

A2 Multitrac UP

Der universelle Schweißtraktor für das Unterpulverschweißen

Die schnelle Einsatzfähigkeit zusammen mit der konstanten Qualität der Schweißergebnisse zeichnen den A2 Multitrac aus.

Mit seiner kompakten, aber robusten Konstruktion und seiner einfachen Handhabung lässt er sich schnell an vielfältige Schweißaufgaben anpassen und leicht von Werkstück zu Werkstück transportieren. Die mechanischen Komponenten sind absolut zuverlässig, selbst unter härtesten Arbeitsbedingungen. Der A2 Multitrac ist Teil des ESAB Modulsystems und für die Verwendung mit Schweißstromquellen des Typs LAF oder TAF vorgesehen .



Vielseitige mechanische Einstellmöglichkeiten über Linear- und Winkelsupporte ermöglichen die optimale Positionierung des UP-Schweißkopfes. Der Traktor besitzt einen kräftigen Fahrwagen mit geregeltm Vierradantrieb, so dass auch in leicht geneigten Positionen sicher geschweißt werden kann. Der großzügig ausgelegte Drahtantrieb sichert einen konstanten Drahtvorschub und eine gleichmäßig gute Schweißqualität.

Die Voreinstellung und Kontrolle der Schweißparameter erfolgt an der A2-A6 Prozesssteuerung PEK. Die PEK ist eine digitale Steuerung mit einfacher, menügeführter Bedienung über ein großes Display.

Der A2 Multitrac UP ist in zwei Varianten verfügbar, für UP-Eindraht oder UP-Doppeldrahtschweißen. Damit erlangt man eine bis zu 30% höhere Abschmelzleistung bei besserer Spaltüberbrückbarkeit und geringerem Risiko des Durchfallens. Durch die geringere Einbrandtiefe eignet sich der A2 Multitrac UP mit Doppeldraht auch ideal für das Auftragsschweißen.

Zubehör zur Nahtverfolgung
Zur Führung des Automaten an einer Kehlnaht gibt es einstellbare Führungsrollen und für den V-Nähte steht ein Tandem-Steuerrad mit zwei Rollen zur Verfügung. Für den Fall eines I-Stoßes, ohne zur Verfügung stehender Führungskante, benutzt man Antriebsräder mit einer V-Nut, die in einer parallelen Führungsschiene laufen. Zur optimalen Ausrichtung des Stromrohres zur Naht dient die Laserlichtpunktlampe

Schweißen mit Fülldraht – ein moderner Schweißprozess
Steigern Sie Produktivität, Wirtschaftlichkeit und Schweißgeschwindigkeit durch den Einsatz von Fülldraht. Die Verwendung von Fülldraht mit dem A2 Multitrac ist problemlos möglich.

Programmierte Präzision mit ESABs A2-A6 Prozess Steuerung PEK
Die digitale Steuerung mit großem Display ermöglicht die schnelle Programmierung und einfache Kontrolle aller Schweißparameter. 255 Sätze Schweißparameter können in der PEK abgespeichert werden. Vom Start an wird sicher geschweißt, eine Einlaufphase ist nicht notwendig. Alle Schweißdaten können auch während des Schweißprozesses verändert werden.

Technische Daten

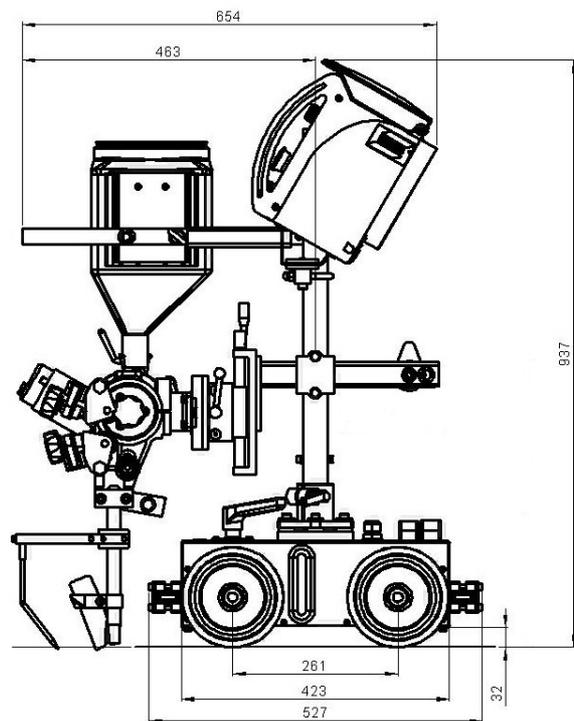
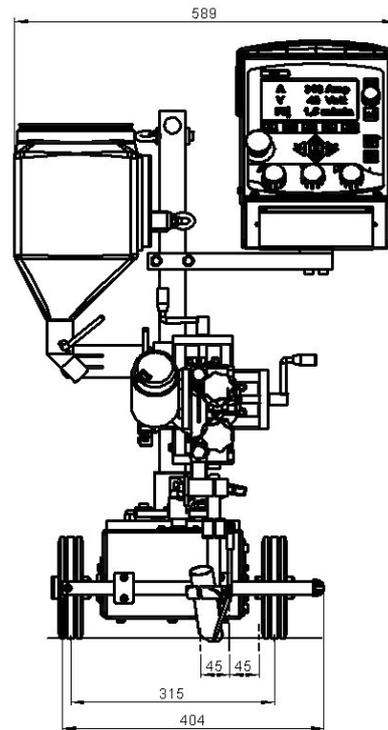
		UP Eindraht	UP Doppeldraht
Drahtdurchmesser (mm)	Stahl	1,6-4,0	2 x 1,2-2,5
	Edelstahl	1,6-4,0	2 x 1,2-2,5
	Fülldraht	1,6-4,0	-
Drahtvorschubgeschwindigkeit max. (m/min)		9	9
Gewicht der Drahtspule (kg)		30	2 x 15
Pulvervolumen (l)		6	6
Gewicht ohne Draht und Pulver (kg)		47	47
Zulässige Strombelastung 100% ED (A)		800	800
Steuerspannung (V)		42	42
Schweißgeschwindigkeit (m/min)		0,1-1,7	0,1-1,7
Verstellweg der Linearsupporte (mm)		90	90
Verstellwinkel des Winkelsupports (°)		360	360

Zubehör

		UP Eindraht	UP - Doppeldraht
Kontaktdüsen Ø			
M12			
1,6 mm	0154 623 008	X	
2,0 mm	0154 623 007	X	
2,5 mm	0154 623 006	X	
3,0 mm	0154 623 005	X	
3,2 mm	0154 623 004	X	
4,0 mm	0154 623 003	X	
M6			
1,2 mm	0153 501 005		X
1,6 mm	0153 501 007		X
2,0 mm	0153 501 009		X
2,4-2,5 mm	0153 501 010		X
Vorschubrollen Ø			
1,6 mm	0218 510 281	X	
2,0 mm	0218 510 282	X	
2,4-2,5 mm	0218 510 283	X	
3,0-3,2 mm	0218 510 298	X	
4,0 mm	0218 510 286	X	
Vorschubrollen, gerändelt für spezielle UP-Fülldrähte			
0,8-1,6 mm	0146 024 880	X	
2,0-4,0 mm	0146 024 881	X	
Druckrollen, gerändelt, mit Zahnrad Ø			
0,8-1,6 mm	0146 025 880	X	
2,0-4,0 mm	0146 025 881	X	
Welle für gerändelte Druckrollen			
	0212 901 101	X	
Vorschubrollen für Doppeldraht Ø			
2 x 1,2 mm	0218 522 486		X
2 x 1,6 mm	0218 522 488		X
2 x 2,0 mm	0218 522 484		X
2 x 2,4-2,5 mm	0218 522 480		X
Druckrolle für Doppeldraht			
	0218 524 580		X
Führungszubehör			
Tandem-Steuerrad für Stumpfnah	0413 542 880	X	X
seitliche Führungsrolle für Kehlnaht	0333 164 880	X	X
Führungsschiene 3 m	0154 203 880	X	X
Antriebsrad mit V-Nut, Kunststoff	0333 098 881	X	X
Antriebsrad, Stahl mit V-Nut (4 St.)	0443 682 881	X	X
Verbindung von zwei A2 Multitrac zum Doppel-Kehlnahtschweißen	0334 680 881	X	X
Laserlichtpunktlanpe	0457 788 884	X	X
Pulverhandhabungseinrichtungen			
Pulverabsaugung OPC	0148 140 880	X	X
Halter für Saugdüse	0332 947 880	X	X
Pulverbehälter aus Silumin	0413 315 881	X	X
Konzentrischer Pulvertrichter	0145 221 881	X	X
Kontaktrohr gebogen	0413 511 001	X	X
Ergänzungsset Doppeldraht			
	0413 541 882	X	
Drahtspulen			
Drahtspule, Plastik, 25/30 kg	0153 872 880	X	X
Drahtspule, Stahl, feste Breite (CC-Spule)	0416 492 880	X	X
Drahtspule, Stahl, variable Breite	0449 125 880	X	X
Drahtspule, Stahl, Ø 220 mm (C-Spule)	0671 164 080	X	X

Bestellinformation

A2 Multitrac A2TF J1 (UP)	0461 233 880
A2 Multitrac A2TF J1 (UP Doppeldraht)	0461 233 881



2010-06-15 / Angaben und technische Daten unter Vorbehalt etwaiger Änderungen.



Deutschland
 ESAB GmbH, Solingen
 Beethovenstraße 135
 D-42655 SOLINGEN
 Telefon: (0212) 298-0
 Telefax: (0212) 298-274
 Email: info@esab.de
 www.esab.de

www.esab.com

Schweiz
 ESAB AG
 Silberstrasse 18
 CH-8953 DIETIKON
 Telefon: 01-741 25 25
 Telefax: 01-740 30 55
 Email: info@esab.ch
 www.esab.ch

Österreich
 ESAB Ges.m.b.H.
 Dirmhirngasse 110
 A-1235 WIEN-Liesing
 Telefon: 01-888 25 11
 Telefax: 01-888 25 11-95
 Email: info@esab.co.at
 www.esab.co.at

