,5	Spannhülse, Standard und	0365310027
	Ø 1,0	Gaslinse	0365310028
	Ø 1,6	SR-B 9	0365310029
	Ø 2,0		0700025662
	Ø 2,4	SR-B 20/21	0365310030
	Ø 3,0		0700025663
	Ø 3,2		0365310091
5	Ø 0,5-1,6	Spannhülsegehäuse, Standard	0365310037
	Ø 2,0-2,4		0365310039
	Ø 3,0-3,2		0365310090
6	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	0157121016
	Ø 1,6		0157121017
	Ø 2,0-2,4		0157121018
	Ø 3,0-3,2		0157121041
7	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0365310044
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (Nr. 6)	SR-B 9	0365310046
	Ø 11,2 (Nr. 7)	SR-B 20/21	0365310047
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0365310048
	Ø 15,9 (Nr. 10)		0588000440
	- Ø 5,0 (Nr. 3)	Gasdüse, Standard, lang	0700025664
	Ø 6,4 (Nr. 4)	L=48 mm	0700025665
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=48 mm	0700025666
	Ø 9,5 (Nr. 6)	L=48 mm	0700025667
	Ø 6,5 (Nr. 4)	L=63 mm	0700025668
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=63 mm	0700025669
8	Ø 9,5 (Nr. 6)	L=63 mm	0700025670
	Ø 6,5 (Nr. 4)	L=89 mm	0700025671
	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für Gaslinse	0157121032
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=25,5 mm	0157121033
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0157121034
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157121039
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157121040
	- Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für Gaslinse	0700025658
	Ø 8,0 (Nr. 5)	lang – L = 35 mm	0700025659
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=35 mm	0700025660

Fettdruck = Standardlieferung.



Bestellinformationen SR-B 9, SR-B 20 und SR-B 21			
Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
	Ø 11,2 (Nr. 7)	L=35 mm	0700025661
9	Ø 1,0	Spannhülse für extra große Gaslinse	0700025672
	Ø 1,6	Linse	0700025673
	Ø 2,0-2,4		0700025674
	Ø 3,0-3,2		0700025675
10	Ø 1,0-1,6	Gaslinse, extra groß	0700025676
	Ø 2,4		0700025677
	Ø 3,2		0700025678
11	Ø 9,8 (Nr. 6)	Gasdüse für extra große	0157123088
	Ø 12,7 (Nr. 8)	Gaslinse	0157123089
	Ø 15,9 (Nr. 10)	L=48 mm	0588000438
	Ø 19,0 (Nr. 12)	L=48 mm	0157123098
	Ø 24,0	L=48 mm	0588000437
	Ø 24,0	L=34 mm	0700025679

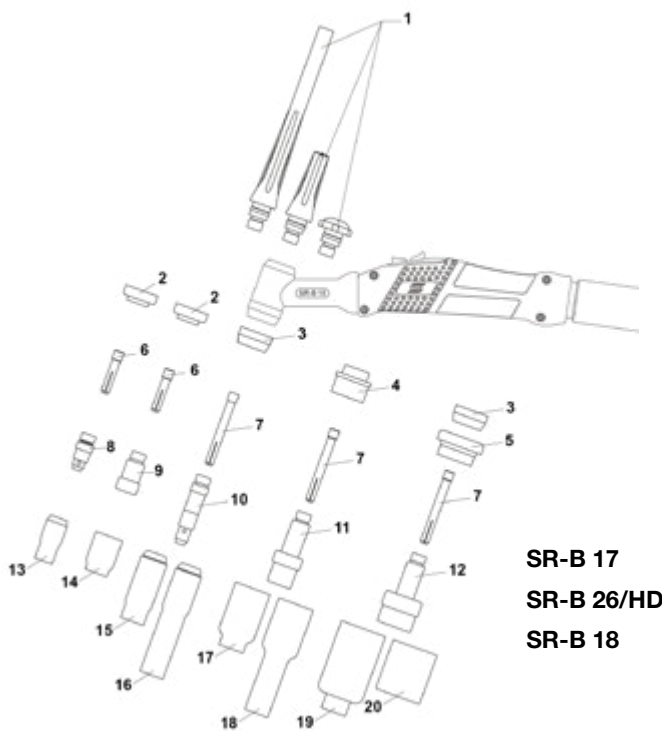
SR-B Verschleißteile

Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinse für den Brenner **SR-B 17**, **SR-B 26**, **SR-B 26 HD** und **SR-B 18**.

Bestellinformationen SR-B 17, SR-B 26/HD und SR-B 18

Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
1	Lang	Brennerkappe	0157123029
	Mittel		0588000591
	Kurz		0157123028
2		Hitzeschild, klein	0700025680
3		Hitzeschild	0366960016
4		Hitzeschild, Gaslinse	0366960020
5		Hitzeschild, große Gaslinse	0366960021
6	Ø 1,0	Spannhülse, Standard und	0349501216
	Ø 1,6	für Gaslinse, kurz	0349501217
	Ø 2,4		0349501218
	Ø 3,2		0349501219
7	Ø 0,5	Spannhülse, Standard und	0157123009
	Ø 1,0	für Gaslinse	0157123010
	Ø 1,6		0157123011
	Ø 2,0		0700025681
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,0		0700025682
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
8	Ø 1,0-1,6	Spannhülsegehäuse, kurz	0700025683
	Ø 2,0-2,4		0700025684
	Ø 3,0-3,2		0700025685
9	Ø 1,0-1,6	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse, kurz	0700025686
	Ø 2,4	Gaslinse, kurz	0700025687
	Ø 3,2		0700025688
10	Ø 0,5-1,6	Spannhülsegehäuse, Standard	0157123016
	Ø 2,0-2,4		0157123017
	Ø 3,0-3,2		0157123018
	Ø 4,0		0157123019
11	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit	0157123021
	Ø 1,6	Gaslinse, Standard	0157123022
	Ø 2,0-2,4		0157123023
	Ø 3,0-3,2		0157123024
12	Ø 4,0		0157123025
	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit extra	0157123083
	Ø 1,6	großer Gaslinse	0157123084
	Ø 2,0-2,4		0157123085
13	Ø 3,0-3,2		0157123086
	Ø 4,0		0588000087
14	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse	0365310044
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=30 mm	0365310045
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0365310046
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0365310047
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0365310048
	Ø 15,9 (Nr. 10)		0588000440
15	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0157121032
	Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse, kurz	0157121033
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157121039

Fettdruck = im Lieferumfang.



SR-B 17
SR-B 26/HD
SR-B 18

Bestellinformationen SR-B 17, SR-B 26/HD und SR-B 18

Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157121040
15	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0157123052
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=47 mm	0157123053
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0157123054
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157123055
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157123056
	Ø 15,9 (Nr. 10)		0588000442
16	Ø 19 (Nr. 10)		0588000441
	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0700025689
	Ø 8,0 (Nr. 5)	L=76 mm	0700025690
	Ø 9,8 (Nr. 6)		0700025691
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700025692
17	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0157123057
	Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse	0157123058
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=42 mm	0157123059
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157123060
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
18	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse für	0700025693
	Ø 8,0 (Nr. 5)	Gaslinse	0700025694
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=76 mm	0700025695
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700025696
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0700025697
19	Ø 9,8 (Nr. 6)	Gasdüse für	0157123088
	Ø 12,5 (Nr. 8)	Gaslinse, kurz	0157123089
	Ø 15,9 (Nr. 10)	L=48 mm	0588000438
	Ø 19 (Nr. 12)		0157123098
	Ø 24,0		0588000437
20	Ø 24,0	Gasdüse für	0700025679
		Gaslinse, kurz	
		L=34 mm	

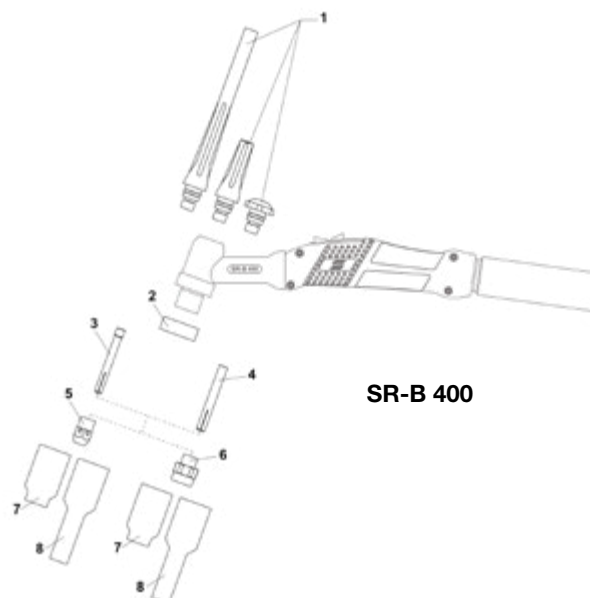
SR-B Verschleißteile

Düsen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse und Gaslinsen für den Brenner **SR-B 400**.

Bestellinformationen SR-B 400

Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
1	Lang	Brennerkappe	0157123029
	Mittel		0588000591
	Kurz		0157123028
2		Hitzeschild	0366960018
3	Ø 1,0	Spannhülse, Standard und	0157123010
	Ø 1,6	für Gaslinse	0157123011
	Ø 2,4		0157123012
	Ø 3,2		0157123013
	Ø 4,0		0157123014
4	Ø 2,4	Spannhülse, schwere Ausführung	0157123077
	Ø 3,2		0157123078
	Ø 4,0		0157123079
	Ø 4,8		0157123074
5	Ø 1,0-3,2	Spannhülsegehäuse, Standard	0157123081
	Ø 3,2-4,8		0157123082
6	Ø 1,0	Spannhülsegehäuse mit Gaslinse	0157123091
	Ø 1,6	Linse	0157123092
	Ø 2,4		0157123093
	Ø 3,2		0157123094
	Ø 4,0		0157123095
	Ø 4,8		0157123075
7	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0157123057
	Ø 8,0 (Nr. 5)	und für Gaslinse	0157123058
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=42 mm	0157123059
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157123060
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157123061
	Ø 17,5		0588000439
8	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0700025693
	Ø 8,0 (Nr. 5)	und für Gaslinse	0700025694
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=76 mm	0700025695
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700025696
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0700025697

Fettdruck = im Lieferumfang.



// AUSRÜSTUNGEN FÜR DAS LICHTBOGENSCHWEISSEN

Gegenüberstellungliste TXH / SR-B

Baureihe TXH		Baureihe SR-B	
TXH 121V OKC25, 4 m	0700300523	SR-B 9V OKC25G 3/8, 4 m	0700025504
TXH 121 OKC50, 4 m	0700300524	SR-B 9 OKC50, 4 m	0700025500
TXH 121F OKC25, 4 m	0700300525	SR-B 9FX OKC50, 4 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025506
TXH 121F OKC50, 4 m	0700300526	SR-B 9FX OKC50, 4 m	0700025506
TXH 121 OKC50, 8 m	0700300529	SR-B 9 OKC50, 8 m	0700025501
TXH 121F OKC25, 8 m	0700300530	SR-B 9FX OKC50, 8 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025507
TXH 121F OKC50, 8 m	0700300531	SR-B 9FX OKC50, 8 m	0700025507
TXH 151 OKC25, 4 m	0700300536	SR-B 17 OKC50, 4 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025508
TXH 151V OKC25, 4 m	0700300537	SR-B 17V OKC25 3/8, 4 m	0700025512
TXH 151 OKC50, 4 m	0700300538	SR-B 17 OKC50, 4 m	0700025508
TXH 151V OKC50, 4 m	0700300539	SR-B 17V OKC50 3/8, 4 m	0700025514
TXH 151F OKC25, 4 m	0700300540	SR-B 17FX OKC50, 4 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025516
TXH 151F OKC50, 4 m	0700300541	SR-B 17FX OKC50, 4 m	0700025516
TXH 151 OKC25, 8 m	0700300542	SR-B 17 OKC50, 8 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025509
TXH 151 OKC50, 8 m	0700300544	SR-B 17 OKC50, 8 m	0700025509
TXH 151V OKC50, 8 m	0700300545	SR-B 17V OKC50 3/8, 8 m	0700025515
TXH 151F OKC25, 8 m	0700300546	SR-B 17FX OKC50, 8 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025517
TXH 151F OKC50, 8 m	0700300547	SR-B 17FX OKC50, 8 m	0700025517
TXH 201 OKC50, 4 m	0700300552	SR-B 26 OKC50, 4 m	0700025518
TXH 201V OKC50, 4 m	0700300553	SR-B 26V OKC50 3/8, 4 m	0700025522
TXH 201F OKC50, 4 m	0700300554	SR-B 26FX OKC50, 4 m	0700025524
TXH 201 OKC50, 8 m	0700300555	SR-B 26 OKC50, 8 m	0700025519
TXH 201V OKC50, 8 m	0700300556	SR-B 26V OKC50 3/8, 8 m	0700025523
TXH 201F OKC50, 8 m	0700300557	SR-B 26FX OKC50, 8 m	0700025525
TXH 201 OKC25, 4 m	0700300558	SR-B 26 OKC50, 4 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025518
TXH 201F OKC25, 4 m	0700300559	SR-B 26FX OKC50, 4 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025524
TXH 201 OKC25, 8 m	0700300560	SR-B 26 OKC50, 8 m	Erfordert Adapter OKC50->25, 0590046800 0700025519
TXH 251w OKC50, 4 m	0700300561	SR-B 20 OKC50, 4 m	0700025534
TXH 251wF OKC50, 4 m	0700300562	SR-B 20FX OKC50, 4 m	0700025536
TXH 251w OKC50, 8 m	0700300563	SR-B 20 OKC50, 8 m	0700025535
TXH 251wF OKC50, 8 m	0700300564	SR-B 20FX OKC50, 8 m	0700025537
TXH 401w OKC50, 4 m	0700300565	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w HD OKC50, 4 m	0700300566	SR-B 400 OKC50, 4 m	0700025538
TXH 401w OKC50, 8 m	0700300567	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 401w HD OKC50, 8 m	0700300568	SR-B 400 OKC50, 8 m	0700025539
TXH 121r OKC50, 4 m	0700300620	SR-B 9-R OKC50, 4 m	0700025559
TXH 121Fr OKC50, 8 m	0700300623	SR-B 9FX-R OKC50, 8 m	0700025562
TXH 151r OKC50, 4 m	0700300624	SR-B 17-R OKC50, 4 m	0700025563
TXH 151r OKC50, 8 m	0700300626	SR-B 17-R OKC50, 8 m	0700025564
TXH 201r OKC50, 4 m	0700300628	SR-B 26-R OKC50, 4 m	0700025567
TXH 201Fr OKC50, 4 m	0700300629	SR-B 26FX-R OKC50, 4 m	0700025569
TXH 201r OKC50, 8 m	0700300630	SR-B 26-R OKC50, 8 m	0700025568
TXH 201Fr OKC50, 8 m	0700300631	SR-B 26FX-R OKC50, 8 m	0700025570
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300632	SR-B 21-R OKC50, 4 m	0700025571
TXH 251wFr OKC50, 4 m	0700300633	SR-B 21FX-R OKC50, 4 m	0700025573
TXH 251wr OKC50, 4 m	0700300634	SR-B 21-R OKC50, 8 m	0700025572
TXH 251wFr OKC50, 8 m	0700300635	SR-B 21FX-R OKC50, 8 m	0700025574
TXH 401wr OKC50, 4 m	0700300636	SR-B 400-R OKC50, 4 m	0700025575
TXH 401wr OKC50, 8 m	0700300638	SR-B 400-R OKC50, 8 m	0700025576
TXH 251W, 8 m, Rädersatz, Fernregelung	0700300659	SR-B 21R, 8 m, Heliarc	Nur Heliarc-Maschinen 0700025577
TXH 401W, 8 m, Rädersatz, Fernregelung	0700300660	SR-B 400-R, 8 m, Heliarc	Nur Heliarc-Maschinen 0700025579
TXH 251W, 8 m, flex. Kopf, Rädersatz, Fernregelung	0700300663	SR-B 21FX-R, 8 m, Heliarc	Nur Heliarc-Maschinen 0700025578
TXH 252w, 4 m	0700300855	SR-B 21 OKC50, 4 m	0700025544
TXH 252w, 8 m	0700300856	SR-B 21 OKC50, 8 m	0700025545
TXH 202, 4 m (Rebel, 8-polig)	0700300857	SR-B 26, 4 m, Rebel	Nur Rebel-Maschinen mit Magnetventil 0700025580

WIG-Brenner XCT-B

Leistungsfähige WIG-Brenner im kompakten Format

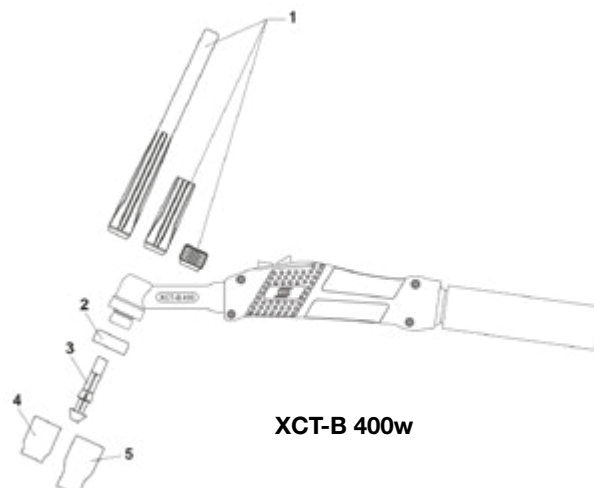


- Sorgfältige Optimierung von Brennerkopf und XCT-Spannhülse und daher mit Gaslinse vergleichbare Gashülse
- Vereinfachtes System mit nur drei extrem langlebigen Verschleißteilen
- Genaues Arbeiten mit optimierter Ergonomie durch neue Technologie mit Präzisionsschalter
- Umfangreich getestetes und bewährtes, kompaktes Design mit hoher Robustheit
- Extrem kompakte Kopfabmessungen

Spezifikationen				
Modell	Belastbarkeit, AC	Belastbarkeit, DC	Ø Elektrode	Kühlung
XCT-B 400w	315 A bei 60 % Einschaltdauer	450 A bei 60 % Einschaltdauer	bis zu 4,0 mm	Wasser

Bestellinformationen	4 m	8 m	12 m	16 m
XCT-B 400w	0700025540	0700025541	0700025542	0700025543

Bestellinformationen SR-B 400			
Nr.	Größe	Beschreibung	Art.-Nr.
1	Lang	Brennerkappe	0700025650
	Mittel		0700025651
	Kurz		0700025652
2		Hitzeschild	0700025653
3	Ø 1,6	Spannhülse	0700025654
	Ø 2,4		0700025655
	Ø 3,2		0700025656
	Ø 4,0		0700025657
4	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse, Standard	0157121032
	Ø 8,0 (Nr. 5)		0157121033
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=25,5 mm	0157121034
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0157121039
	Ø 12,7 (Nr. 8)		0157121040
	Ø 16,0 (Nr. 10)		0700025698
5	Ø 6,4 (Nr. 4)	Gasdüse	0700025658
	Ø 8,0 (Nr. 5)		0700025659
	Ø 9,8 (Nr. 6)	L=35,0 mm	0700025660
	Ø 11,2 (Nr. 7)		0700025661
	Ø 16,0 (Nr. 10)		0700025699



XCT-B 400w

Fernregler



MTA1 CAN

- CAN-basierter Fernregler für Bedienpaneele A2, A4, T4, T6, M2, MA4, MA6, U6, Robust Feed U6, Pulse und Aristo U8₂

Bestellinformationen	
MTA1 CAN	0459491880



M1

- Analoger Fernregler für Warrior Feed. Regelung von Drahtvorschubgeschwindigkeit und Spannung.

Bestellinformationen	
M1	0459491895



M1 10Prog CAN

- CAN-basierter Synergie-MIG-Fernregler für Bedienpaneele MA6, U6, Robust Feed U6, Pulse und Aristo U8₂
- E-Hand/WIG: Speicher 1–10 und Spannungsanpassung +/-

Bestellinformationen	
M1 10Prog CAN	0459491882



AT1 Coarse

- Analoger E-Hand/WIG-Fernregler für Stromquellen mit Fernregleranschluss – Warrior 400i/500i/750i
- E-Hand/WIG: Stromregelung

Bestellinformationen	
AT1 Coarse	0459491896



AT1 CAN

- CAN-basierter Standard-E-HAND/WIG-Fernregler für Bedienpaneele A2, A4, T4, T6, U6 und Aristo U8₂
- E-Hand/WIG: Stromregelung

Bestellinformationen	
AT1 CAN	0459491883



AT1 Coarse/Fine

- Analoger E-Hand/WIG-Fernregler für Stromquellen mit Fernregleranschluss – Warrior 400i/500i/750i
- E-Hand/WIG: Stromregelung, grob/fein

Bestellinformationen	
AT1 Coarse/Fine	0459491897



AT1 Coarse/Fine CAN

- CAN-basierter E-Hand/WIG-Fernregler für Steuergeräte A2, A4, T4, T6, U6 und Aristo U8₂
- E-Hand/WIG: Stromregelung, grob/fein

Bestellinformationen	
AT1 Coarse/Fine CAN	0459491884



Fernregleradapter für CAN-basierte Systeme

- Zum Anschluss von WIG Up/Down Brenner, PSF RS3 Brenner und analoge Fernregler an CAN Bus Systeme

Bestellinformationen	
RA 12 für E-Hand und WIG	0459491910
RA T1, Fernregler für WIG-Brenner, 12-polig ¹	0459491912
RA T1, Fernregler für WIG-Brenner, 10-polig ¹	0459491913

¹Halterung und Kabel im Lieferumfang enthalten.

Fernregler



Fußpedal – WIG

- WIG-Fußfernregler. Regelung Schweißstrom, Start-Funktion. Begrenzung des Regelbereiches über Stromquelle.

Bestellinformationen		
T1 Foot CAN, 5 m, 12-polig Burndy		0460315880
T1 Foot CAN, 5 m, 10-polig Amphenol		0460315881
ER 1F Foot, 5 m, 6-poliger Stecker	Renegade	0445550881
ER 1F Foot 10 m, 6-poliger Stecker	Renegade	0445550882
Fußregler, 4,5 m, 8-poliger Stecker	Rogue/Rebel	W4014450



Fernregler – E-Hand

- Analoger Fernregler für WIG und E-Hand mit 1 Potentiometer für Stromeinstellung
- Beinhaltet eine Anschlussleitung mit einem 12-poligen Burndy-Anschluss und einen Metallhaken

Bestellinformationen		
MMA 1, 10 m	Caddy/Origo Arc	0349501024
MMA 3, 10 m	Renegade	0445870880
MMA 3, 35 m	Renegade	0445870881
MMA 4, 10 m	Rogue	0700500084

Bestellinformationen					
Weitere Fernregler					
Fußregler FS002	Caddy Arc/Warrior	0349090886	ER 1, 5 m, 6-poliger Stecker	Renegade	0445536881
Fußpedal FC-5C, 9 m	Heliarc	0558004234	ER 1, 10/25 m, 6-poliger Stecker	Renegade	0445536882/3

Optionen und Zubehör		
Anschlusskabel – 6-polig		
Länge 5 m	0445280880	Renegade ES 300i und ET 300i/300iP
Länge 10 m	0445280881	
Länge 25 m	0445280882	
Länge 5 m, ER 1F	0445254880	
Länge 10 m, ER 1F	0445254881	
Länge 10 m, ANALOG	0445204880	
Länge 25 m, ANALOG	0445204881	
Anschlusskabel – 10/4-polig		
Länge 0,25 m	0459960883	Origo Arc A22/A24, Origo Mig A24, Origo Feed MA23/MA24, Aristo Feed U6, Aristo Mig 4004i Pulse
Länge 5 m	0459960880	
Länge 10 m	0459960881	
Länge 25 m	0459960882	
5 m Länge HD*	0459960880	
10 m Länge HD*	0459960881	
25 m Länge HD*	0459960882	
Anschlusskabel – 12/4-polig, 12/8-polig, 23/8-polig		
Länge 0,25 m, CAN	0459554884	Caddy Tig 1500i/2000i TA34, Caddy Tig 2200i AC/DC, Origo Tig 3000i AC/DC, Aristo Tig 4000i TA4/TA6, Origo Tig 4300i AC/DC, Origo Mig C3000i MA23/MA24, Aristo Mig C3000i MA6/U6, Aristo Feed U8 ₂ , Aristo Mig U4000i/5000i/U5000i, Robust Feed Pulse/U6
Länge 5 m, CAN	0459554880	
Länge 10 m, CAN	0459554881	
15 m, CAN	0459554882	
20 m, CAN	0459554883	
Länge 5 m, CAN HD*	0459554980	
Länge 5 m, ANALOG, 12/8-polig	0459552880	Caddy Arc 151i/201i A33, Caddy Arc 251i, Origo Mig A13, Origo Arc 410c/650c/810c, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Aristo 500ix
Länge 10 m, ANALOG, 12/8-polig	0459552881	
Länge 15 m, ANALOG, 12/8-polig	0459552882	
Länge 25 m, ANALOG, 12/8-polig	0459552883	
Länge 5 m, ANALOG, 23/8-polig	0459553880	Origo Feed Airmatic M12/M13, Warrior 400i/500i/750i CC/CV, Warrior Feed 304
Länge 10 m, ANALOG, 23/8-polig	0459553881	

* Widerstandsfähiges Anschlusskabel für extreme Belastungen, z. B. heiße Werkstückoberflächen. Reduziert die elektromagnetischen Einflüsse von außen.

Fahrwagen



Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo MIG U4000i/U5000i

Inklusive Aufnahmedorn.

Nicht geeignet für Entlastungsarm.



Mig

- Aristo Mig 5000i
- Aristo MIG U4000i/U5000i

Fahrwagen für Entlastungsarm oder Doppelvorschub-Betrieb.

Für zwei große Gasflaschen, inklusive zwei Aufnahmedorne.

Fahrwagen, MIG	0458530880
----------------	------------

Fahrwagen, MIG	0458603880
----------------	------------



Wig

- Aristo TIG 4000i
- Origo Tig 4300iw AC/DC



Kleine Gasflaschen mit 5–10 Liter

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC

Dieser Fahrwagen erhöht die Flexibilität des Caddy Arc/Tig.

Mit verstellbarem Handgriff. Ideal zum Transport in Werkstätten und Servicefahrzeugen.

Fahrwagen, WIG	0458530881
----------------	------------

Fahrwagen, klein	0459366885
------------------	------------



2 Räder

- Caddy Arc 151i/201i/251i
- Caddy Tig 1500i/2000i/2200i AC/DC
- Renegade ES/ET

Fahrwagen für große Gasflaschen 20–50 Liter.

Montage des Geräts mit Steuergerät in Fahrrichtung.



2 Räder

- Origo Tig 3000i AC/DC

Universalwagen für MIG- und WIG-Geräte, für große Gasflaschen. Halterung für Kühlaggregat CoolMidi 1800.

Zweirädriger Fahrwagen für Caddy	0460330880
Zweirädriger Wagen für Renegade	0460330881

Zweirädriger Fahrwagen	0459366890
------------------------	------------



4 Räder

- Origo Tig 3000i AC/DC

Universalwagen für MIG- und WIG-Maschinen.

Halterung für Kühlaggregat CoolMidi 1800.



2 Räder

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Mig 4004i/5004i

Fahrwagen für Maschinen ohne Kühlaggregat. Keine Gasflaschenhalterung. Zur Verwendung mit zentraler Gasversorgung oder mit selbstschützenden Fülldrähten.

Vierrädriger Fahrwagen	0460060880
------------------------	------------

Zweirädriger Fahrwagen	0460564880
Ablage für Robust Feed	0460815880

Fahrwagen



Caddy MIG und Rebel EMP

- Caddy Mig C160i/C200i
- Rebel EMP

Zweirädriger Fahrwagen für Caddy MIG	0459366887
Zweirädriger Fahrwagen für Rebel EMP	0700300872



Heliarc

- Heliarc 283i/353i AC/DC

Optionaler Fahrwagen und Fach für Kühlaggregat.
Bietet einfache Mobilität und Stauraum.

Fahrwagen Heliarc	0558101702
-------------------	------------



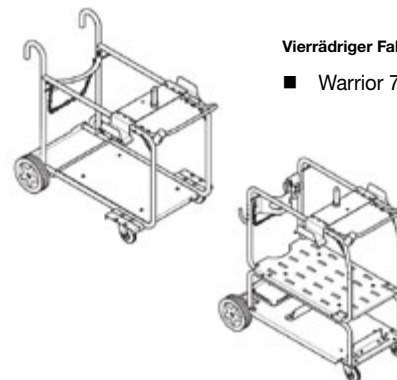
4 Räder

- Warrior 400i/500i
- Aristo 500ix
- Aristo Mig 4004i Pulse

Für Warrior Feed oder Robust Feed.

Als Zubehör ist ein verlängerter Aufnahmehorn lieferbar. Mit Zubehör auch mit Entlastungsarm verwendbar.

Vierrädriger Fahrwagen	0349313450
------------------------	------------



Vierrädriger Fahrwagen HD

- Warrior 750i CC/CV

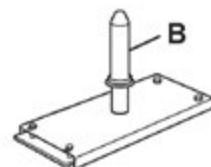
Vierrädriger Fahrwagen, luftgekühlt	0446398880
Vierrädriger Fahrwagen, wassergekühlt	0446270880



4 Räder

- Rebel EMP

Vierrädriger Wagen für Rebel	0349313500
------------------------------	------------



Isolierhülse (B),
enthalten in Aufnahmehorn

Isolierhülse (B)	0278300401
------------------	------------

Kühlaggregate und Autotransformatoren



EC 1000

Kompaktes Kühlaggregat für wassergekühlte WIG-Schweißbrenner. Kein Verbindungssatz oder Werkzeug erforderlich.

Geeignet für Renegade ET 300i/ET 300iP.

EC 1000	0445045880
Kühlmittel 10 l	0465720002



CoolMini

Kompaktes Kühlaggregat für wassergekühlte WIG-Schweißbrenner. Geeignet für Caddy Tig 2200i und Caddy Tig 2200i AC/DC.

CoolMini	0460144880
Verbindungssatz für Caddy Tig 2200i	0460509880
Kühlmittel 10 l	0465720002



CoolMidi 1000

Kompaktes Kühlaggregat für wassergekühlte Schweißbrenner.

Geeignet für Aristo Mig 3001i und Origo Mig 3001i.

CoolMidi 1000	0460490880
Verbindungssatz für Mig 3001i und Tig 3001i	0460685880
Wasserdurchflusswächter	0456855881
Wasserrückfluß-Kit	0461203880
Kühlmittel 10 l	0465720002



CoolMidi 1800

Kühlaggregat für wassergekühlte Schweißbrenner.

Geeignet für Origo Tig 3000i AC/DC, Origo Mig C3000i und Aristo Mig C3000i.

CoolMidi 1800	0459840880
Wasserdurchflusswächter	0456855881
Wasserrückfluß-Kit	0461203880
Kühlmittel 10 l	0465720002



COOL 1

Kühlaggregat für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Origo Mig 4004i/5004i und Aristo Mig 4004i/Pulse.

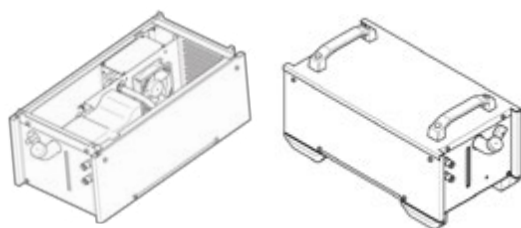
COOL 1	0462300880
Wasserdurchflusswächter	0456855881
Kühlmittel 10 l	0465720002



OCE 2H

Kühlaggregat für wassergekühlte Schweißbrenner für manuelle und mechanisierte Lösungen.

OCE 2H	0414191881
Wasserdurchflusswächter OCE-2 H	0414231880
Kühlmittel 10 l	0465720002



COOL 2

Kühlaggregat für wassergekühlte Schweißbrenner. Geeignet für Warrior 400i/500i CC/CV und Aristo 500ix.

* Cool 2 Standalone ist für die Warrior 750i CC/CV geeignet.

COOL 2	0465427880
COOL 2, Standalone *	0465427881
Kühlmittel 10 l	0465720002



TUA 2

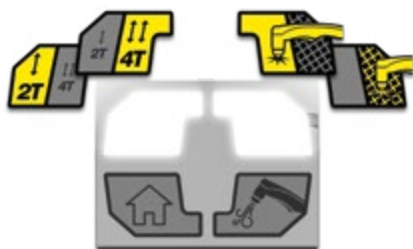
Autotransformator für mehrere Netzspannungen – geeignet für Aristo Tig 4000i, Origo Tig 4300i AC/DC und Aristo Mig 5000i/U4000i/U5000i. Auch als Zusatzgerät mit Griffen erhältlich.

TUA 2	0459145880
Griff für TUA 2 mit Befestigungsschrauben (benötigt: 2)	0459307881



HandyPlasma 35i/45i

Mobiles Plasmaschneiden



Einfaches, intuitives LCD-Bedienfeld

Dies ist eine leichte, tragbare Stromquelle für das Plasmaschneiden mit einphasiger Spannungsversorgung mit 220/230 V und 50/60 Hz.

Durch das farbige LCD-Bedienfeld und nur einen Regler für alle Einstellungen ist sie sehr einfach zu bedienen.

Es ist keine Gaseinstellung erforderlich – die Maschine erkennt Einlass- und Auslassdruck automatisch. Ein Automatiksystem übernimmt die Gasspülung und verlängert die Nutzungsdauer der Verschleißartikel.

Es sind zwei Versionen verfügbar:

HandyPlasma 35i

Empfohlene Schneidleistung = 6 mm

Maximale Schneidleistung = 12 mm

HandyPlasma 45i

Empfohlene Schneidleistung = 10 mm

Maximale Schneidleistung = 16 mm

- Leicht, tragbar und wiegt nur 13,5 kg (einschließlich Brenner)
- Einfache Bedienung über farbiges 2,8"-LCD-Bedienfeld und nur einen Regler für alle Einstellungen
- Brennergaste mit 2T/4T-Funktion
- Hohe Sicherheit durch Brennergaste Sperre
- Funktionen zum Schneiden von Gitterrosten oder Blechen
- Brenner im Lieferumfang enthalten
- Zwei Jahre Garantie auf die Stromquelle und drei Monate auf den Brenner

Spezifikationen		
	HandyPlasma 35i	HandyPlasma 45i
Primärspannung	220 V ± 10 %, 1-phasig, 50/60 Hz	
Schneidleistung		
Baustahl Massivdrähte	12 mm	16 mm
Edelstahl	10 mm	12 mm
Aluminium	8 mm	10 mm
Lochstechleistung	6 mm	10 mm
Nennscheinleistung in kVA	8 kVA	9 kVA
Einschaltdauer	35 A bei 35 %	45 A bei 35 %
Luftdruck	7,3 bar	
Luftstrom	110 l/min	
Brennerluftdruck	4,6 bar	
Gehäuseschutzart	IP21C	
Prüfzeichen	CE	
Abmessungen, L x B x H	415 x 176 x 324 mm	
Gewicht inkl. Kabel	13,5 kg	

Bestellinformationen	
HandyPlasma 35i	0559160135
HandyPlasma 45i	0559160145

Lieferumfang: Plasmabrenner, 3 Meter Werkstückkabel mit Erdungsklemme, Schultergurt, Druckluftanschluss und Luftfilterschlüssel.

Optionen und Zubehör	
Einlassluftfilter	0559337039
Plasmafiltereinsatz	0559337040
Kreisschneideinrichtung	0559337041

Verschleiß- und Ersatzteile	
HandyPlasma Plasmabrenner 60 A	0559337000
Plasmaschneiddüsen 35 A (5 Stk.)	0559337001
Plasmaschneiddüsen 45 A (5 Stk.)	0559337002
Elektrode (5 Stk.)	0559337003
Plasma-Abstandsschneidföhrung	0559337004
Plasma-Schutzkappe	0559337005
Plasma-O-Ring	0559337006
Plasmabrenner-Gasdiffusor	0559337007

ESAB Cutmaster® 40

Bestes Leistungsgewicht ihrer Klasse



Die Cutmaster® 40 mit SL60™ 1Torch® stellt die perfekte Kombination aus Verständnis der Kundenanforderungen, fortschrittlicher Technologie und intelligentem Design dar. Neben dem besten Leistungsgewicht ihrer Klasse bietet die leistungsstarke Cutmaster 40 mit SL60 1Torch eine erstklassige Schneidlichtbogenlänge und eine überragende Benutzerfreundlichkeit – ganz gleich, bei welcher Anwendung.

- Integriertes Mehrgriffdesign – konzipiert für Mobilität und Langlebigkeit.
- 35 % Einschaltdauer, je nach Anwendung.
- Automatische Erkennung der Eingangsspannung von 200–240 V.
- Industrietauglicher SL60 1Torch mit Schnellentriegelung ATC® (Advanced Torch Connector).
- Bis zu 12 mm empfohlene Lochstech- und Schneidleistung mit maximalem Trennschnitt von bis zu 16 mm.
- Beiliegende Elektrode der Serie Cutmaster Black – bis zu 60 % längere Lebensdauer von Verbrauchsmaterial.
- Branchenführende 3-Jahres-Garantie auf die Stromquelle und 1-Jahres-Garantie auf den Brenner.

Spezifikationen	
Ausgangsstrom	15–40 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	8,0kW
Leerlaufspannung (OCV)	280V
Eingangsspannung	200–240 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 1-phasig
Einschaltdauer	35 % bei 40 A 60 % bei 30 A 100 % bei 20 A
Stromaufnahme *	I _{eff} : 15,5 A bei 230 V * 26 A bei 230 V
Netzkabel	Eingangskabel mit 2,7 m Länge, 2,5 mm ² , 16A-Stecker
Werkstückkabel mit Erdungsklemme	4 m Arbeitskabel mit 50mm-Anschluss
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperaturbereich	0–50 °C
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2–8,6 bar
Min. Luftstromanforderungen (Schneiden und Fugenhobeln)	142–235 l/min
Empfohlener Schnitt	bis zu 12 mm
Maximaler Trennschnitt	bis zu 16 mm
Nennlochstechstärke	12 mm
SL60 Brenneinschaltdauer	100 % bei 40 A und 189 l/min Luftstrom
Brenner – zur Verwendung mit der Cutmaster 40	SL60 1Torch (mitgeliefert), SL60QD 1Torch
Abmessungen, L x B x H	460 x 200 x 320 mm
Gewicht	10 kg

* bei maximaler Schneidleistung

Schnittspezifikationen	
Blechstärke	Empfohlene Schneidgeschwindigkeit
1 mm	7670 mm/min
2 mm	6985 mm/min
4 mm	2667 mm/min
5 mm	1778 mm/min
6 mm	762 mm/min
9 mm	508 mm/min
13 mm	254 mm/min

Bestellinformationen	
Beschreibung	Art.-Nr.
ESAB Cutmaster 40, 1-phasig mit SL60 1Torch, 5 m (16 ft), 90°-Kopf	0559140004
Brenner	
SL60 1Torch und Kabel, 6,1 m, 75°-Kopf	7–5204
SL60 1Torch und Kabel, 15,2 m, 75°-Kopf	7–5205
SL60QD 1Torch und Kabel, 6,1 m, 75°-Kopf	7–5620
SL60QD 1Torch und Kabel, 15,2 m, 75°-Kopf	7–5650
SL60QD 1Torch/Griff-Baugruppe, 75°-Kopf (ohne Kabel)	7–5681
SL60QD Kabel, 6,1 m	4–5620
SL60QD Kabel, 15,2 m	4–5650

Stromquelle Cutmaster 40, 90°-Brenner SL60 mit Kabel, Werkstückkabel mit Erdungsklemme, Ersatzteilsatz, 1/4" NPT-Luftanschluss mit Schnellkupplung sowie Bedienungsanleitung. Die Cutmaster 40 ist mit allen 1Torch ATC-Brenneranschlüssen kompatibel.

Verschleiß- und Ersatzteile für 1Torch	
Beschreibung	Art.-Nr.
Elektrode, Long-Live Schwarz	9–8214
Elektrode	9–8215
Zündkartusche	9–8213
Abstandshalter für Schneidföhrung	9–8251
Schutzkappe	9–8218
Schutzkappe, Max Life	9–8237
Schutzkappe, Fugenhobeln	9–8241
Schutzkappe (nur Schleppschnitten)	9–8244
Deflektor	9–8243
Schneiddüse – Schleppschnitten (20 A)	9–8205
Schneiddüse – Schleppschnitten (30 A)	9–8206
Schneiddüse – Schleppschnitten (40 A)	9–8207
Schneiddüse – Abstandsschnitten (40 A)	9–8208
Schneiddüse – Fugenhobeln „A“, (max. 40 A), Profil: flach/schmal	9–8225
Schneiddüse – Fugenhobeln „B“, (60–100 A), Profil: tief/schmal	9–8226
Schneiddüse – Fugenhobeln „C“, (60–100 A), Profil: moderat/moderat	9–8227
Schneiddüse – Fugenhobeln „D“, (60–120 A), Profil: flach/breit	9–8228

ESAB Cutmaster® 60i

Bestes Leistungsgewicht ihrer Klasse



Die Cutmaster® 60i mit SL60QD™ 1Torch® stellt die perfekte Kombination aus Verständnis der Kundenanforderungen, fortschrittlicher Technologie und intelligentem Design dar. Neben dem besten Leistungsgewicht ihrer Klasse bietet die leistungsstarke Cutmaster 60i mit SL60QD 1Torch eine erstklassige Lichtbogen-Schneidlänge und eine überragende Benutzerfreundlichkeit, ganz gleich, bei welcher Anwendung.

- 7,6 kW Nennleistung, 50 % Einschaltdauer bei 60 A, integriertes Mehrgriffdesign - konzipiert für Mobilität und Langlebigkeit
- SL60QD 1Torch mit Schnellentriegelung ATC® (Advanced Torch Connector): selektiver Austausch entweder des Brennergriffs oder der Brennerkabel mit der patentierten SureLok®-Technologie - auch als RPT-Brenner erhältlich
- 16 mm empfohlene Schneidleistung sowie mehr als 38 mm maximaler Schnitt und 16 mm Lochstechen
- Gut ablesbares, übergroßes Display mit Gasoptimiertechnologie und Wechselanzeige für Verschleißartikel
- Branchenführende 3-Jahres-Garantie auf die Stromquelle und 1-Jahres-Garantie auf den Brenner

Spezifikationen	
Ausgangsstrom	10–60 A, stufenlos regelbar
Empfohlene Generatorgröße	15 kW (für max. Schweißstrom)
Leerlaufspannung (OCV)	300V
Eingangsspannung	400 VAC +/- 10 %, 50/60 Hz, 3-phasig
Nenneinschaltdauer	50 % bei 60 A 60 % bei 50 A 100 % bei 40 A
Stromaufnahme	13,2 A bei 400 V
Netzanschlusskabel und Stecker	2,7 m
Werkstückkabel mit Masseklemme	6m mit OKC 50 Anschluss
Gasanforderungen	Druckluft
Betriebstemperaturbereich	0–50 °C
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2–8,6 bar
Luftstromanforderungen (Schneiden und Fugenhobeln)	142–235 l/min
Empfohlener Schnitt	20 mm
Maximaler Trennschnitt	38 mm
Nennlochstechstärke	20 mm
SL60QD Brenneinschaltdauer	100 % bei 60 A und 190 l/min
Brenner – zur Verwendung mit der Cutmaster 60i	SL60QD 1Torch (mitgeliefert) SL60/SL100 1Torch SL100 1Torch, mechanisiert SL100SLV 1Torch, automatisiert
Abmessungen, L x B x H	536 x 199 x 359 mm
Gewicht	16,8 kg

Bestellinformationen – Systeme	
Beschreibung	Art.-Nr.
ESAB Cutmaster 60i, 3-ph. m. SL60QD 1Torch, 6,1 m, 75-Grad-Kopf	0559156304
ESAB Cutmaster 60i, 3-ph. m. SL60QD 1Torch, 15,2 m, 75-Grad-Kopf	0559156314
ESAB Cutmaster 60i, 3-ph, nur Stromquelle	0559356304
Brenner	
SL60QD Brenner und Kabel, 20' (6,1 m), 75-Grad-Kopf	7–5620
SL60QD Brenner und Kabel, 50' (15,2 m), 75-Grad-Kopf	7–5650
SL60QD Brenner/Griff-Baugruppe, 75-Grad-Kopf (ohne Kabel)	7–5681
SL60QD Kabel, 20' (6,1 m)	4–5620
SL60QD Kabel, 50' (15,2 m)	4–5650
SL100 mechanisierter Brenner, 5' (1,5 m), 180-Grad-Gehäuse	7–5213
SL100 mechanisierter Brenner, 10' (3,0 m), 180-Grad-Gehäuse	7–5214
SL100 mechanisierter Brenner, 25' (7,6 m), 180-Grad-Gehäuse	7–5215
SL100 mechanisierter Brenner, 50' (15,2 m), 180-Grad-Gehäuse	7–5216

Pakete umfassen: Cutmaster 60i Stromquelle, SL60QD 75-Grad-Brenner mit Kabel, 6,1 m Werkstückkabel mit Erdungsklemme, Ersatzteilset, Bedienungsanleitung und Filterschlüssel.

Cutmaster 60i Anzeige und End-of-life-Anzeige.



ESAB Cutmaster® 60i

Schnittspezifikationen		
Blechstärke	Empfohlene Schneidgeschwindigkeit	Max. Schneidgeschwindigkeit
6 mm	2030 mm/min	2794 mm/min
13 mm*	660 mm/min	914 mm/min
16 mm**	480 mm/min	610 mm/min
19 mm	360 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
25 mm	150 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
32 mm	110 mm/min	Wenden Sie sich für spezifische Anwendungen an ESAB.
38 mm	110 mm/min	Maximaler Trennschnitt

*Empfohlen **Nennlochtechstärke

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Art.-Nr.
Cutmaster MechPak, 25 ft. (7,6 m)	7-7725
Cutmaster MechPak, 50 ft. (15,2 m)	7-7750
Verschleißteilsatz für Serie Cutmaster Black	5-0061
Schneidföhrungssatz (Deluxe)	7-8910
Rundschneidföhrungssatz	7-3291
Filterschlüssel	9-9675
Verlängerung Handbedienung, 25 ft (7,6 m)	7-7744
Kabelverlängerung, 15 ft (4,6 m)	7-7544
Kabelverlängerung, 25 ft (7,6 m)	7-7545
Kabelverlängerung, 50 ft (15,2 m)	7-7552
Kabelabdeckung aus Leder, 20 ft (6,1 m)	9-1260
Mehrzweckwagen	7-8888
Kreis-/Rollenschneidföhrungssatz	7-7501
Fernbedienung, 20 ft (6,1 m)	7-3460
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Gerader Schneidföhrungssatz	7-8911
Zweistufiger Luftfiltersatz	9-9387
Werkstückkabel Nr. 8 mit Erdungsklemme und 50-mm-Stecker	9-9692

Verschleiß- und Ersatzteile für 1Torch	
Beschreibung	Art.-Nr.
Elektrode, Long-Live Schwarz	9-8214
Zündkartusche	9-8213
Abstandsschneidföhrung	9-8281
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe, Max Life	9-8237
Schutzkappe, Fugenhobeln	9-8241
Schutzkappe (nur Schleppschneiden)	9-8235
Schutzkappe, Deflektor	9-8243
Schneiddüse – Schleppschneiden (60 A)	9-8252
Schneiddüse – Abstandsschneiden (60 A)	9-8210
Schneiddüse – Fugenhobeln „A“, (max. 40 A), Profil: flach/schmal	9-8225
Schneiddüse – Fugenhobeln „B“, (50–100 A), Profil: tief/schmal	9-8226
Schneiddüse – Fugenhobeln „C“, (60–120 A), Profil: moderat/moderat	9-8227
Schneiddüse – Fugenhobeln „D“, (60–120 A), Profil: flach/breit	9-8228



Anwendungshinweise für 1Torch-Verschleißartikel



Schleppschneiden mit Kontaktdüse

Das bevorzugte Verfahren zum Schneiden dünner Metalle bis zu 6 mm Materialstärke. Es produziert die beste Schnittqualität, die schmalsten Schnittfugenbreiten und erreicht die schnellsten Schneidgeschwindigkeiten mit wenig bis keinen Verformungen. Bislang war das herkömmliche Schleppschneiden auf 40 A oder weniger begrenzt, aber jetzt ist es mit der Technologie der TRUE Cut Drag Tip Series™ von Thermal Dynamics möglich, mit bis zu 60 A zu schneiden. Die besten Ergebnisse werden mit Schutzkappe und der Brennerdüse in direktem Kontakt zum Werkstück erreicht (bis zu 60 A).



Abstandsschneiden

Das bevorzugte Verfahren zum Schneiden von Metallen mit Materialstärken von mehr als 6 mm und Stromstärken von mehr als 60 A. Es bietet sehr gute Einsehbarkeit und Zugänglichkeit. Schutzkappe für das Schneiden mit „Abstand“ (mit der Brennerdüse in einem Abstand von 3–6 mm zum Werkstück). Durch Verwendung des Schutzkappengehäuses zusammen mit dem Deflektor wird die Teilelebensdauer erhöht und die Wärmereflexionsbeständigkeit verbessert. Diese Kombination bietet ähnliche Schnittergebnisse wie mit der einzelnen Schutzkappe sowie ein erleichtertes Wechseln zum Fugenhobeln oder Schleppschneiden mit Schutzkappe.



Schleppschneiden mit Schutzkappe

Bei diesem bedienungsfreundlichen Verfahren zum Schneiden mit 70–120 A wird ein konstanter Abstand zum Werkstück aufrechterhalten. Bei Metallstärken von mehr als 6 mm muss die Schutzkappe in Kontakt mit dem Werkstück kommen. Das Schutzkappengehäuse muss mit einer der Stromstärke entsprechenden Schutzkappe für Schleppschneiden verwendet werden. Dieses Verfahren eignet sich nicht für das Schneiden von Dünnblechen.



Fugenhobeln

Ein simples Verfahren zum Abtragen von Metall durch Anwinkeln des Brenners bis zu einem Anschnittwinkel von 35–45 Grad und unter Verwendung einer Fugenhobeldüse. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dies einen nur partiellen Einbrand in das Werkstück und somit den Metallabtrag von der Oberfläche. Dabei bestimmen Stromstärke, Fahrgeschwindigkeit, Abstandswert, Anschnittwinkel und Düsendgröße die Menge des abgetragenen Materials und das Profil der Fuge. Das Schutzkappengehäuse kann entweder mit der Fugenhobelschutzkappe oder dem Schutzdeflektor verwendet werden. Es kann auch die einzelne Schutzkappe verwendet werden.

ESAB Cutmaster™ 80

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG



Spezifikationen	
Empfohlener Schnitt	25 mm
Maximaler Schnitt	38 mm
Nennlochstechstärke	15 mm
Max. Ausgangsstrom	80 A
Ausgangsleistung	9 kW
Abmessungen	305 x 381 x 610 mm
Gewicht	19,5 kg
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	190 l/m
Eingangsspannung	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz
Einschaltdauer	40 % bei 80 A
Stromaufnahme	20 A bei 400 V, 3-phasig

Bestellinformationen – Verschleiß- und Ersatzteile	
Verschleißteile 1Torch	Art.-Nr.
Elektrode	9-8215
Zündkartusche	9-8213
Zündkartusche – schwere Ausführung	9-8277
Schneiddüse – Schleppschnitten (60 A)	9-8252
Schneiddüse – Abstandsschnitten (80 A)	9-8211
Schneiddüse – Fugenhobeln B (50–100 A)	9-8226
Schneiddüse – Fugenhobeln C (60–120 A)	9-8227
Schneiddüse – Fugenhobeln D (60–120 A)	9-8228
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe, Max Life	9-8237
Schutzkappe (nur Schleppschnitten)	9-8236
Deflektor	9-8243
Schutzkappe – Fugenhobeln	9-8241

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG

Die Cutmaster 80 von ESAB wiegt gerade einmal 19,5 kg und bietet dennoch eine überragende Schneidleistung. Lassen Sie sich nicht von der Größe des Gerätes täuschen – die Cutmaster 80 kann 25 mm (1") mit einer maximalen Leistung von 38 mm (1-1/2") schneiden. Wie auch alle anderen Cutmaster der TRUE™-Serie von ESAB ist sie mit 1Torch® ausgestattet. Die Pakete beinhalten Stromquelle, SL60 1Torch, Ersatzteilset, Luftfilter/Regler, Werkstückkabel mit Klemme und Netzkabel.

- True Cut™ – 25 mm (1")
- Einfache Wartung und schnelles Umrüsten auf einen Maschinenbrenner durch Brenner-Schnellkupplung
- Maximale Produktivität durch automatisches Wiederezünden auf Metallgittern oder Streckmetallen
- Ultimativer Schutz durch den True-Guard™-Schutzbügel
- Höhere Schnittqualität und wesentlich längere Teilelebensdauer durch TD Surelok®-Technologie

Bestellinformationen	
Beschreibung	Art.-Nr.
ESAB Cutmaster 80, 6,1 m, SL60, 400 V, 3-phasig, CE	0559113304
ESAB Cutmaster 80, 15,2 m, SL60, 400 V, 3-phasig, CE	0559113314

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Art.-Nr.
Verschleißteilsatz (80A)	5-2555
Rundschnidföhrung Deluxe	7-8910
Rundschnidföhrungssatz	7-3291
Kreis-/Rollenschnidföhrungssatz	7-7501
Gerader Schnidföhrungssatz	7-8911
Abstandshalter für Schnidföhrung 40 A	9-8251
Abstandshalter für Schnidföhrung 60–120 A	9-8281
Schutzabdeckung für Brennertaster	9-8420
Lederschutz f. Schlauchpaket 6,1 m	9-1260
Lederschutz f. Schlauchpaket 15,2 m	9-1280
Fernschalter für mech. Anwendungen	7-3460
Verlängerungskabel, 7,6 m für Fernschalter	7-7744
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 15,2 m	7-7552
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfilter	9-9387
Fahrwagen	7-8888
ATC® 1Torch® SL 60, 75°, 6,1 m	7-5204
ATC® 1Torch® SL 60, 90°, 6,1 m	7-5260

Hinweis: Alle Verschleißteilsätze beinhalten 10 Schneiddüsen, fünf Elektroden und eine Zündkartusche.

FUGENHOBELPROFILE				
	Ausgangsbereich	Tiefe	Breite	Profil
Schneiddüse A	40 A (MAX)	Flach	Schmal	
Schneiddüse B	50-100 A	Tief	Schmal	
Schneiddüse C	60-120 A	Mittel	Mittel	
Schneiddüse D	60-120 A	Flach	Breit	
Schneiddüse E	120 Ampere	Mittel	Breit	

Profilübersicht für Fugenhobeln, um je nach Anwendung die richtige Düse auszuwählen



Schneidföhrungssatz (Deluxe)



Gerade Schnidföhrung



Filtersatz, einstufig



Filtersatz, zweistufig

ESAB Cutmaster™ 100

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG



Spezifikationen	
Empfohlener Schnitt	35 mm
Maximaler Schnitt	45 mm
Nennlochtechstärke	20 mm
Max. Ausgangsstrom	100 A
Ausgangsleistung	12 kW
Abmessungen	305 x 381 x 762mm
Gewicht	28,1 kg
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	212 l/m
Eingangsspannung	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz
Einschaltdauer	80 % bei 100 A
Stromaufnahme	27 A bei 400 V, 3-phasig

Bestellinformationen – Verschleiß- und Ersatzteile	
Verschleißteile 1Torch	Art.-Nr.
Elektrode	9-8215
Zündkartusche	9-8213
Zündkartusche – schwere Ausführung	9-8277
Schneiddüse – Schleppschnitten (60 A)	9-8252
Schneiddüse – Abstandsschnitten (90–100 A)	9-8212
Schneiddüse – Fugenhobeln B (50–100 A)	9-8226
Schneiddüse – Fugenhobeln C (60–120 A)	9-8227
Schneiddüse – Fugenhobeln D (60–120 A)	9-8228
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe, Max Life	9-8237
Schutzkappe (nur Schleppschnitten)	9-8236
Deflektor	9-8243
Schutzkappe – Fugenhobeln	9-8241



Schneidführungssatz (Deluxe)



Gerade Schneidführung



Filtersatz, einstufig



Filtersatz, zweistufig

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG

Die Cutmaster 100 von ESAB wiegt 28 kg und liefert einen Schweißstrom von 100 Ampere. Ihr leichtes und kompaktes Design macht sie zu einer der mobilsten und leistungsfähigsten Schneidmaschinen am Markt. In Kombination mit 1Torch® bietet sie eine maximale Schneidleistung von 45 mm (1 3/4"). Damit liefert sie mehr Schneidleistung als jedes andere System ihrer Klasse! Die Pakete beinhalten Stromquelle, SL100 1Torch, Ersatzteilset, Luftfilter/Regler, Werkstückkabel mit Klemme und Netzkabel.

- True Cut™ – 35 mm (1–3/1")
- Einfache Wartung und schnelles Umrüsten auf einen Maschinenbrenner durch Brenner-Schnellkupplung
- Maximale Produktivität durch automatisches Wiederzünden auf Metallgittern oder Streckmetallen
- Ultimativer Schutz durch den True-Guard™-Schutzbügel
- Höhere Schnittqualität und wesentlich längere Teilelebensdauer durch TD Surelok®-Technologie

Bestellinformationen	
Beschreibung	Art.-Nr.
ESAB Cutmaster 100, 6,1 m, SL100, 400 V, 3-phasig, CE	0559117304
ESAB Cutmaster 100, 15,2 m, SL100, 400 V, 3-phasig, CE	0559117314

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Art.-Nr.
Verschleißteilsatz (100A)	5-2556
Rundschnidführung Deluxe	7-8910
Rundschnidführungssatz	7-3291
Kreis-/Rollenschnidführungssatz	7-7501
Gerader Schnidführungssatz	7-8911
Abstandshalter für Schnidführung 40 A	9-8251
Abstandshalter für Schnidführung 60–120 A	9-8281
Schutzabdeckung für Brenneraster	9-8420
Kabelabdeckung aus Leder, 6,1 m	9-1260
Kabelabdeckung aus Leder, 15,2 m	9-1280
Fernregler	7-3460
Verlängerungskabel, 7,6 m für Fernschalter	7-7744
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 15,2 m	7-7552
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfilter	9-9387
Fahrwagen	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100, 75°, 6,1 m	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100, 90°, 6,1 m	7-5263

Hinweis: Alle Verschleißteilsätze beinhalten 10 Schneiddüsen, fünf Elektroden und eine Zündkartusche.

FUGENHOBELPROFILE				
	Ausgangsbereich	Tiefe	Breite	Profil
Schneiddüse A	40 A (MAX)	Flach	Schmal	
Schneiddüse B	50-100 A	Tief	Schmal	
Schneiddüse C	60-120 A	Mittel	Mittel	
Schneiddüse D	60-120 A	Flach	Breit	
Schneiddüse E	120 Ampere	Mittel	Breit	

Profilübersicht für Fugenhobeln, um je nach Anwendung die richtige Schneiddüse auszuwählen

ESAB Cutmaster™ 120

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG



Spezifikationen	
Empfohlener Schnitt	40 mm
Maximaler Schnitt	55 mm
Nennlochstechstärke	25 mm
Max. Ausgangsstrom	120 A
Ausgangsleistung	15,4kW
Abmessungen	305 x 381 x 762mm
Gewicht	28,1 kg
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	212 l/m
Eingangsspannung	400 V, 3-phasig, 50/60 Hz
Einschaltdauer	40 % bei 120 A
Stromaufnahme	32A bei 400 V, 3-phasig

Bestellinformationen – Verschleiß- und Ersatzteile	
Verschleißteile 1 Torch	Art.-Nr.
Elektrode	9-8215
Zündkartusche	9-8213
Zündkartusche – schwere Ausführung	9-8277
Schneiddüse – Schleppschnitten (60 A)	9-8252
Schneiddüse – Abstandsschneiden (120 A)	9-8253
Schneiddüse – Fugenhobeln B (50–100 A)	9-8226
Schneiddüse – Fugenhobeln C (60–120 A)	9-8227
Schneiddüse – Fugenhobeln D (60–120 A)	9-8228
Schneiddüse – Fugenhobeln E (120 A)	9-8254
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe, Max Life	9-8237
Schutzkappe (nur Schleppschnitten)	9-8258
Deflektor	9-8243
Schutzkappe – Fugenhobeln	9-8241

TRUE™-SCHNEIDLEISTUNG

Die Cutmaster 120 von ESAB wiegt nur 28 kg und liefert einen Schweißstrom von 120 Ampere für empfohlene Schnitte von 40 mm (1-1/2") und Maximalschnitte von 55 mm (2-1/8"). Wie alle anderen Cutmaster ist auch diese kompakte Einheit serienmäßig mit 1Torch® ausgestattet und bietet Komfort und Zuverlässigkeit, die branchenweit anerkannt sind. Die Pakete beinhalten Stromquelle, SL100 1Torch, Ersatzteilset, Luftfilter/Regler, Werkstückkabel mit Klemme und Netzkabel.

- True Cut™ – 40 mm (1-1/1")
- Einfache Wartung und schnelles Umrüsten auf einen Maschinenbrenner durch Brenner-Schnellkupplung
- Maximale Produktivität durch automatisches Wiederspülen auf Metallgittern oder Streckmetallen
- Ultimativer Schutz durch den True-Guard™-Schutzbügel
- Höhere Schnittqualität und wesentlich längere Teilelebensdauer durch TD Surelok®-Technologie

Bestellinformationen	
Beschreibung	Art.-Nr.
ESAB Cutmaster 120, 6,1 m, SL100, 400 V, 3-phasig, CE	0559119304
ESAB Cutmaster 120, 15,2 m, SL100, 400 V, 3-phasig, CE	0559119314

Optionen und Zubehör	
Beschreibung	Art.-Nr.
Rundschnidföhrung Deluxe	7-8910
Rundschnidföhrungssatz	7-3291
Kreis-/Rollenschnidföhrungssatz	7-7501
Gerader Schnidföhrungssatz	7-8911
Abstandshalter für Schnidföhrung 40 A	9-8251
Abstandshalter für Schnidföhrung 60–120 A	9-8281
Schutzabdeckung für Brennertaster	9-8420
Lederschutz f. Schlauchpaket 6,1 m	9-1260
Lederschutz f. Schlauchpaket 15,2 m	9-1280
Fernschalter für mech. Anwendungen	7-3460
Verlängerungskabel, 7,6 m für Fernschalter	7-7744
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch, Schlauchpaketverlängerung, 15,2 m	7-7552
Einstufiger Luftfiltersatz	7-7507
Zweistufiger Luftfilter	9-9387
Fahrwagen	7-8888
ATC® 1Torch® SL 100, 75°, 6,1 m	7-5206
ATC® 1Torch® SL 100, 90°, 6,1 m	7-5263

Hinweis: Alle Verschleißteilsätze beinhalten 10 Schneiddüsen, fünf Elektroden und eine Zündkartusche.

FUGENHOBELPROFILE				
	Ausgangsbereich	Tiefe	Breite	Profil
Schneiddüse A	40 A (MAX)	Flach	Schmal	
Schneiddüse B	50-100 A	Tief	Schmal	
Schneiddüse C	60–120 A	Mittel	Mittel	
Schneiddüse D	60–120 A	Flach	Breit	
Schneiddüse E	120 Ampere	Mittel	Breit	

Profilübersicht für Fugenhobeln, um je nach Anwendung die richtige Schneiddüse auszuwählen



Schneidföhrungssatz (Deluxe)

Gerade Schnidföhrung

Filtersatz, einstufig

Filtersatz, zweistufig

1TORCH SL60/SL60QD/SL100



SL60/SL60QD 1Torch – Technische Daten*	
Ausgangsstrom, A	20–80
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2–8,6 bar
Luftstrom, l/min	142–235 l/s
Einschaltdauer	100 % bei 60 A
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	190 l/s

SL100 1Torch – Technische Daten*	
Ausgangsstrom, A	20–120
Eingangsbetriebsdruck-Bereich	6,2–8,6 bar (90–125 psi)
Luftstrom, l/min	142–235 l/s
Einschaltdauer	100 % bei 100 A
Brennerluftdruck	5,2 bar
Brennerluftverbrauch	190 l/s

*Technische Änderungen vorbehalten.

MERKMALE

- Ergonomischer Brennergriff mit Abzug
- Einfacher Austausch von Verschleißteilen, weniger Verschleißteile
- Neue Schnellentriegelungsoption Advanced Torch Connector (ATC)
- Exzellente Schnittverhältnisse auch bei höheren Schnittgeschwindigkeiten
- 1 Jahr Garantie

Bestellinformationen	
Beschreibung	Art.-Nr.
Brenner SL60QD und Kabel, 6,1 m, 75-Grad-Kopf	7–5604
Brenner SL60QD und Kabel, 15,2 m, 75-Grad-Kopf	7–5605
SL60QD Brenner/Griff-Baugruppe, 75-Grad-Kopf (ohne Kabel)	7–5680
SL60QD Kabel, 6,1 m	4–5604
SL60QD Kabel, 15,2 m	4–5605
Brenner SL60 und Kabel, 6,1 m, 75-Grad-Kopf	7–5204
Brenner SL60 und Kabel, 15,2 m, 75-Grad-Kopf	7–5205
Brenner SL60 und Kabel, 6,1 m, 90-Grad-Kopf	7–5260
Mechanisierter Brenner SL100, 1,5 m, 180-Grad-Brennerkörper	7–5213
Mechanisierter Brenner SL100, 3,0 m, 180-Grad-Brennerkörper	7–5214
Mechanisierter Brenner SL100, 7,6 m, 180-Grad-Brennerkörper	7–5215
Mechanisierter Brenner SL100, 15,2 m, 180-Grad-Brennerkörper	7–5216

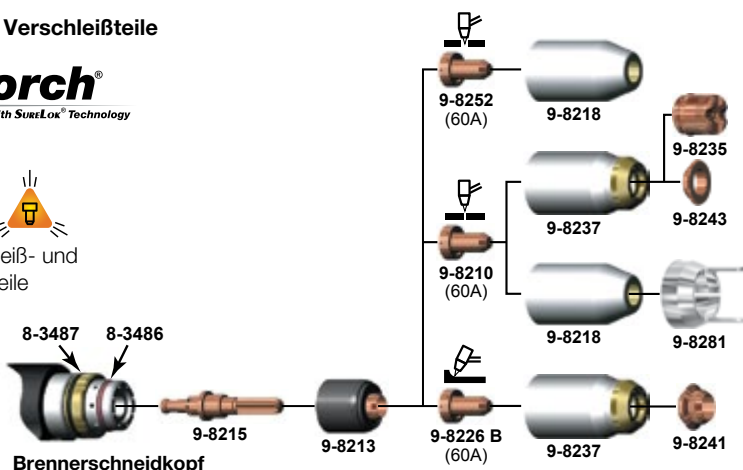


ADVANCED TORCH CONNECTOR (ATC)

Der ATC-Schnellanschluss sorgt für zusätzliche Flexibilität bei nahezu jedem Plasmasystem. Das Umrüsten auf einen Maschinenbrenner, das Austauschen eines defekten Brenners oder Wechseln der Schlauchpaketlängen lassen sich schnell und ohne Werkzeug erledigen.

Mit den ATC-Schlauchpaketverlängerungen sind Sie flexibel und können bis zu 30,4 m von der Stromquelle entfernt arbeiten. Der ATC-Schnellanschluss vereinfacht das Verlängern oder Verkürzen der Gesamtlänge entsprechend den Ihren Anforderungen.

SL60 Verschleißteile



PLASMABRENNER

Mechanisierung	
Beschreibung	Art.-Nr.
CNC-Schnittstelle mit 15,2 m Kabel	0558 004 215
Plug-and-play-Mechanisierungssatz	0558 007 885
Fernregler	0558 008 349

Plasmabrenner PT-37	
Beschreibung	Art.-Nr.
PT-37, mit Halterung, 7,6 m Kabel	0558 004 862
PT-37, ohne Halterung, 5,2 m Kabel	0558 004 895
Brennerhalter	0558 005 926



PT-37



PT-38

Bestellinformationen PT-38	
Beschreibung	Art.-Nr.
Plasmabrenner PT-38 – 7,6 m	0558 006 786
Plasmabrenner PT-38 – 15,2 m	0558 006 787
Ohne Schweißzusätze	
Zubehör	
Verschleißteilsatz 60 A	0558 008 419
Verschleißteilsatz 90 A	0558 007 640
Brennerführungssatz Deluxe (für Kreise Ø 45–1.060 mm)	0558 003 258
Brennerführungssatz Basic (für Kreise Ø 45–750 mm)	0558 002 675
Verschleißteile	
Hitzeschild	0558 008 094
Schneiddüse, 60 A	0558 008 417
Schneiddüse, 40 A (Schleppschneiden)	0558 007 682
Elektrode	0558 005 220
Gasverteiler, 30–70 A	0558 005 217
Abstandshalter für Schneidföhrung	0558 008 592
Hitzeschild für Fugenhobeln	0558 008 591
Fugenhobeldüse*	0558 008 588
*Nur zum Fugenhobeln mit PowerCut™ 900	
Verschleißteile	
Hitzeschild	0558 008 094
Schneiddüse, 90 A	0558 007 680
Schneiddüse, 70 A	0558 005 219
Schneiddüse, 40 A (Schleppschneiden)	0558 007 682
Elektrode	0558 005 220
Gasverteiler, 30–70 A	0558 005 217
Gasverteiler, 90 A**	0558 004 870
Abstandshalter für Schneidföhrung	0558 006 614
Hitzeschild für Fugenhobeln**	0558 008 186
Fugenhobeldüse**	0558 007 681
** Nur zum Fugenhobeln mit PowerCut™ 1600	

PT-38 –MERKMALE

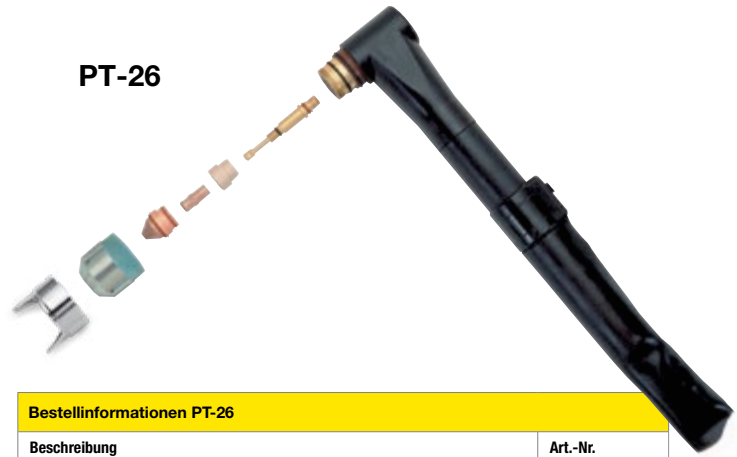
- Ergonomischer Handgriff für mehr Bedienkomfort
- Großer Schalter für bessere Handhabung auch mit Schutzhandschuhen
- Neue Rückblasttechnik
- Einfacher Verschleißteilwechsel, wenige Verschleißteile
- Robuste Zugentlastung
- Werkzeugloser Brennerwechsel



PT-39



PT-26



Bestellinformationen PT-39	
Beschreibung	Art.-Nr.
Ersatzbrenner PT-39 PC400, 4,5 *)	0558 010 576
Ersatzbrenner PT-39 PC700, 7,6 *)	0558 011 580
*) Verschleißteile müssen separat bestellt werden.	
PT-39 – Zubehör	
Verschleißteilsatz 50 A	0558 010 585
Verschleißteilsatz 20–30 A	0558 010 586
PT-39 – Verschleißteile	
Elektrode	0558 005 220
Dralleinsatz 30–80 A	0558 005 217
Schneiddüse 20–30 A	0558 011 620
Schneiddüse, 50 A	0558 004 878
Hitzeschild, CE	0558 011 868
Abstandshalter für Schneidföhrung	0558 010 581

Bestellinformationen PT-26	
Beschreibung	Art.-Nr.
Plasmabrenner PT-26 – 7,6 m – 70°	0558 002 208
Plasmabrenner PT-26 – 15,2 m – 70°	0558 002 209
Plasmabrenner PT-26 – 7,6 m – 90°	0558 004 031
Plasmabrenner PT-26 – 15,2 m – 90°	0558 004 032
PT-26, gerader Brenner für Mechanisierung – 7,6 m	0558 002 320
PT-26, gerader Brenner für Mechanisierung – 15,2 m	0558 002 321
PT-26 – Zubehör	
Verschleißteilsatz 150 A	0558 002 864
Verschleißteilsatz 300 A für Doppelpack	0558 004 030
Lederschutzmantel für Brennerschlauch, 7,6 m	0558 002 921
Lederschutzmantel für Brennerschlauch, 15,2 m	0558 002 922
PT-26 – Zubehör Fugenhobeln	
Fugenhobeldüse 200 A	0558 003 718
Fugenhobeldüse 300 A	0558 003 795
Hitzeschild für Brenner	0558 003 797
Lederschutzmantel, siehe oben	
PT-26 – Verschleißteile	
Oberer O-Ring für Brennerkörper	0558 003 721
Unterer O-Ring für Brennerkörper	0558 003 720
Elektrodenhalter, einschl. O-Ring	0558 003 707
Oberer O-Ring für Elektrodenhalter	0558 003 708
Unterer O-Ring für Elektrodenhalter	0558 003 709
Kühlrohr	0558 003 710
Isolator, einschl. O-Ring	0558 003 711
Isolator-O-Ring	0558 003 712
Elektrode, Luft, N ₂ , N ₂ /H	0558 003 722
Elektrode, Ar/H	0558 003 723
Schneiddüse, 50 A (mit O-Ring)	0558 003 716
Schneiddüse, 150 A (mit O-Ring)	0558 003 717
Schneiddüse, 250 A (mit O-Ring)	0558 003 798
Schneiddüse, 300 A (mit O-Ring)	0558 003 794
Oberer O-Ring für Elektrode	0558 003 724
Unterer O-Ring für Elektrode	0558 003 725
Abstandshalter für Schneidföhrung	0558 003 713



Basis-Rundschneidföhrungssatz für PT-38



Das Deluxe-Brennerpaket für runde Schnitte mit 45 bis 1060 mm Durchmesser. Die Mitte wird mit einem Stift, Magnet oder Saugnapf befestigt. Auch für gerade Schnitte geeignet.



Verschleißteilsatz PT-38

[illegible]

[illegible]

KONKURRENZLOSER SERVICE UND SUPPORT.

Bei allen ESAB-Produkten können Sie sich auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unser geschulter Kundendienst ist darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Aufrüstung Ihrer Maschinen zu unterstützen. Außerdem erhalten Sie auf unsere Produkte die branchenweit umfangreichste Garantie.

Bei ESAB können Sie sicher sein, dass Sie ein Produkt erworben haben, die Ihren gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen entspricht. Produkt- und Prozesstrainings werden ebenfalls angeboten. Fragen Sie Ihren ESAB-Vertriebsbeauftragten oder Vertriebshändler nach einer Komplettlösung von ESAB.

Weitere Informationen finden Sie unter **esab.com**



ESAB / esab.com

